

Handbuch für die Verarbeitung von STRATOBEL



2006

***Die Informationen zu den Produkten, ihrer Verfügbarkeit und zu den
Verarbeitungsleitfäden werden regelmässig aktualisiert und können auf
der Website von AGC Flat Glass Europe konsultiert werden:
www.YourGlass.de***

Inhaltsverzeichnis

1.	Verpackung	3
2.	Entladen	3
3.	Lagerung	4
4.	Handhabung der Scheiben	5
5.	Zuschnitt	7
6.	Bearbeitung	8
7.	Reinigung	8
8.	Verarbeitung zu Isolierverglasung.....	9

1. Verpackung

Die Stratobel Gläser sind in Standardabmessungen erhältlich: PLF (Bandmaße lose auf A oder L Gestell), DLF (Geteilte Bandmaße lose auf A oder L Gestell Endcap).

Die Glasscheiben sind durch ein spezielles Pulver Lucide voneinander getrennt.

Der genaue Inhalt jeder Charge ist auf dem Etikett auf jedem Stoß oder auf der Verpackung verzeichnet.

2. Entladen

Entladen der PLF (Bandmaße) :

- Das Innenlader Gestell ist auf einem ebenen und entsprechend befestigten;
- Verwenden Sie die geeignete Ladegabel;
- Entladen Sie jeden Stapel einzeln;
- Die Ladegabel muss perfekt mittig ausgerichtet sein;
- Vermeiden Sie jede Beschädigung des Glases, indem Sie an allen Berührungspunkten auf dem Glas entsprechende Schutzmaterialien einsetzen.

Entladen der DLF (geteilten Bandmaße) :

Mehrwegverpackung :

- Der Auflieger muss auf einem perfekt horizontalen Untergrund stehen;
- Lösen Sie die Gurte und entfernen Sie die Schutzpolster;
- Setzen Sie die entsprechende Ladegabel oder die Schlingen ein;
- Entladen Sie jeden Stapel einzeln;
- Die Ladegabel muss perfekt mittig ausgerichtet sein;
- Die Schlingen sind unterhalb des Stapels an den äussersten Enden anzubringen. Der Winkel zwischen den Schlingen beträgt maximal 90°;
- Vermeiden Sie jede Beschädigung des Glases, indem Sie an allen Berührungspunkten auf dem Glas entsprechende Schutzmaterialien einsetzen.

Verpackung auf L Gestellen :

- Der Auflieger muss auf einem perfekt horizontalen Untergrund stehen;
- Lösen Sie die Gurte;
- Die Verschlussvorrichtungen dürfen in dieser Phase auf keinen Fall geöffnet werden;
- Verwenden Sie eine geeignete Entladetraverse mit einem doppelten Haken an jedem äusseren Ende (siehe Logo auf dem Gestell);
- Entladen Sie jedes Gestell einzeln;
- Das Glas muss bei der Endladung immer mittig auf dem L-Gestell stehen.

Verpackung in Holz-Endcaps:

- Der Auflieger muss auf ebenen Untergrund stehen;
- Lösen Sie die Gurte;
- Die Stahlbänder der Endcaps dürfen in dieser Phase auf keinen Fall durchgetrennt werden;
- Setzen Sie Schlingen oder eine geeignete Entladetraverse ein;
- Die Schlingen sind an den äussersten Enden oben oder unten aus Endcaps einzuhängen;
- Der Winkel zwischen den Schlingen beträgt maximal 90°;
- Gehen Sie von Endcap zu Endcap vor.

Allgemeine Anmerkungen:

- Ladegabeln, Schlingen, Entladetraversen und andere Hebevorrichtungen müssen der Vorschrift entsprechen und von den zuständigen Behörden genehmigt worden sein;
- Achten Sie stets darauf, dass die Sicherheit des Personals gewährleistet ist. Vermeiden Sie jeden unnötigen Aufenthalt im Gefahrenbereich. Es ist entsprechende Schutzkleidung zu tragen;
- Das Personal muss ausreichend geschult sein.

3. Lagerung

Durch eine sorgfältige Lagerung lassen sich Beschädigungen aufgrund folgender Einflüsse vermeiden:

- Chemische Reaktionen: Veränderungen der Glas-Oberfläche durch Wasser, Feuchtigkeit oder Kondensat;
- Mechanische Reaktionen: Beschädigungen der Gläser, Bruch, etc.

Der ideale Lagerort ist gelüftet und vor der Sonne geschützt, um jeden Hitzesprung zu vermeiden. Es empfiehlt sich eine konstante Temperatur von 15° bis 25° C und eine relative Feuchtigkeit unter 80 %.

Gläser, die Spuren von Feuchtigkeit aufgrund der Temperaturunterschiede während des Transports aufweisen, sind entweder zu trocknen oder so bald wie möglich zu verarbeiten.

Die Werksgestelle dienen als Transportverpackung und eignen sich nicht für die Lagerung. Die Gläser sind daher auf entsprechenden Gestellen zu lagern, wobei die Stapel untereinander durch Distanzleisten zu trennen sind. Es sollten nur dieselben Grössen zusammen gelagert werden.

Generell empfiehlt es sich auf einen gleichmäßiger Lagerumschlag (first in - first out) des gelagerten Gläser zu achten

Für die Montage von Verbundgläsern mit einem beschichteten Glas sind ebenfalls die spezifischen Empfehlungen bezüglich der Handhabung und Verarbeitung dieses Glastyps zu berücksichtigen.

4. Handhabung der Scheiben

Handhabung von PLF (Bandmaßen) :

- Die Scheiben sind mit einem Saugheber oder einer automatischen Entstapelungsvorrichtung anzuheben;
- Vor jeder Handhabung sind die Etiketten und/oder Klebebänder des Stapels zu entfernen;
- Der Sauger muss gut mittig ausgerichtet sein;
- Die Scheibe muss zunächst leicht angehoben und anschliessend von den anderen entfernt werden;
- Die Kanten der Scheiben dürfen mit der Oberfläche der anderen Scheiben nicht in Berührung kommen, um Kratzer zu vermeiden.

Handhabung von DLF (Geteilten Bandmaßen) :

Mehrwegverpackung :

- Die Scheiben sind mit einem Saugheber oder einer automatischen Entstapelungsvorrichtung anzuheben;
- Vor jeder Handhabung sind die Etiketten und/oder Klebebänder des Stapels zu entfernen;

- Der Sauger muss gut mittig ausgerichtet sein;
- Die Scheibe muss zunächst leicht angehoben und anschliessend von der anderen entfernt werden;
- Die Kanten der Scheiben dürfen mit der Oberfläche der anderen Scheiben nicht in Berührung kommen, um Kratzer zu vermeiden.

Verpackung auf L Gestellen :

- Achten Sie darauf, dass der Stapel gut auf dem Gestell und nicht auf den Verschlussvorrichtungen steht;
- Öffnen Sie die Verschlussvorrichtungen;
- Lösen Sie die Verschlussvorrichtungen;
- Die Scheiben sind mit einem Saugheber oder einer automatischen Entstapelungsvorrichtung anzuheben;
- Vor jeder Handhabung sind die Etiketten und/oder Klebebänder des Stapels zu entfernen;
- Der Sauger muss gut mittig ausgerichtet sein;
- Die Scheibe muss zunächst leicht angehoben und anschliessend von den anderen entfernt werden;
- Die Kanten der Scheiben dürfen mit der Oberfläche der anderen Scheiben nicht in Berührung kommen, um Kratzer zu vermeiden.

Verpackung in hölzernen Endcaps:

- Legen Sie den Endcap auf eine leicht abgeneigte Unterlage (5°);
- Schneiden Sie die vertikalen Stahlbänder durch;
- Lösen Sie die obere Abdeckung und anschliessend die 2 seitlichen Abdeckungen;
- Entfernen Sie die Plastikhülle des Glases;
- Die Scheiben sind mit einem Saugheber oder einer automatischen Entstapelungsvorrichtung zu handhaben;
- Vor jeder Handhabung sind die Etiketten und/oder Klebebänder des Stapels zu entfernen;
- Der Hebebalken muss gut mittig ausgerichtet sein;
- Die Scheibe muss zunächst leicht angehoben und anschliessend von den anderen entfernt werden;

- Die Kanten der Scheiben dürfen mit der Oberfläche der anderen Scheiben nicht in Berührung kommen, um Kratzer zu vermeiden.

Allgemeine Anmerkungen:

- Die Saugnäpfe müssen absolut sauber sein;
- Vermeiden Sie jeden direkten Kontakt mit harten Materialien;
- Die Saugheber und anderen Hebevorrichtungen müssen der Vorschrift entsprechen und von den zuständigen Behörden genehmigt worden sein;
- Die ausreichende Haftung der Saugnäpfe muss vor jeder Handhabung kontrolliert werden;
- Achten Sie stets darauf, dass die Sicherheit des Personals gewährleistet ist. Vermeiden Sie jeden unnötigen Aufenthalt im Gefahrenbereich. Es ist entsprechende Schutzkleidung zu tragen;
- Das Personal muss ausreichend geschult worden sein.

Für die Montage von Verbundgläsern mit einem beschichtetem Glas sind ebenfalls die spezifischen Empfehlungen bezüglich der Handhabung und Verarbeitung dieses Glastyps zu berücksichtigen.

5. Zuschnitt

Beim Zuschnitt der Stratobel Gläser sind einige Empfehlungen zu beachten (siehe unten):

- Der VSG Zuschnitt muß von beiden Seiten erfolgen. Die gegenüberliegenden Schnitte müssen deckungsgleich sein.
- Die Parameter in bezug auf den Druck, den Rolldurchmesser, die Geschwindigkeiten, etc. müssen den Vorgaben für die Stärke jeder einzelnen Scheibe entsprechen.
- Der Zuschnitt muss mit einem geeigneten, ausreichend flüchtigen und leicht abwaschbaren Öl erfolgen.
- Der Bruch muss für jede Scheibe unabhängig durchgeführt werden, wobei die Bildung von Aussplitterungen zu vermeiden ist.
- Die Trennung des PVB lässt sich auf verschiedene Art und Weise erreichen (Erhitzen, Zuschnitt mit Rasierklinge, etc.). Die Ränder dürfen nicht zu stark erhitzt werden, da dies zu Hitzesprung führen könnte, wobei die Bildung von Aussplitterungen zu vermeiden ist.
- Die zugeschnittenen Gläser müssen durch eine Zwischenschicht voneinander getrennt werden.

Arbeitsbedingungen:

- Die Zuschneider müssen saubere Handschuhe tragen.
- Sämtliche Geräte, Fördervorrichtungen etc., die mit dem Glas in Berührung kommen, müssen stets sauber sein.
- Bei der Verwendung von Schablonen ist besonders darauf zu achten, dass diese sauber sind.

Der Zuschnitt der Stratobel Gläser, die aus mehr als zwei Glasscheiben bestehen, erfolgt ausschliesslich durch Sägen.

Für die Verarbeitung von Verbundgläsern mit einem beschichteten Glas sind ebenfalls die spezifischen Empfehlungen bezüglich der Handhabung und Verarbeitung dieses Glastyps zu berücksichtigen.

6. Bearbeitung

Bei der Bearbeitung der Stratobel Gläser sind einige Empfehlungen zu beachten (siehe unten):

- Überprüfen Sie, ob die Parameter der Bearbeitungsgeräte für diesen Glastyp geeignet sind.
- Im Falle der Verwendung einer Flüssigkeit bei der Bearbeitung ist zu prüfen, ob diese mit diesem Glastyp chemisch verträglich ist und sich leicht abwaschen lässt.
- Vor dem Verfahren empfiehlt AGC, entsprechende Tests durchzuführen.

Arbeitsbedingungen:

- Die Zuschneider müssen ausreichend geschult worden sein und mit sauberen Handschuhen arbeiten.
- Sämtliche Geräte, Fördervorrichtungen etc., die mit dem Glas in Berührung kommen, müssen stets sauber sein.

Für die Verarbeitung von Verbundgläsern mit einem beschichteten Glas sind ebenfalls die spezifischen Empfehlungen bezüglich der Handhabung und Verarbeitung dieses Glastyps zu berücksichtigen.

7. Reinigung

Die Stratobel Gläser sind mit klarem Wasser zu reinigen, dem eventuell eine geringe Menge milden Reinigungsmittels zugefügt wurde (das Mittel darf keine Scheuerpartikel oder ätzenden Zusatzstoffe enthalten, insbesondere: Chlor, Fluor, Laugen).

Vergewissern Sie sich vor der Reinigung, dass alle Rückstände, durch die die Oberfläche des Glases zerkratzen könnte (Sandkörner, Glasstücke, Eisenoxide), entfernt wurden.

Bei der automatischen Reinigung der Gläser in einer Maschine müssen das Reinigungswasser sowie die Sauberkeit und Härte der Bürsten der Maschine regelmässig überprüft werden, um die Ansammlung von verkratzenden Partikeln zu vermeiden. Hierdurch lassen sich Beschädigungen der Glasoberfläche verhindern.

Das Glas ist unmittelbar nach der Reinigung vollständig zu trocknen. AGC empfiehlt, die Filterqualität der Luft zur Trocknung der Gläser regelmässig zu überprüfen.

Für die Verarbeitung von Verbundgläsern mit einem beschichteten Glas sind ebenfalls die spezifischen Empfehlungen bezüglich der Handhabung und Verarbeitung dieses Glastyps zu berücksichtigen.

8. Verarbeitung zu Isolierverglasung

Die Stratobel Gläser lassen sich zu Isolierglas verarbeiten. Vorab ist das Glas jedoch gründlichst zu reinigen und zu trocknen, um Tropfenspuren auf dem Glas zu vermeiden.

Keinerlei besondere Empfehlungen in bezug auf die eigentliche Produktion.

Für die Verarbeitung von Verbundgläsern mit einem beschichteten Glas sind ebenfalls die spezifischen Empfehlungen bezüglich der Handhabung und Verarbeitung dieses Glastyps zu berücksichtigen.