

Handleiding voor verwerking van INLIJSTEN



2006

Regelmatig bijgewerkte informatie over onze producten en hun beschikbaarheid, met richtlijnen voor hun verwerking, zijn te vinden op de AGCwebsite: : www.YourGlass.nl en www.YourGlass.be

Inhoudsopgave

1.	Verpakkingswijze	3
2.	Lossen	3
3.	Opslag	5
4.	De behandeling van plateaus	5
5.	Snijden	8
6.	Wassen	8
7.	Buigen	9

1. Verpakkingswijze:

Beglazingen voor inlijsten zijn verkrijgbaar in standaard PLF afmetingen (los: op A- of L-kaders, demontabele retourverpakkingen, kisten of houten bokjes) of in vaste maten (vanuit Brevka).

Om het afnemen te vereenvoudigen is tussen de glasbladen een poeder aangebracht.

Om de exacte inhoud van iedere zending te kunnen vaststellen, wordt op de zijkant van het pak of op de verpakking een etiket gekleefd.

2. Lossen

Verpakt in kisten:

- De vrachtwagen moet op een volledig horizontale vloer geplaatst worden;
- Maak de banden en het opsluitmateriaal van het kisten;
- Maak gebruik van een aangepaste griffe of van stroppen;
- Stroppen moeten aan de uiteinden onder het pak glas geplaatst worden;
- De hoek tussen de lussen mag maximaal 90° bedragen;
- Verplaats kist voor kist.

Onverpakt:

- De vrachtwagen moet op een volledig horizontale vloer geplaatst worden;
- Maak de banden en het opsluitmateriaal van het glas los;
- Maak gebruik van een aangepaste griffe of van stroppen;
- Verplaats pak voor pak;
- De griffe moet exact in het midden aangezet worden;
- Stroppen moeten aan de uiteinden onder het pak glas geplaatst worden;
- De hoek tussen de lussen mag maximaal 90° bedragen;
- Bescherm het glas op de plaatsen waar het in contact komt met andere materialen om beschadiging te voorkomen.

Op L-kaders verpakt:

- De vrachtwagen moet op een volledig horizontale vloer geplaatst worden;
- Maak de spanbanden en de hoeklijnen waarmee de kaders op de vrachtwagen vastgezet zijn los;
- De opsluitbeugels van de kaders zelf mogen in dit stadium in géén geval geopend worden;
- Gebruik een aangepaste evenaar met dubbele haken aan de uiteinden (zie het logo op de kader);
- Verplaats kader voor kader;
- Stel vast dat het glas goed op het midden van de kaders geplaatst is alvorens deze op te tillen.

Verpakking op omkeerbare en uitneembare kaders:

- De vrachtwagen moet op een volledig horizontale vloer geplaatst worden;
- Maak de spanbanden en de hoeklijnen waarmee de kaders op de vrachtwagen vastgezet zijn los;
- De opsluitbeugels van de kaders zelf mogen in dit stadium in géén geval geopend worden;
- Gebruik een aangepaste evenaar met dubbele haken aan de uiteinden (zie het logo op de kader);
- Verplaats kader voor kader;
- Stel vast dat het glas goed op het midden van de kaders geplaatst is alvorens deze op te tillen;
- De lege kaders moeten worden gedemonteerd;
- De glaselementen worden gerangschikt in het speciale rek;
- Het speciale rek wordt op de vrachtwagen geladen volgens instructies van de chauffeur.

Glas in houten bok:

- De vrachtwagen moet op een volledig horizontale vloer geplaatst worden;
- Maak de banden en het opsluitmateriaal van de kappen los;
- De banden rond de kappen zelf mogen in dit stadium nog in géén geval doorgeknijpt worden;
- Gebruik een vorkheftoestel, centreer de vork onder de last;

- Laad uit met de lengen;
- Verplaats kap voor kap.

Algemene opmerkingen:

- De griffes, stroppen, evenaars en andere hijswerktuigen moeten beantwoorden aan alle wettelijke eisen en worden goedgekeurd door de bevoegde instanties;
- Waak onder alle omstandigheden voor de veiligheid van het personeel. Vermijd de aanwezigheid van onbevoegden in de werkzone. Gebruik adequate persoonlijke beschermingsmiddelen;
- Het personeel dient over de nodige ervaring en opleiding te beschikken.

3. Opslag

Een goede opslag voorkomt beschadiging als gevolg van de volgende risico's:

- Chemisch : aantasting van het glasoppervlak door water, luchtvochtigheid of condensatie;
- Mechanisch : oppervlaktebeschadiging, breuk, ?

De ideale opslagruimte is geventileerd en beschermd tegen de zon om het risico van thermische schokken te voorkomen. Geadviseerd wordt om een temperatuur tussen 15 en 25° te handhaven. De relatieve luchtvochtigheid dient minder dan 80% te bedragen.

Glas, dat tijdens het transport onder invloed van temperatuurverschillen gecondenseerd is, moet zo snel mogelijk worden gedroogd of verwerkt.

Transportbokken zijn niet bestemd voor langdurige opslag. Het glas dient daarom te worden opgeslagen op rekken met afstandhouders tussen de afzonderlijke pakken. Er dient op gelet te worden dat hierbij de verschillende glasmaten niet vermengd worden.

Aanbevolen wordt om de glasvoorraad zo ?vers? mogelijk te houden door het oudste glas als eerste te verwerken.

4. De behandeling van plateaus

Verpakt in kisten:

- Plaats de kap op een licht naar achteren hellende (5°) ondergrond;
- Haal eerst het deksel weg en vervolgens de beide zijanten;
- Verwijder de plastic bescherming;
- De plateaus moeten worden afgenomen met behulp van een zuigerrek of door middel van een manueel losinrichting;
- De evenaar moet goed gecentreerd worden;
- Het glasblad moet eerst lichtjes opgebeurd en vervolgens van het pak weggetrokken worden;
- Om krassen te voorkomen moet iedere aanraking van de rand van het weg te nemen glasblad met het oppervlak van de volgende glasblad absoluut vermeden worden;

Onverpakt:

- De plateaus moeten worden afgenomen met behulp van een zuigerrek of door middel van een automatische losinrichting;
- Vóór iedere afname moeten eventueel aanwezige etiketten en/of tape van de zijanten van het pak verwijderd worden;
- De evenaar moet goed gecentreerd worden;
- Het glasblad moet eerst lichtjes opgebeurd en vervolgens van het pak weggetrokken worden;
- Om krassen te voorkomen moet iedere aanraking van de rand van het weg te nemen glasblad met het oppervlak van de volgende glasblad absoluut vermeden worden;

Op L-kaders verpakt glas:

- Controleer of het pak glas volledig rust tegen de rugsteun en niet tegen de opsluitbeugels;
- Maak de borging van de opsluitbeugels los;
- Neem de opsluitbeugels weg;
- De plateaus moeten worden afgenomen met behulp van een zuigerrek of door middel van een automatische losinrichting;
- Vóór iedere afname moeten eventueel aanwezige etiketten en/of tape van de zijanten van het pak verwijderd worden;
- De evenaar moet goed gecentreerd worden;

- Het glasblad moet eerst lichtjes opgebeurd en vervolgens van het pak weggetrokken worden;
- Om krassen te voorkomen moet iedere aanraking van de rand van het weg te nemen glasblad met het oppervlak van de volgende glasblad absoluut vermeden worden;

Verpakking op omkeerbare en uitneembare kaders:

- Controleer of het pak glas volledig rust tegen de rugsteun en niet tegen de opsluitbeugels;
- Maak de borging van de opsluitbeugels los;
- Neem de opsluitbeugels weg;
- De plateaus moeten worden afgenomen met behulp van een zuigerrek of door middel van een automatische losinrichting;
- Vóór iedere afname moeten eventueel aanwezige etiketten en/of tape van de zijkanten van het pak verwijderd worden;
- De evenaar moet goed gecentreerd worden;
- Het glasblad moet eerst lichtjes opgebeurd en vervolgens van het pak weggetrokken worden;
- Om krassen te voorkomen moet iedere aanraking van de rand van het weg te nemen glasblad met het oppervlak van de volgende glasblad absoluut vermeden worden;

Verpakt op houten bok:

- Knip de verticale banden door;
- De plateaus moeten worden afgenomen met behulp van een zuigerrek of door middel van een manueel losinrichting;
- De evenaar moet goed gecentreerd worden;
- Het glasblad moet eerst lichtjes opgebeurd en vervolgens van het pak weggetrokken worden;
- Om krassen te voorkomen moet iedere aanraking van de rand van het weg te nemen glasblad met het oppervlak van de volgende glasblad absoluut vermeden worden;

Algemene opmerkingen:

- De zuigers moeten volledig schoon zijn;
- Vermijd ieder contact met harde materialen;

- De griffes, stropen, evenaars en andere hijswerktuigen moeten beantwoorden aan alle wettelijke eisen en worden goedgekeurd door de bevoegde instanties;
- De correcte werking van de zuigers dient vóór de aanvang van de werkzaamheden gecontroleerd te worden;
- Waak onder alle omstandigheden voor de veiligheid van het personeel. Vermijdt de aanwezigheid van onbevoegden in de werkzone. Gebruik adequate persoonlijke beschermingsmiddelen;
- Het personeel dient over de nodige ervaring en opleiding te beschikken.

5. Snijden:

Het snijden van beglazingen voor inlijsten vraagt om enige voorzorgen die hieronder worden aangegeven:

- Het glas dient aan de gladde zijde gesneden te worden;
- De glassnede dient geolied te worden met een vluchtige en gemakkelijk afwasbare olie;
- De op maat gesneden glasbladen moeten met afstandblokjes los van elkaar gehouden worden.

Het snijden van Glamatt beglazingen is echter kritischer en de volgende regels moeten dan ook in acht genomen worden:

- Het glas met de figuurzijde naar boven op de snijtafel plaatsen;
- Eerst alleen de onderkant (floatzijde) snijden;
- Vervolgens de bovenkant (figuurzijde) snijden en daarbij voldoende olie gebruiken;
- Het glas verplaatsen om dit met de hand te breken;
- De onderkant (floatzijde) breken door het glas op te beuren;
- Daarna de bovenkant (figuurzijde) breken door op de ruit te drukken;
- De PVB-laag doorsnijden met de cutter of de ruit terugplaatsen op het verwarmingselement van de snijtafel.

Werkomstandigheden:

- De personen, die belast zijn met het snijden van het glas, dienen schone handschoenen te dragen;
- Al het materiaal, rollertafels enz. waarmee het glas in aanraking komt, dienen goed schoongehouden te worden;
- Bij het gebruik van mallen voor het snijden, dient er op gelet te worden dat deze goed schoon zijn.

6. Wassen:

Beglazingen voor inlijsten dienen gereinigd te worden met schoon water, waaraan eventueel een geringe hoeveelheid wasmiddel is toegevoegd. Dit wasmiddel mag noch schurende delen, noch zuren (vooral geen chloor, fluor of loog) bevatten.

Alvorens met het wassen aan te vangen, dient men zich er van te overtuigen, dat alle vuildeeltjes (zandkorrels, glassplinters, roestdeeltjes, ?), die het glasoppervlak zouden kunnen bekrassen, uit het waswater verwijderd zijn.

Bij gebruik van een automatische wasinstallatie is het belangrijk de kwaliteit van de borstels alsmede de staat van het waswater regelmatig te controleren om beschadiging van het glasoppervlak te voorkomen. Absoluut voorkomen moet worden dat de wasborstels verharden of vervuild raken met schurende materialen.

Het glas moet onmiddellijk na het wassen zorgvuldig gedroogd worden. Aanbevolen wordt om de kwaliteit van de luchtfilters van de droogapparatuur regelmatig te controleren.

7. Buigen:

Beglazingen voor inlijsten kunnen worden gebogen. Voor deze bewerking worden de volgende aanbevelingen gedaan:

- Controleer of de buigoven geschikt is voor dit type glas ;
- De glasranden dienen vooraf rondom bewerkt te worden ;
- Het glas dient vooraf perfect gewassen en gedroogd te worden zodat beide kanten vrij zijn van vuilresten (olie, vingerafdrukken, ?.), zandkorrels, glassplinters, metaaldeeltjes, enz.;
- Het aanbrengen van merken (kwaliteits-label, ?), zeefdruk of emaillering van het glas is mogelijk vóór het buigen, op de kant van het glas die niet in contact komt met de buigmallen. Het toegepaste emailtype moet chemisch compatibel zijn met de betreffende glassoort ;
- De figuurzijde mag niet in contact komen met de buigmallen.

Werkomstandigheden:

- De personen, die belast zijn met het buigen van het glas, dienen de nodige opleiding genoten te hebben en bij hun werkzaamheden schone handschoenen te dragen.
- Al het materiaal, rollertafels enz. waarmee het glas in aanraking komt, dienen goed schoongehouden te worden.