

Belangrijke, inleidende instructies

Gelieve deze instructies zorgvuldig door te lezen vóór verwerking van de Lacobel T / Matelac T-producten.

AGC dringt er met klem op aan dat elke verwerker die Lacobel T of Matelac T wil (half) harden, contact dient op te nemen met AGC's Technische Advies Service (tas@eu.agc.com), dit geldt ook voor de instelling van de hardingsoven. Zo verloopt de verwerkingsprocedure soepel en eenvoudig voor de klant en blijft het risico op klachten beperkt. Als de trial een succes is, ontvangt de verwerker een certificaat van AGC, waardoor hij een door AGC erkende verwerker van Lacobel T en Matelac T is. Zijn contactgegevens worden dan vermeld op de productwebsite van AGC www.yourglass.com.

1. **Product** - Lacobel T/ Matelac T moet hetzij thermisch worden gehard overeenkomstig EN12150, hetzij halfgehard overeenkomstig EN1863.
2. **Product** - Verwerk Lacobel T/ Matelac T binnen 24 maanden na levering.
3. **Opslag en transport** - Bewerk en transporteer Lacobel T/ Matelac T met zorg, om de laklaag niet te beschadigen en geen vlekken te veroorzaken op de gematteerde zijde van Matelac T. Poets al het mogelijke vuil weg dat in contact zou kunnen komen met de lakzijde en veeg water en/of vocht snel af. Desgewenst kan op de lakzijde van het glas een beschermende folie worden aangebracht, om de lak te beschermen tijdens vervoer, opslag en verwerking. Deze folie moet vóór het harden worden verwijderd.
4. **Snijden** - Snij Lacobel T/ Matelac T op een schone snijtafel, met de lakzijde naar beneden. Gebruik een compatibele, vluchtige snijolie en veeg de snijolie na het snijden weg. Gebruik bij het snijden van de randen aan de lakzijde een waterstraal.
5. **Randbewerking - enkele slijpmachine** - Gebruik schone matten, met de laklaag naar de werknemer gericht. Kruisbanden: gebruik watersproeiers, met de lakzijde naar boven gericht.
6. **Randbewerking - dubbele slijpmachine** - Gebruik schone banden, met de lakzijde naar boven gericht. CNC: lakzijde naar boven of naar de werknemer gericht.
7. **Wassen** - Om beschadiging van de verf te voorkomen, **dient u het glas binnen 15 minuten na de randbewerking te drogen**. Stapel geen natte glasplaten op tussen de randbewerking en de reiniging.
8. **Hittebehandeling - Nooit ovens zonder convectie gebruiken**. Behandel het glas binnen 5 dagen na de randbewerking en reiniging. De lakzijde moet naar boven gericht zijn.
 - Oveninstellingen alleen met bovenconvectie: 690°C boven en 710°C onder;
 - Oveninstellingen met boven- en onderconvectie: 690°C boven en 700°C onder.Convectie: 35% van de maximumdruk boven en onder (indien van toepassing), gedurende de eerste 100 seconden van de verhittingstijd.
9. **Emailkwaliteit** - Test de kwaliteit van het email na de hittebehandeling door de lakzijde met een natte vinger aan te raken: vanaf de glaszijde mogen dan geen natte vlekken zichtbaar zijn.
10. **Verdere informatie** - Ga naar www.agc-yourglass.com - productbeschrijving van Lacobel T of Matelac T - om uw talenversie van deze Instructiesheet te downloaden of om contact op te nemen met onze Technische Advisory Service (TAS). Of ga naar www.youtube.com/user/yourglass om de verwerkingsvideo van Lacobel T te zien.