

# Handleiding voor verwerking van PLANIBEL Blank



2006

*Regelmatig bijgewerkte informatie over onze producten en hun beschikbaarheid, met richtlijnen voor hun verwerking, zijn te vinden op de AGCwebsite: : [www.YourGlass.nl](http://www.YourGlass.nl) en [www.YourGlass.be](http://www.YourGlass.be)*

## Inhoudsopgave

1.	Verpakkingswijze .....	3
2.	Lossen .....	3
3.	Opslag.....	5
4.	De behandeling van plateaus .....	5
5.	Snijden.....	7
6.	Bewerking .....	7
7.	Wassen.....	8
8.	Assemblage tot isolerend dubbelglas.....	8
9.	Harden.....	9
10.	Lagen .....	9
11.	Buigen.....	9
12.	Emailleren of zeefdrukken.....	10

## 1. Verpakkingswijze

Planibel-beglazingen zijn verkrijgbaar in standaardafmetingen: als PLF (los: op A- of L-kaders) of als DLF (los: op A- of L-kaders, in kappen)

Om het afnemen te vereenvoudigen is tussen de glasbladen een poeder aangebracht.

Om de exacte inhoud van iedere zending te kunnen vaststellen, wordt op de zijkant van het pak of op de verpakking een etiket gekleefd.

## 2. Lossen

### Het lossen van PLF's:

- De bok moet worden afgezet op een volledig horizontale vloer;
- Maak uitsluitend gebruik van een aangepaste griffe;
- Verplaats pak voor pak;
- De griffe moet exact in het midden van het glas aangezet worden;
- Bescherm het glas op de plaatsen waar het in contact komt met andere materialen om beschadiging te voorkomen.

### Het lossen van DLF's :

#### **Onverpakt :**

- De vrachtwagen moet op een volledig horizontale vloer geplaatst worden;
- Maak de banden en het opsluitmateriaal van het glas los;
- Maak gebruik van een aangepaste griffe of van stropen;
- Verplaats pak voor pak;
- De griffe moet exact in het midden aangezet worden;
- Stropen moeten aan de uiteinden onder het pak glas geplaatst worden. De hoek tussen de lussen mag maximaal 90° bedragen;
- Bescherm het glas op de plaatsen waar het in contact komt met andere materialen om beschadiging te voorkomen.

#### Op L-kaders verpakt glas:

- De vrachtwagen moet op een volledig horizontale vloer geplaatst worden;
- Maak de spanbanden en de hoeklijnen waarmee de kaders op de vrachtwagen vastgezet zijn los;
- De opsluitbeugels van de kaders zelf mogen in dit stadium in géén geval geopend worden;
- Gebruik een aangepaste evenaar met dubbele haken aan de uiteinden (zie het logo op de kader);
- Stel vast dat het glas goed op het midden van de kaders geplaatst is alvorens deze op te tillen;
- Verplaats kader voor kader.

#### Glas in houten kappen :

- De vrachtwagen moet op een volledig horizontale vloer geplaatst worden;
- Maak de banden en het opsluitmateriaal van de kappen los;
- De banden rond de kappen zelf mogen in dit stadium nog in géén geval doorgeknipt worden;
- Gebruik stropen of een aangepaste evenaar;
- De stropen worden rond de bovenste of de onderste klampen van de kappen gelegd;
- De hoek tussen de lussen mag maximaal 90° bedragen;
- Verplaats kap voor kap.

#### Algemene opmerkingen:

- De griffes, stropen, evenaars en andere hijswerktuigen moeten beantwoorden aan alle wettelijke eisen en worden goedgekeurd door de bevoegde instanties;
- Waak onder alle omstandigheden voor de veiligheid van het personeel. Vermijdt de aanwezigheid van onbevoegden in de werkzone. Gebruik adequate persoonlijke beschermingsmiddelen;
- Het personeel dient over de nodige ervaring en opleiding te beschikken.

### 3. Opslag

Een goede opslag voorkomt beschadiging als gevolg van de volgende risico's:

- Chemisch : aantasting van het glasoppervlak door water, luchtvochtigheid of condensatie;
- Mechanisch : oppervlaktebeschadiging, breuk, ?

De ideale opslagruimte is geventileerd en beschermd tegen de zon om het risico van thermische schokken te voorkomen. Geadviseerd wordt om een temperatuur tussen 15 en 25° te handhaven. De relatieve luchtvochtigheid dient minder dan 80% te bedragen.

Glas, dat tijdens het transport onder invloed van temperatuurverschillen gecondenseerd is, moet zo snel mogelijk worden gedroogd of verwerkt.

Transportbokken zijn niet bestemd voor langdurige opslag. Het glas dient daarom te worden opgeslagen op rekken met afstandhouders tussen de afzonderlijke pakken. Er dient op gelet te worden dat hierbij de verschillende glasmaten niet vermengd worden.

Aanbevolen wordt om de glasvoorraad zo ?vers? mogelijk te houden door het oudste glas als eerste te verwerken.

### 4. De behandeling van plateaus

#### De behandeling van PLF's :

- De plateaus moeten worden afgenomen met behulp van een zuigerrek of door middel van een automatische losinrichting;
- Vóór iedere afname moeten eventueel aanwezige etiketten en/of tape van de zijkanten van het pak verwijderd worden;
- De evenaar moet goed gecentreerd worden;
- Het glasblad moet eerst lichtjes opgebeurd en vervolgens van het pak weggetrokken worden;
- Om krassen te voorkomen moet iedere aanraking van de rand van het weg te nemen glasblad met het oppervlak van de volgende glasblad absoluut vermeden worden.

#### De behandeling van DLF's :

#### **Onverpakt :**

- De plateaus moeten worden afgenomen met behulp van een zuigerrek of door middel van een automatische losinrichting;

- Vóór iedere afname moeten eventueel aanwezige etiketten en/of tape van de zijkanten van het pak verwijderd worden;
- De evenaar moet goed gecentreerd worden;
- Het glasblad moet eerst lichtjes opgebeurd en vervolgens van het pak weggetrokken worden;
- Om krassen te voorkomen moet iedere aanraking van de rand van het weg te nemen glasblad met het oppervlak van de volgende glasblad absoluut vermeden worden.

Op L-kaders verpakt glas:

- Controleer of het pak glas volledig rust tegen de rugsteun en niet tegen de opsluitbeugels;
- Maak de borging van de opsluitbeugels los;
- Neem de opsluitbeugels weg;
- De plateaus moeten worden afgenomen met behulp van een zuigerrek of door middel van een automatische losinrichting;
- Vóór iedere afname moeten eventueel aanwezige etiketten en/of tape van de zijkanten van het pak verwijderd worden;
- De evenaar moet goed gecentreerd worden;
- Het glasblad moet eerst lichtjes opgebeurd en vervolgens van het pak weggetrokken worden;
- Om krassen te voorkomen moet iedere aanraking van de rand van het weg te nemen glasblad met het oppervlak van de volgende glasblad absoluut vermeden worden.

Glas in houten kappen :

- Plaats de kap op een licht naar achteren hellende (5°) ondergrond;
- Knip de verticale banden door;
- Haal eerst het deksel weg en vervolgens de beide zijkanten;
- Verwijder de plastic bescherming;
- De plateaus moeten worden afgenomen met behulp van een zuigerrek of door middel van een automatische losinrichting;
- Vóór iedere afname moeten eventueel aanwezige etiketten en/of tape van de zijkanten van het pak verwijderd worden;
- De evenaar moet goed gecentreerd worden;

- Het glasblad moet eerst lichtjes opgebeurd en vervolgens van het pak weggetrokken worden;
- Om krassen te voorkomen moet iedere aanraking van de rand van het weg te nemen glasblad met het oppervlak van de volgende glasblad absoluut vermeden worden.

Algemene opmerkingen :

- De zuigers moeten volledig schoon zijn;
- Vermijd ieder contact met harde materialen;
- De griffes, stropen, evenaars en andere hijswerktuigen moeten beantwoorden aan alle wettelijke eisen en worden goedgekeurd door de bevoegde instanties;
- De correcte werking van de zuigers dient vóór de aanvang van de werkzaamheden gecontroleerd te worden;
- Waak onder alle omstandigheden voor de veiligheid van het personeel. Vermijd de aanwezigheid van onbevoegden in de werkzone. Gebruik adequate persoonlijke beschermingsmiddelen;
- Het personeel dient over de nodige ervaring en opleiding te beschikken.

## **5. Snijden**

*Voor het snijden van Planibel-beglazingen doen wij hieronder enige aanbevelingen :*

- De glassnede dient geolied te worden met een vluchtige en gemakkelijk afwasbare olie.
- De op maat gesneden glasbladen moeten met afstandblokjes los van elkaar gehouden worden.

Werkomstandigheden:

- De personen, die belast zijn met het snijden van het glas, dienen schone handschoenen te dragen.
- Al het materiaal, rollertafels enz. waarmee het glas in aanraking komt, dienen goed schoongehouden te worden.
- Bij het gebruik van mallen voor het snijden, dient er op gelet te worden dat deze goed schoon zijn.

## **6. Bewerking**

*Voor het bewerken van Planibel-beglazingen doen wij u hieronder enige aanbevelingen :*

- Controleer of de specificaties van de bewerkingsapparatuur geschikt zijn voor het betreffende glastype.
- Indien bij de bewerking een vloeistof toegepast wordt, dient te worden gecontroleerd of deze chemisch compatibel is met het betreffende glastype en gemakkelijk afwasbaar is.
- Aanbevolen wordt om alvorens de werkzaamheden aan te vangen een test uit te voeren.

Werkomstandigheden:

- De personen, die belast zijn met het bewerken van het glas, dienen de nodige opleiding genoten te hebben en bij hun werkzaamheden schone handschoenen te dragen.
- Al het materiaal, rollertafels enz. waarmee het glas in aanraking komt, dienen goed schoongehouden te worden.

## **7. Wassen**

Planibel-beglazingen dienen gereinigd te worden met schoon water, waaraan eventueel een geringe hoeveelheid wasmiddel is toegevoegd. Dit wasmiddel mag noch schurende delen, noch zuren (vooral geen chloor, fluor of loog) bevatten.

Alvorens met het wassen aan te vangen, dient men zich er van te overtuigen, dat alle vuildeeltjes (zandkorrels, glassplinters, roestdeeltjes, ?), die het glasoppervlak zouden kunnen bekrassen, uit het waswater verwijderd zijn.

Bij gebruik van een automatische wasinstallatie is het belangrijk de kwaliteit van de borstels alsmede de staat van het waswater regelmatig te controleren om beschadiging van het glasoppervlak te voorkomen. Absoluut voorkomen moet worden dat de wasborstels verharderen of vervuild raken met schurende materialen.

Het glas moet onmiddellijk na het wassen zorgvuldig gedroogd worden. Aanbevolen wordt om de kwaliteit van de luchtfilters van de droogapparatuur regelmatig te controleren.

## **8. Assemblage tot isolerend dubbelglas**

Planibel-beglazingen kunnen tot isolerend dubbelglas samengesteld worden. Het glas dient vooraf perfect gewassen en gedroogd te worden om sporen van waterdruppels in de spouw te voorkomen.

In dit kader kunnen geen speciale aanbevelingen voor het eigenlijke assemblageproces worden gegeven.



## 9. Harden

Planibel-beglazingen kunnen worden gehard. Hieronder volgen enige aanbevelingen:

- Glasbewerkingen dienen vóór het hardingsproces te worden uitgevoerd ;
- Het glas dient vooraf perfect gewassen en gedroogd te worden ;
- Het aanbrengen van merken (kwaliteits-label, ?) is mogelijk vóór het harden en wel op de kant van het glas die niet in contact komt met de rollen van de hardingsoven. Controleer vooraf hechting en compatibiliteit met het glas ;
- Aanbevolen wordt de ruiten in de hardingsoven in te voeren in de positie zoals ze uiteindelijk in de gevel geplaatst worden; de onderzijde van de ruit moet bij voorkeur parallel aan de rollen van de hardingsoven opgelegd worden ;
- Voor het starten van het hardingsproces dienen de nodige testen uitgevoerd te worden.

### Werkomstandigheden:

- De personen, die belast zijn met het harden van het glas, dienen de nodige opleiding genoten te hebben en bij hun werkzaamheden schone handschoenen te dragen.
- Al het materiaal, rollertafels enz. waarmee het glas in aanraking komt, dienen goed schoongehouden te worden.

## 10. Lagen

Planibel-beglazingen kunnen tot gelaagd glas worden verwerkt. Het glas dient vooraf perfect gereinigd en gedroogd te worden om sporen van waterdruppels te voorkomen.

In dit kader kunnen geen speciale aanbevelingen voor het eigenlijke laminageproces worden gegeven.

## 11. Buigen

Planibel-beglazingen kunnen worden gebogen. Hieronder volgen enige aanbevelingen voor het buigproces:

- Controleer of de buigoven geschikt is voor het te buigen glas ;

- De glasranden dienen vooraf rondom bewerkt te worden ;
- Het glas dient vooraf perfect gewassen en gedroogd te worden zodat beide kanten vrij zijn van vuilresten (olie, vingerafdrukken, ?.), zandkorrels, glassplinters, metaaldeeltjes, enz. ;
- Het aanbrengen van merken (kwaliteits-label, ?), zeefdruk of emaillering van het glas is mogelijk vóór het buigen, op de kant van het glas die niet in contact komt met de buigmallen. Het toegepaste emailtype moet chemisch compatibel zijn met de betreffende glassoort.

Werkomstandigheden:

- De personen, die belast zijn met het buigen van het glas, dienen de nodige opleiding genoten te hebben en bij hun werkzaamheden schone handschoenen te dragen.
- Al het materiaal, rollertafels enz. waarmee het glas in aanraking komt, dienen goed schoongehouden te worden.

## **12. Emailleren of zeefdrukken**

Planibel-beglazingen kunnen worden geëmailleerd. Hieronder volgen enige aanbevelingen voor het uitvoeren van het emaillereproces:

- Controleer of het betreffende glastype geschikt is voor het emaillereproces ;
- De glasranden dienen vooraf rondom bewerkt te worden ;
- Het glas dient vooraf perfect gewassen en gedroogd te worden zodat beide kanten vrij zijn van vuilresten (olie, vingerafdrukken, ?.), zandkorrels, glassplinters, metaaldeeltjes, enz. ;
- Het toegepaste emailtype moet chemisch compatibel zijn met de betreffende glassoort.

Werkomstandigheden:

- De personen, die belast zijn met het emailleren of bedrukken van het glas, dienen de nodige opleiding genoten te hebben en bij hun werkzaamheden schone handschoenen te dragen.
- Al het materiaal, rollertafels enz. waarmee het glas in aanraking komt, dienen goed schoongehouden te worden.