



Lacobel T met beschermende folie

Belangrijke instructies

Lees deze instructies zorgvuldig door vóór verwerking van het Lacobel T-glas met beschermende folie.

- Product** - Lacobel T moet hetzij thermisch worden gehard overeenkomstig EN12150, hetzij halfgehard overeenkomstig EN1863.
- Product** - Verwerk Lacobel T binnen 24 maanden na levering.
- Opslag en transport** – De beschermende folie beschermt de verf tegen water en vocht tijdens transport, opslag en verwerking van het glas. U dient Lacobel T echter wel met zorg op te slaan en te transporteren om te voorkomen dat de verf mechanisch beschadigd raakt.
- Snijden** - Lacobel T met beschermende folie moet worden gesneden met snijwielen van het merk BOHLE (zie tabel hieronder) om aan de foliezijde met succes door het glas met beschermende folie te kunnen snijden. De juiste snij-instellingen kunnen verschillen van de ene snij-installatie tot de andere en kunnen getest worden door 100mm brede en ten minste 1m lange teststroken te snijden. Het is de bedoeling dat de gesneden stroken met de hand gebroken kunnen worden.

Snijwiel	Hoek (°)	Dikte (mm)	
B0 03A100M	100	3-4	
B0 03A110M	110	4-5	
B0 03A115M	115	5-6	
Snijwiel met plastic houder			
B0 416A100M	100	3-4	
B0 416A110M	110	4-5	
B0 416A115M	115	5-6	

- Randbewerking - enkele slijpmachine** - Gebruik schone matten, met de lakzijde naar de werknemer gericht. Kruisbanden: gebruik watersproeiers, met de lakzijde naar boven gericht.
Randbewerking - dubbele slijpmachine - Gebruik schone banden, met de lakzijde naar boven gericht. CNC: lakzijde naar boven of naar de werknemer gericht.
- Wassen** - Stapel geen natte glasplaten op tussen de randbewerking en de reiniging. Om beschadiging van de verf te voorkomen, dient het hele proces van Lacobel T, van snijden tot harden, in één keer te geschieden, binnen zo kort mogelijke tijd.

Indien de folie om welke reden ook van de verf loslaat, langs de zijden of aan de hoeken van het glas, raadt AGC aan de folie terug tegen het glas te duwen, en zo het water uit de tussenruimte te verwijderen.

7. **Verwijdering van de folie:** De **beschermende folie moet worden verwijderd** vóórdat het glas gehard of halfgehard wordt.

8. **Harden - Nooit ovens zonder convector gebruiken.** Na verwerking raadt AGC aan het glas binnen 5 dagen te behandelen.
De lakzijde moet naar boven gericht zijn:
 - Oveninstellingen met alleen bovenconvector: 680°C boven en 700°C beneden;
 - Oveninstellingen met boven- & onderconvector: 680°C boven en 680°C beneden.

De convector (boven en indien beschikbaar tevens onder) dient als volgt te worden ingesteld: 20 tot 30% van de maximumdruk, gedurende de eerste 120 seconden van de verhittingstijd. De instellingen van temperatuur en convectiedruk zijn ongeacht de kleur en dikte altijd gelijk.

9. **Verdere informatie** – Ga naar www.yourglass.com – Productbeschrijving Lacobel T - om deze instructies te downloaden of om contact op te nemen met AGC's Technische Advies Service (TAS). Of ga naar www.youtube.com/user/yourglass om de productierichtlijnen van Lacobel T op film te zien.