



AGC

PLANIBEL

ISTRUZIONI DI UTILIZZO DEI VETRI

VERSIONE 1.0 – GIUGNO 2016

Your Dreams, Our Challenge

La presente versione sostituisce e annulla tutte le versioni precedenti.
Per informazioni aggiornate, consultare il sito www.agc-yourglass.com.

INDICE

0. IMBALLO	4
I. RICEZIONE e STOCCAGGIO	4
1. Scarico.....	4
2. Stoccaggio	5
3. Movimentazione delle lastre	5
3.1. Movimentazione dei PLF.....	5
3.2. Movimentazione dei DLF.....	5
II. TRASFORMAZIONE	6
1. Taglio	6
2. Molatura.....	6
3. Lavaggio	7
4. Assemblaggio in vetrata isolante	7
5. Tempra	7
6. Stratificazione	8
7. Curvatura	8
8. Smaltatura e serigrafia.....	8
III. USO IN FACCIATA.....	8

0. IMBALLO

I vetri Planibel sono disponibili in dimensioni standard: PLF (nudo pacchi: telai A o L), DLF (nudo pacchi: telai A o L, contenitori flasque).

Le lastre di vetro sono separate da una polvere intercalare.

Un'etichetta apposta sul bordo del pacco o sull'imballo permette di identificare il contenuto di ogni carico.

I. RICEZIONE e STOCCAGGIO

1. Scarico

Scarico dei PLF

- Il cavalletto deve essere collocato su un pavimento perfettamente orizzontale.
- Utilizzare una cinghia adatta.
- Movimentare il carico pacco per pacco.
- La cinghia deve essere perfettamente centrata.
- Evitare di danneggiare il vetro, utilizzando appositi materiali di protezione nei punti di contatto.

Scarico dei DLF

DLF nudo pacchi:

- Il rimorchio deve essere posizionato su un pavimento perfettamente orizzontale;
- Staccare i sistemi di bloccaggio del vetro;
- Utilizzare cinghie e/o imbragature adatte;
- Movimentare il carico pacco per pacco;
- La cinghia deve essere perfettamente centrata;
- Le imbragature devono essere collocate sotto il pacco, alle estremità. L'angolo tra le imbragature deve essere di massimo 90°;
- Evitare di danneggiare il vetro utilizzando appositi materiali di protezione nei punti di contatto.

Imballo in telai L :

- Il rimorchio deve essere posizionato su un pavimento perfettamente orizzontale;
- Staccare i sistemi di bloccaggio dei telai;
- Non aprire i paletti di chiusura in questa fase delle operazioni;
- Utilizzare un bilancino adatto, con un doppio gancio su ogni estremità (cfr. logo sul telaio);
- Movimentare il carico telaio per telaio;
- Verificare che il vetro sia correttamente centrato rispetto al telaio prima di sollevarlo.

Imballo in contenitori flasque in legno:

- Il rimorchio deve essere posizionato su un pavimento perfettamente orizzontale;
- Staccare i sistemi di bloccaggio dei telai;
- Non tagliare i nastri protettivi dei contenitori flasque in questa fase delle operazioni;
- Utilizzare imbragature o un bilancino adatti;
- Le imbragature devono essere collocate sulle estremità superiori o inferiori del contenitore flasque;
- L'angolo tra le imbragature deve essere di massimo 90°;
- Movimentare il carico flasque per flasque.

Osservazioni generali:

- Le cinghie, le imbragature, i bilancini e gli altri dispositivi di sollevamento devono essere conformi alla normativa vigente ed essere approvati dalle autorità competenti;
- Garantire in qualsiasi momento la sicurezza del personale addetto alle operazioni. Evitare la

presenza di non addetti nella zona di manovra. Dotare il personale di adeguate apparecchiature di protezione individuali;

- Il personale addetto deve aver ricevuto un'adeguata formazione.

2. Stoccaggio

Ricorrendo ad adeguate modalità di stoccaggio si evitano danni legati ai seguenti rischi :

- rischi chimici: ossidazione in superficie dovuta ad acqua, umidità o condensa;
- rischi meccanici: graffi di superficie, rottura, ...

Le zone di stoccaggio dovrebbero idealmente essere ventilate e protette dal sole per evitare rischi di shock termico. Si raccomanda di mantenere una temperatura compresa tra 15° e 25° C ed un'umidità relativa inferiore a 80%.

I vetri che presentano tracce di umidità dovute alle variazioni di temperatura durante il trasporto devono essere asciugati o utilizzati il più presto possibile.

I cavalletti utilizzati dal produttore sono destinati al trasporto e non allo stoccaggio. I vetri devono pertanto essere stoccati su appositi cavalletti inserendo intercalari tra i pacchi e provvedendo all'omogeneità dimensionale. Si raccomanda di provvedere alla migliore rotazione possibile dei vetri stoccati.

3. Movimentazione delle lastre

3.1. Movimentazione dei PLF

- Le lastre devono essere movimentate con bilancino a ventosa o carrello accatastatore;
- Prima della movimentazione staccare etichette e/o nastri adesivi apposti sul bordo del pacco;
- Il bilancino deve essere correttamente centrato;
- La lastra deve essere dapprima leggermente sollevata e successivamente spostata rispetto alle altre;
- Evitare graffi dovuti al contatto tra il bordo di una lastra e la superficie di un'altra.

3.2. Movimentazione dei DLF

DLF nudo pacchi :

- Le lastre devono essere movimentate con bilancino a ventosa o carrello accatastatore;
- Prima della movimentazione staccare etichette e/o nastri adesivi apposti sul bordo del pacco;
- Il bilancino deve essere correttamente centrato;
- La lastra deve essere dapprima leggermente sollevata e successivamente spostata rispetto alle altre;
- Evitare graffi dovuti al contatto tra il bordo di una lastra e la superficie di un'altra.

Imballo in telai L :

- Provvedere affinché il pacco poggi sui montanti e non sui paletti di chiusura;
- Aprire il sistema di chiusura dei paletti;
- Togliere i paletti;
- Le lastre devono essere movimentate con bilancino a ventosa o carrello accatastatore;
- Prima della movimentazione staccare etichette e/o nastri adesivi apposti sul bordo del pacco;
- Il bilancino deve essere correttamente centrato;
- La lastra deve essere dapprima leggermente sollevata e successivamente spostata rispetto alle altre;
- Evitare graffi dovuti al contatto tra il bordo di una lastra e la superficie di un'altra.

Imballo in contenitori flasque in legno :

- Disporre il contenitore flasque su un supporto leggermente inclinato (5°);
- Tagliare i nastri protettivi verticali;
- Togliere la cuffia superiore e successivamente quelle laterali;
- Togliere la plastica protettiva del vetro;
- Le lastre devono essere movimentate con bilancino a ventosa o carrello accatastatore;
- Prima della movimentazione staccare etichette e/o nastri adesivi apposti sul bordo del pacco;
- Il bilancino deve essere correttamente centrato;
- La lastra deve essere dapprima leggermente sollevata e successivamente spostata rispetto alle altre;
- Evitare graffi dovuti al contatto tra il bordo di una lastra e la superficie di un'altra.

Osservazioni generali:

- Le ventose devono essere perfettamente pulite;
- Evitare il contatto diretto tra vetro e materiali duri;
- I bilancini a ventosa e gli altri dispositivi di movimentazione devono essere conformi alla normativa vigente ed essere approvati dalle autorità competenti;
- Prima della movimentazione verificare la buona aderenza delle ventose;
- Garantire in qualsiasi momento la sicurezza del personale addetto alle operazioni.
- Evitare la presenza di non addetti nella zona di manovra. Dotare il personale di adeguate apparecchiature di protezione individuali;
- Il personale addetto deve aver ricevuto un'adeguata formazione.

II. TRASFORMAZIONE

1. Taglio

Il taglio dei vetri Planibel richiede che siano osservate le seguenti raccomandazioni e precauzioni:

- La traccia di taglio deve essere lubrificata con olio volatile facilmente lavabile;
- Le lastre tagliate devono essere separate da un intercalare.

Condizioni di lavoro

- Gli addetti al taglio devono indossare guanti puliti;
- Tutti gli attrezzi, nastri trasportatori, ecc. che potrebbero essere a contatto con il vetro devono essere mantenuti puliti;
- Se il taglio è effettuato con sagome provvedere alla loro pulizia.

2. Molatura

La molatura del vetro Planibel richiede che siano osservate le seguenti raccomandazioni e precauzioni:

- Verificare che i parametri delle apparecchiature di molatura siano adatti a questo tipo di vetro;
- Se nelle operazioni di molatura viene utilizzato un liquido accertarsi che sia chimicamente compatibile con questo tipo di vetro e facilmente lavabile;
- Si raccomanda di effettuare prove preliminari prima di dare avvio al processo.

Condizioni di lavoro

- Gli addetti al taglio devono aver ricevuto un'adeguata formazione ed indossare guanti puliti;
- Tutti gli attrezzi, nastri trasportatori, ecc. che potrebbero essere a contatto con il vetro devono essere mantenuti puliti.

3. Lavaggio

I vetri Planibel devono essere puliti con acqua chiara aggiungendovi eventualmente in soluzione una piccola quantità di detergente privo di materie abrasive ed acidi (in particolare cloro, fluoro e alcali).

Prima di procedere al lavaggio eliminare eventuali residui e particelle che potrebbero graffiare la superficie del vetro (granelli di sabbia, schegge di vetro, ossidi di ferro,...).

In caso di lavaggio automatico, per evitare di danneggiare la superficie del vetro occorre verificare regolarmente lo stato di durezza e di pulizia delle spazzole, della lavatrice e della acqua di lavaggio onde evitare l'accumulo di materie abrasive.

Asciugare il vetro subito dopo il lavaggio. Il vetro deve essere perfettamente asciutto. Si raccomanda di verificare regolarmente la qualità di filtraggio dell'aria di asciugatura.

4. Assemblaggio in vetrata isolante

I vetri Planibel possono essere assemblati in vetrata isolante. Prima dell'assemblaggio sciacquare ed asciugare perfettamente il vetro per evitare l'apparizione di tracce d'acqua sulla superficie.

5. Tempra

I vetri Planibel possono essere temprati. Questa operazione richiede che siano osservate le seguenti raccomandazioni e precauzioni:

- I vetri devono essere stati precedentemente tagliati a misura e molati;
- I vetri devono essere stati precedentemente lavati ed asciugati perfettamente;
- Prima del processo può essere realizzato un marchio (di qualità o altro) sulla facciata del vetro che non è a contatto con i rulli del forno di tempra. Verificare preventivamente la compatibilità/aderenza con il vetro;
- Si raccomanda di inserire i volumi nel forno in modo tale che questi siano orientati nello stesso modo in cui saranno posati in cantiere. In genere la base del volume deve essere disposta parallelamente ai rulli del forno;
- Si raccomanda di realizzare prove preliminari prima di avviare il processo.

Condizioni di lavoro

- Il personale addetto alla tempra deve aver ricevuto un'adeguata formazione ed indossare guanti puliti;
- Tutti gli attrezzi, rulli, ecc. che possono essere a contatto con il vetro devono essere mantenuti puliti.

6. Stratificazione

I vetri Planibel possono essere stratificati. Prima dell'operazione sciacquare ed asciugare perfettamente il vetro per evitare l'apparizione di tracce d'acqua sulla superficie.

Il processo di laminazione non richiede particolari raccomandazioni.

7. Curvatura

I vetri Planibel possono essere curvati. Questa operazione richiede che siano osservate le seguenti raccomandazioni e precauzioni:

- Verificare che i parametri del forno di curvatura siano conformi a questo tipo di vetro;
- I vetri devono essere stati preliminarmente molati su tutti i bordi;
- Prima di procedere alla curvatura i vetri devono essere perfettamente lavati ed asciugati affinché le due facce siano prive di qualsiasi residuo (olio, tracce di dita, ...) particella (granelli di sabbia, schegge di vetro, ossidi di ferro, ...);
- Prima della curvatura è possibile apporre un marchio (di qualità o altro), una serigrafia o uno smalto sulla faccia che non è a contatto con le sagome utilizzate per la curvatura. Gli inchiostri utilizzati devono essere chimicamente compatibili con questo tipo di vetro.

Condizioni di lavoro

- Il personale addetto alla curvatura deve aver ricevuto un'adeguata formazione ed indossare guanti puliti;
- Tutti gli attrezzi, rulli, ecc. che possono essere a contatto con il vetro devono essere mantenuti puliti.

8. Smaltatura e serigrafia

I vetri Planibel possono essere smaltati. Questa operazione richiede che siano osservate le seguenti raccomandazioni e precauzioni:

- Verificare che i parametri dell'operazione di smaltatura siano conformi a questo tipo di vetro;
- I vetri devono essere stati precedentemente molati su tutti i bordi;
- Prima di procedere alla smaltatura i vetri devono essere perfettamente lavati ed asciugati affinché le due facce siano prive di qualsiasi residuo (olio, tracce di dita, ... particella (granelli di sabbia, schegge di vetro, ossidi di ferro,...));
- Gli inchiostri utilizzati devono essere chimicamente compatibili con questo tipo di vetro.

Condizioni di lavoro

- Il personale addetto alla smaltatura deve aver ricevuto un'adeguata formazione ed indossare guanti puliti;
- Tutti gli attrezzi, rulli, ecc. che possono essere a contatto con il vetro devono essere mantenuti puliti.

III. USO IN FACCIATA

Se **Planibel Coloured** viene usato in facciata, si raccomanda di seguire lo stesso orientamento lato aria/lato stagno per tutta la facciata, in quanto i due lati possono avere un aspetto leggermente diverso.