

MIROX SANILAM[®]

NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ



VERZE 5.0 – BŘEZEN 2017

MIROX SANILAM[®] NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ

Tato verze návodu nahrazuje a ruší všechny předchozí verze.
Pravidelné aktualizace jsou zveřejňovány na www.yourglass.com.

Obsah

1. ÚVOD	3
2. BALENÍ.....	3
3. SKLADOVÁNÍ	4
4. MANIPULACE	4
5. KONTROLA KVALITY	5
6. ŘEZÁNÍ	5
7. OPRACOVÁNÍ HRAN A VRTÁNÍ	6
8. MYTÍ	6
9. VRSTVENÍ.....	7
10. TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ	7
11. OHÝBÁNÍ.....	7
12. DEKOROVÁNÍ SÍTOTISKEM A SMALTOVÁNÍ	7
13. IZOLAČNÍ ZASKLENÍ	7
14. BALENÍ HOTOVÉHO VÝROBKU	7
15. ČIŠTĚNÍ	8
16. LEPIDLO, ADHEZNÍ PÁSKY	8
17. ODOLNOST PROTI VLHKOSTI.....	8
18. MOŘSKÉ PROSTŘEDÍ	8
19. TEPELNÁ ODOLNOST	8
20. SVĚTELNÁ ODOLNOST	8
21. PROHLÁŠENÍ	9

1. ÚVOD

Cílem této příručky je připomenout certifikovaným zpracovatelům zrcadel Mirox Sanilam® základní pravidla pro správné zpracování tohoto výrobku, tj. řezání, broušení hran apod. tak, aby plně uspokojili přání koncových zákazníků.

Mirox Sanilam® je dekorativní sklo, které vyžaduje opatrnost při manipulaci. Pokud nepatříte k certifikovaným zpracovatelům Mirox Sanilam®, obraťte se prosím na místního zástupce AGC Glass Europe, který vám celý schvalovací proces pomůže absolvovat.

Mirox Sanilam® je zrcadlo určené pro interiérové použití. Při manipulaci s tímto typem skel a během jejich zpracování je třeba dbát na to, aby nedošlo k poškození výrobku. Zvláštní pozornost je třeba věnovat hranám, protože jejich poškození by mohlo vést ke korozi zrcadel.

Koncovému zákazníkovi lze poskytnout desetiletou záruku proti korozi v případě, že zpracování provádí certifikovaný zpracovatel AGC. Chcete-li se stát certifikovaným zpracovatelem Mirox Sanilam®, obraťte se prosím na místního zástupce AGC, který vám pomůže absolvovat schvalovací proces.

2. BALENÍ

Řádné zabalení chrání sklo před poškozením, může jít o:

- **Chemická rizika:** stopy na povrchu způsobené deštěm (voda padající přímo na sklo v blocích) nebo kondenzace (v důsledku změny teploty).
- **Mechanická rizika:** poškození povrchu skla, rozbití atd.

Mirox Sanilam® je k dispozici ve formátu DLF o velikosti 225 x 321 cm (viz náš Produktový katalog na www.yourglass.com). Tloušťka dvou 3mm zrcadel slepených k sobě (3 mm + 3 mm).

Štítek přilepený na hranu bloku udává přesný obsah každé šarže.

Štítek	Vysvětlivky
XXXXXX-XX-XXX	Číslo balení
PLANIBEL CLEARLITE	Barva skla float
Mirox Sanilam®	Kód výrobku (*)
3+3mm	Tloušťka
225.00*321.00CM	Rozměry v cm
0024 sheets	Počet tabulí
000196.56 m ²	m ² v balení
001916.46 kg	čistá hmotnost

(*) Kód výrobku

MIROXMNGE = zrcadlo MIROX MNGE

3. SKLADOVÁNÍ

Po obdržení objednané dodávky pečlivě zkontrolujte stav každého balení skla a oznamte veškeré lomy, vlhká či promočená balení, nebo jakékoliv další významné závady:

- buď přímo přepravci, který musí vaše připomínky a příslušnou dokumentaci zaznamenat do dokumentu CMR
- nebo zástupci AGC či přímo výrobnímu závodu.

Toto oznámení musí být provedeno do **sedmi dnů** od data přejímky.

Výrobek musí být vždy:

a. vybalen co nejdříve,

b. skladován následujícím způsobem:

- vertikálně na stojanech, které mají měkkou základnu, jako jsou např. dřevěné desky s distančními proložkami,
- na suchém, dobře větraném místě, bez velkých teplotních výkyvů, aby se zabránilo vzniku kondenzace,
- mimo zdroje tepla a korozivních materiálů nebo látek, jako jsou výpary organických rozpouštědel, chemikálií, kyselin nebo paliv, výrobek nikdy neskladujte venku!

Doba skladování závisí na výše uvedených podmínkách. Podle doporučení AGC Glass Europe by zrcadla Mirox Sanilam® neměla být skladována déle než dvanáct měsíců.

4. MANIPULACE

Všeobecné poznámky:

- Je třeba zabránit jakémukoliv přímému styku s tvrdými materiály.
- Před manipulací je třeba odstranit štítky a/nebo pásy na hranách balení.
- Závěsná ramena musí být správně vycentrována.
- Tabuli je třeba nejprve lehce nadzvednout a pak oddělit od ostatních.
- Je třeba dát pozor, aby nedošlo k poškrábání, zejména při manipulaci se skly s povlakem, kdy je třeba dbát, aby hrany jedné tabule neodíraly povrch ostatních tabulí.
- Závěsná ramena s přísavkami a ostatní zdvihací zařízení musí odpovídat obecně platným předpisům a musí být schválena příslušnými úřady.
- Před každou manipulací musí zaměstnanci zkontrolovat správnou přilnavost přísavek.
- Vždy je nutno zajistit bezpečnost zaměstnanců. Zajistěte, aby do manipulačního prostoru neměly přístup nepovolané osoby. Je třeba používat příslušné osobní ochranné pracovní prostředky.
- Zaměstnanci musí být řádně proškoleni.

Specifická manipulace

DLF:

- Manipulace s tabulemi musí být prováděna pomocí závěsného ramene s přísavkami nebo automatického odebíracího zařízení.
- Postupujte podle všeobecných poznámek.

Vratné demontovatelné rámy typu A

- Dbejte, aby se bloky opíraly o pevný rám, ne o podpěry.
- Otevřete podpěry (pokud jsou použity).

- Odstraňte podpěry (pokud jsou použity).
- Postupujte podle všeobecných poznámek.

Dřevěné endcapy

- Endcap postavte na mírně nakloněnou podpěru (5°).
- Přestříhňte svislé pásky.
- Sejměte horní kryt a pak oba postranní kryty.
- Odstraňte ochrannou plastovou fólii (pokud byla použita).
- Postupujte podle všeobecných poznámek.

5. KONTROLA KVALITY

Doporučujeme provádět kontrolu kvality na základě požadavků normy EN 1036-1:2007 u následujících viditelných faktorů: vady skla float, optická deformace, poškrábání, rozměry, atd.

6. ŘEZÁNÍ

- Řezání skla Mirox Sanilam® je třeba provádět na automatickém řezacím stole používaném pro normální vrstvené sklo s PVB fólií, přičemž je nutné dodržet následující podmínky:
 - o Oba diamantové řezné kotouče musí být v rovině. Jinak nelze dosáhnout hladké řezné hrany, což vede k lomu při broušení.
 - o Není nutné zahřívat fólii, řeže se pouze sklo a díky tomu je cyklus řezání zkrácen na 15 vteřin.
- Řezací a podávací stoly musí být pokryty plstí a je třeba je **často čistit**, aby nedošlo k poškrábání ochranných nátěrů a laků drobnými úlomky skla. Snižte tlak řezacího nástroje, aby nedošlo k tvorbě úlomků.
- Při řezání DLF na řezané formáty musíte počítat s rezervou 2 cm na hranách DLF.
- Zpočátku řežte pomalu a přitlačte teprve, až se kotouč správně zařídne.
- Použijte malé množství **neutrálního** řezacího oleje, například oleje vyráběného společností Aachener Chemische Werke (např. řezací olej ACECUT 5503 nebo jeho ekvivalent).
- AGC Glass Europe doporučuje použití oboustranného řezacího kolečka uvedeného níže v tabulce k úspěšnému řezání skla Mirox Sanilam® s přechodovou páskou mezi zrcadly. K vyhledání nejbližšího zástupce společnosti využijte tyto webové stránky: <http://www.bohle-group.com/shop/>.
- Správné nastavení pro řezání se může u jednotlivých zařízení lišit a lze je vyzkoušet řezáním zkušebních pruhů o šíři 100 mm a délce alespoň 1 m. Uříznuté pruhy by mělo být možné ulomit rukou.
- Níže uvedené řezné kotouče mohou být použity i k řezání jiných skel než Mirox Sanilam®.
- Společnost AGC poskytuje tyto údaje pouze pro informaci. Za správné využití uvedených doporučení nese plnou odpovědnost uživatel/zákazník.

Řezný kotouč	Úhel (°)	Tloušťka (mm)	
B0 03A100M	100	3-4	
B0 03A110M	110	4-5	
B0 03A110M	115	5-6	
Řezný kotouč s plastovým držadlem			
B0 416A100M	100	3-4	
B0 416A100M	110	4-5	
B0 416A100M	115	5-6	

Následující kroky jsou doporučeny pro řezání na standardním řezacím stole:

- Při řezání skla Mirox Sanilam® na standardním řezacím stole byste se měli ujistit, že sklo po otočení je umístěno v naprosto stejné pozici pro řezání z druhé strany.

7. OPRACOVÁNÍ HRAN A VRTÁNÍ

Broušení hran	ANO
Úprava hran	ANO
Vrtání	NE
Vroubkování	NE

- Dobrý řez je důležitý pro dosažení hladkých hran bez odštěpků. Rychlost broušícího stroje je třeba upravit podle počtu nasazených brusných kotoučů.
- V případě použití sférických brusných kotoučů je třeba se vyhnout příliš hranatým tvarům. Doporučuje se použít jeden typ brusného kotouče na jednu tloušťku skla.
- Při opracování plochého spoje s hranami se vyhněte hranám s úhlem větším než 145°.
- Mirox Sanilam® lze zpracovávat do pravoúhlých tvarů. Kulaté tvary jsou možné, ale vyřízení kulatého tvaru ve stejném místě a po obou stranách Mirox Sanilam® vyžaduje zvláštní dovednost a nejedná se o snadnou operaci.
- Hrany lze opracovávat všemi tradičními způsoby (pískováním, leštěním, broušením, hrany ve tvaru C, hrany ve tvaru U, zkosené hrany) s výjimkou zakulacených hran ve tvaru C.
- AGC doporučuje nastavit rychlost broušícího stroje o 30 % nižší než je standardní broušící rychlost pro sklo stejné tloušťky.
- Vrtání ani výřezy nejsou u zrcadel Mirox Sanilam® doporučovány a lze je provádět pouze na vlastní odpovědnost zpracovatele: vrtání všech vrstvených skel vyžaduje použití speciálních vrtacích nástrojů a specifické know-how.
- Používejte neabrazivní chladicí přísady (neutrální pH), aby nedošlo k poškození ochranných vrstev zrcadla.
- Po celou dobu procesu opracování musí být sklo udržováno vlhké, aby bylo zabráněno přirozenému vysoušení.
- Tabule skla nesmějí být mezi opracováním hran a mytím skladovány na stojanu vlhké.
- Okruh chladicí vody je třeba pravidelně čistit a odstraňovat z něj drobné úlomky skla.
- Opracované výrobky je nutno okamžitě omýt, pokud možno demineralizovanou vodou, a pečlivě osušit během 30 minut po opracování hran.
- Pokud skládáte opracované výrobky na sebe, používejte proložky.

8. MYTÍ

Tato fáze zahrnuje mytí, oplach a sušení skla.

Sklo se musí mýt čistou demineralizovanou vodou s pH 7 (± 1), o teplotě < 40 °C.

Ve vodě používané k mytí a oplachování nesmějí být žádné tvrdé částice (například vápník apod.), ani kyselá činidla nebo saponáty, protože by mohly poškodit lak.

Sklo musí být po opuštění myčky zcela suché.

Kapicky vody je třeba otřít suchým hadříkem.

Po umytí by měl být na okrajích každého skla umístěn papír nebo jiná proložka, aby se zabránilo kontaktu mezi povrchy skel.

9. VRSTVENÍ

Sklo Mirox Sanilam® se skládá ze dvou zrcadel Mirox MNGE®, která jsou slepena polyacrilickým lepidlem. **Mirox Sanilam® nelze považovat za vrstvené sklo a nejedná se tudíž o sklo bezpečnostní.** Mirox Sanilam® nemůže být součástí vrstveného skla ani dvojskla, a to ani na vnitřní straně zasklení.

Má však obdobný charakter lomu jako vrstvené sklo (střepy zůstávají přilepené na vrstvě lepidla a neoddělují se).

10. TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ

Zrcadlo Mirox Sanilam® je kompletováno z chlazených postříbřených skel opatřených organickým nátěrem. Z tohoto důvodu nemůže být tepelně zpevňováno ani tepelně tvrzeno.

11. OHÝBÁNÍ

Mirox Sanilam® nelze ohýbat. Mirox Sanilam® odolává teplotě do 80 °C a relativnímu teplotnímu rozdílu 30 °C na jedné tabuli.

12. DEKOROVÁNÍ SÍTOTISKEM A SMALTOVÁNÍ

Mirox Sanilam® nelze dekorovat sítotiskem ani smaltovat s výjimkou takzvaného sítotisku s fixací zastudena. Mirox Sanilam® odolává teplotě do 80 °C a relativnímu teplotnímu rozdílu 30 °C na jedné tabuli.

13. IZOLAČNÍ ZASKLENÍ

Zrcadlo Mirox Sanilam® je určeno výhradně pro interiérové použití. Mirox Sanilam® nemůže být součástí izolačního skla, a to ani na vnitřní straně zasklení.

14. BALENÍ HOTOVÉHO VÝROBKU

- Tabule skla umísťujte vertikálně na obalový materiál nebo je do něj zasouvejte a dbejte, aby nedošlo k poškrábání vlivem stohování (viz skladování).
- Mezi jednotlivé tabule vkládejte
 - papírové nebo lepenkové proložky nebo
 - korkové proložky se samolepicí pěnou umístěné na straně skla, kolem hran každého panelu tak, aby se jednotlivé tabule skla nedotýkaly, anebo
- měkké proložky, tj. středně velké granule separačního prášku na bázi polyolefinu. Je-li použita smršťovací obalová fólie a sklo bude skladováno na suchém místě po standardní dobu, lze použít perforované plasty.

15. ČIŠTĚNÍ

Následující pokyny jsou platné pro první čištění po instalaci, běžné čištění i speciální údržbu:

- Mirox Sanilam® lze čistit moderními čisticími prostředky (viz Dekoratívni skla AGC pro interiérové použití – Manuál pro čištění a údržbu, který naleznete na www.yourglass.com). Hrany skla Mirox Sanilam® by však měly přijít do styku s čisticím přípravkem pouze v minimální míře.
- V žádném případě nelze používat přípravky na bázi čpavku nebo jiné abrazivní přípravky jako jsou přípravky na odstraňování vodního kamene.
- Po vyčištění je nutno zrcadlo Mirox Sanilam® okamžitě vysušit, především kolem hran.
- Další podrobnější pokyny týkající se čištění naleznete v Manuálu pro čištění a údržbu v části věnované sklu Mirox na www.yourglass.com.

16. LEPIDLO, ADHEZNÍ PÁSKY

- Zrcadla Mirox Sanilam® nejsou určena k lepení. Jedná se o výrobek, který musí být vidět z obou stran, a proto je třeba jej upevnit do rámu nebo pomocí svorek (vrtání se nedoporučuje!)

17. ODOLNOST PROTI VLHKOSTI

- Mirox Sanilam® lze používat ve vlhkém prostředí jako jsou například koupelny. Zrcadla Mirox Sanilam® nesmí být ponořena do vody, a to ani částečně.

18. MOŘSKÉ PROSTŘEDÍ

- Mirox Sanilam® lze používat v mořském prostředí, jako jsou lodě, ale v tomto případě se nevztahuje standardní 10-letá záruka vzhledem k vysoké úrovni agrese tohoto prostředí.

19. TEPELNÁ ODOLNOST

- Mirox Sanilam® nemá schopnost odolávat příliš vysokým teplotám. Maximální teplota je 80 °C.

20. SVĚTELNÁ ODOLNOST

- Seznamte se s informacemi věnovanými světelné odrazivosti zrcadel Mirox MNGE®, protože v tomto ohledu není mezi Mirox Sanilam® a Mirox MNGE® žádný rozdíl.

21. PROHLÁŠENÍ

Tento dokument uvádí doporučení pro zachování kvality dekorativního sklářského výrobku AGC s názvem Mirox Sanilam® po co nejdelší dobu. Společnost AGC poskytuje tyto údaje pouze pro informaci. Za použití těchto informací je odpovědný výhradně uživatel /zákazník.

Obsah Návodu ke zpracování Mirox Sanilam® odráží naše znalosti a zkušenosti v době publikace. Každá verze Návodu ke zpracování Mirox Sanilam® obsahuje odkaz na datum zveřejnění. Nejnovější verze Návodu ke zpracování Mirox Sanilam® vždy nahrazuje všechny předchozí verze. Upozorňujeme zákazníky, že nejnovější verze může obsahovat technické změny, které je nutno zohlednit při používání sklářských výrobků AGC. Nejnovější verzi nebo různé jazykové verze Návodu ke zpracování Mirox Sanilam® a naše záruční podmínky naleznete na www.yourglass.com nebo o ně můžete požádat u nejbližšího místního zástupce AGC. Zákazníci by si měli vždy před použitím sklářských výrobků AGC ověřit, zda je k dispozici aktualizovaná verze Návodu ke zpracování Mirox Sanilam®.

Záruční podmínky pro sklářské výrobky AGC lze uplatnit pouze v případě, že zákazník použil nejnovější verzi Návodu ke zpracování Mirox Sanilam®, který může být v určitých časových intervalech aktualizován, a pokud vzal do úvahy veškeré požadavky, standardy a předpisy vztahující se na používání sklářských výrobků. AGC se v rámci tohoto Návodu ke zpracování Mirox Sanilam® snaží poskytovat maximálně přesné informace, neodpovídá však za přehlédnutí, nepřesnosti nebo tiskové chyby.

Zákazníci a zpracovatelé mohou kontaktovat evropskou technickou podporu společnosti AGC (Technical Advisory Services – TAS) a v případě potřeby požádat o další pomoc. Zpracovatelé a montážní podniky jsou plně odpovědní za zpracování a instalaci skla a zajištění kompatibility mezi jednotlivými použitými materiály. AGC Glass Europe odpovídá za výrobek, který dodává, v souladu se všeobecnými obchodními podmínkami.