

Istruzioni di utilizzo dei vetri

STRATOBEL



2006

Per informazioni aggiornate in merito ai prodotti, alla loro disponibilità e per ottenere le istruzioni di lavorazione consultare il sito web AGC Flat Glass Europe: www.YourGlass.it

CONTENUTO

1.	Condizionamento	3
2.	Scarico	3
3.	Stoccaggio.....	4
4.	Movimentazione delle lastre	5
5.	Taglio.....	7
6.	Formatura	8
7.	Lavaggio	8
8.	Assemblaggio in vetro isolante	9

1. Condizionamento

I vetri Stratobel sono disponibili in dimensioni standard: PLF (sfusi: telai A o L), DLF (sfusi: telai A o L, contenitori flasque).

Le lastre di vetro sono separate da una polvere intercalare.

Un'etichetta apposta sul bordo della pila o sul condizionamento permette di identificare il contenuto di ogni carico.

2. Scarico

Scarico dei PLF:

- Il cavalletto deve essere collocato su un pavimento perfettamente orizzontale.
- Utilizzare una cinghia adatta.
- Movimentare il carico pacco per pacco.
- La cinghia deve essere perfettamente centrata.
- Evitare di danneggiare il vetro, utilizzando appositi materiali di protezione nei punti di contatto.

Scarico dei DLF:

DLF nudo pacchi:

- Il rimorchio deve essere posizionato su un pavimento perfettamente orizzontale;
- Staccare i sistemi di bloccaggio del vetro;
- Utilizzare cinghie e/o imbragature adatte;
- Movimentare il carico pacco per pacco;
- La cinghia deve essere perfettamente centrata;
- Le imbragature devono essere collocate sotto il pacco, alle estremità. L'angolo tra le imbragature deve essere di massimo 90°;
- Evitare di danneggiare il vetro utilizzando appositi materiali di protezione nei punti di contatto.

Imballo in telai L:

- Il rimorchio deve essere posizionato su un pavimento perfettamente orizzontale;

- Staccare i sistemi di bloccaggio dei telai;
- Non aprire i paletti di chiusura in questa fase delle operazioni;
- Utilizzare un bilancino adatto, con un doppio gancio su ogni estremità (cfr. logo sul telaio);
- Movimentare il carico telaio per telaio;
- Verificare che il vetro sia correttamente centrato rispetto al telaio prima di sollevarlo.

Imballo in contenitori flasque in legno:

- Il rimorchio deve essere posizionato su un pavimento perfettamente orizzontale;
- Staccare i sistemi di bloccaggio dei telai;
- Non tagliare i nastri protettivi dei contenitori flasque in questa fase delle operazioni;
- Utilizzare imbragature o un bilancino adatti;
- Le imbragature devono essere collocate sulle estremità superiori o inferiori del contenitore flasque;
- L'angolo tra le imbragature deve essere di massimo 90°;
- Movimentare il carico flasque per flasque.

Osservazioni generali:

- Le cinghie, le imbragature, i bilancini e gli altri dispositivi di sollevamento devono essere conformi alla normativa vigente ed essere approvati dalle autorità competenti;
- Garantire in qualsiasi momento la sicurezza del personale addetto alle operazioni. Evitare la presenza di non addetti nella zona di manovra. Dotare il personale di adeguate apparecchiature di protezione individuali;
- Il personale addetto deve aver ricevuto un'adeguata formazione.

3. Stoccaggio

Ricorrendo ad adeguate modalità di stoccaggio si evitano danni legati ai seguenti rischi :

- rischi chimici: impressione in superficie dovuta ad acqua, umidità o condensa;
- rischi meccanici: incidenti di superficie, rottura, ?

Le zone di stoccaggio dovrebbero idealmente essere ventilate e protette dal sole per evitare rischi di shock termico. Si raccomanda di mantenere una temperatura compresa tra 15° e 25° C ed un'umidità relativa inferiore a 80%.

I vetri che presentano tracce di umidità dovute alle variazioni di temperatura durante il trasporto devono essere asciugati o utilizzati il più presto possibile.

I cavalletti utilizzati in fabbrica sono destinati al trasporto e non allo stoccaggio. I vetri devono pertanto essere stoccati su appositi rack inserendo intercalari tra le pile e provvedendo all'omogeneità dimensionale.

Si raccomanda di norma di provvedere alla migliore rotazione possibile dei vetri stoccati.

Per le composizioni in stratificato contenenti un vetro rivestito occorre attenersi anche alle raccomandazioni specifiche relative alla movimentazione e alla trasformazione di questo tipo di vetro.

4. Movimentazione delle lastre

Movimentazione dei PLF:

- Le lastre devono essere movimentate con bilancino a ventosa o carrello accatastatore;
- Prima della movimentazione ritirare etichette e/o nastri adesivi apposti sul bordo della pila;
- Il bilancino deve essere correttamente centrato;
- La lastra deve essere dapprima leggermente sollevata e successivamente spostata rispetto alle altre;
- Evitare graffi dovuti al contatto tra il bordo di una lastra e la superficie di un'altra.

Movimentazione dei DLF:

DLF sfusi:

- Le lastre devono essere movimentate con bilancino a ventosa o carrello accatastatore;
- Prima della movimentazione ritirare etichette e/o nastri adesivi apposti sul bordo della pila;
- Il bilancino deve essere correttamente centrato;
- La lastra deve essere dapprima leggermente sollevata e successivamente spostata rispetto alle altre;
- Evitare graffi dovuti al contatto tra il bordo di una lastra e la superficie di un'altra.

Condizionamento in telai L:

- Provvedere affinché la pila poggi sui montanti e non sui picchetti di chiusura;
- Aprire il sistema di chiusura dei picchetti;
- Togliere i picchetti;
- Le lastre devono essere movimentate con bilancino a ventosa o carrello accatastatore;
- Prima della movimentazione ritirare etichette e/o nastri adesivi apposti sul bordo della pila;
- Il bilancino deve essere correttamente centrato;
- La lastra deve essere dapprima leggermente sollevata e successivamente spostata rispetto alle altre;
- Evitare graffi dovuti al contatto tra il bordo di una lastra e la superficie di un'altra.

Condizionamento in contenitori flasque in legno:

- Disporre il contenitore flasque su un supporto leggermente inclinato (5°);
- Tagliare i nastri protettivi verticali;
- Togliere la cuffia superiore e successivamente quelle laterali;
- Togliere la plastica protettiva del vetro;
- Le lastre devono essere movimentate con bilancino a ventosa o carrello accatastatore;
- Prima della movimentazione ritirare etichette e/o nastri adesivi apposti sul bordo della pila;
- Il bilancino deve essere correttamente centrato;
- La lastra deve essere dapprima leggermente sollevata e successivamente spostata rispetto alle altre;
- Evitare graffi dovuti al contatto tra il bordo di una lastra e la superficie di un'altra.

Osservazioni generali:

- Le ventose devono essere perfettamente pulite;
- Evitare il contatto diretto tra vetro e materiali duri;
- I bilancini a ventosa e gli altri dispositivi di movimentazione devono essere conformi alla normativa vigente ed essere approvati dalle autorità competenti;

- Prima della movimentazione verificare la buona aderenza delle ventose;
- Garantire in qualsiasi momento la sicurezza del personale addetto alle operazioni. Evitare la presenza di non addetti nella zona di manovra. Dotare il personale di adeguate apparecchiature di protezione individuali;
- Il personale addetto deve aver ricevuto un'adeguata formazione.

Per le composizioni in stratificato contenenti un vetro rivestito occorre attenersi anche alle raccomandazioni specifiche relative alla movimentazione e alla trasformazione di questo tipo di vetro.

5. Taglio

Il taglio dei vetri Stratobel richiede che siano osservate le seguenti raccomandazioni e precauzioni:

- Le tracce di taglio devono essere realizzate sulle due facciate ed essere perfettamente sovrapposte;
- I parametri di pressione, diametro della rotella, velocità, ecc. devono essere stabiliti in funzione dello spessore di ogni lastra;
- La traccia di taglio deve essere lubrificata con un olio adeguato, sufficientemente volatile e facilmente lavabile;
- Il troncaggio deve avvenire in modo indipendente per le due lastre ed essere regolato in modo tale da evitare la formazione di scaglie;
- La separazione del PVB può essere effettuata secondo tecniche diverse (riscaldamento, taglio con lama di rasoio, ?). Non surriscaldare i bordi onde evitare rischi di rottura per shock termico. Evitare la formazione di scaglie;
- Le lastre tagliate devono essere separate da un intercalare.

Condizioni di lavoro:

- Gli addetti al taglio devono indossare guanti puliti;
- Tutti gli attrezzi, nastri trasportatori, ecc. che potrebbero essere a contatto con il vetro devono essere mantenuti puliti;
- Se il taglio è effettuato con sagome provvedere con cura alla loro pulizia.

Il taglio di vetri Stratobel composti da più di due lastre di vetro può essere realizzato solo con una sega.

Per le composizioni in stratificato contenenti un vetro rivestito di strato speciale occorre attenersi anche alle raccomandazioni specifiche relative alla movimentazione e alla trasformazione di questo tipo di vetro.

6. Formatura

La formatura del vetro Stratobel richiede che siano osservate le seguenti raccomandazioni e precauzioni:

- Verificare che i parametri delle apparecchiature di formatura siano adatti a questo tipo di vetro;
- Se nelle operazioni di formatura viene utilizzato un liquido accertarsi che sia chimicamente compatibile con questo tipo di vetro e facilmente lavabile;
- Si raccomanda di effettuare prove preliminari prima di dare avvio al processo.

Condizioni di lavoro:

- Gli addetti al taglio devono aver ricevuto un'adeguata formazione ed indossare guanti puliti;
- Tutti gli attrezzi, nastri trasportatori, ecc. che potrebbero essere a contatto con il vetro devono essere mantenuti puliti.

Per le composizioni in stratificato contenenti un vetro rivestito di strato speciale occorre attenersi anche alle raccomandazioni specifiche relative alla movimentazione e alla trasformazione di questo tipo di vetro.

7. Lavaggio

I vetri Stratobel devono essere puliti con acqua chiara aggiungendovi eventualmente in soluzione una piccola quantità di detergente leggero privo di materie abrasive ed acidi (in particolare cloro, fluoro e alcali).

Prima di procedere al lavaggio eliminare eventuali residui e particelle che potrebbero graffiare la superficie del vetro (granelli di sabbia, schegge di vetro, ossidi di ferro, ?).

In caso di lavaggio automatico, per evitare di danneggiare la superficie del vetro occorre verificare regolarmente lo stato di durezza e di pulizia delle spazzole, della lavatrice e dell'acqua di lavaggio onde evitare l'accumulo di materie abrasive.

Asciugare il vetro subito dopo il lavaggio. Il vetro deve essere perfettamente asciutto. Si raccomanda di verificare regolarmente la qualità di filtraggio dell'aria di asciugatura.

Per le composizioni in stratificato contenenti un vetro rivestito di strato speciale occorre attenersi anche alle raccomandazioni specifiche relative alla movimentazione e alla trasformazione di questo tipo di vetro.

8. Assemblaggio in vetro isolante

I vetri Stratobel possono essere assemblati in vetro isolante. Prima dell'assemblaggio sciacquare ed asciugare perfettamente il vetro per evitare l'apparizione di tracce d'acqua sulla superficie.

Il processo di assemblaggio non richiede particolari raccomandazioni.

Per le composizioni in stratificato contenenti un vetro rivestito di strato speciale occorre attenersi anche alle raccomandazioni specifiche relative alla movimentazione e alla trasformazione di questo tipo di vetro.