Istruzioni di utilizzo dei vetri CORNICI



2006

Per informazioni aggiornate in merito ai prodotti, alla loro disponibilità e per ottenere le istruzioni di lavorazione consultare il sito web AGC Flat Glass Europe: <u>www.YourGlass.it</u>

CONTENUTO

1.	Imballo	3
	Scarico	
	Stoccaggio	
4	Movimentazione delle lastre	5
	Taglio	
	Lavaggio	
	Curvatura	

1. <u>Imballo</u>

I vetri per cornici sono disponibili in dimensioni standard DLF (sfusi: telai A o L, telai smontabili ribaltabili, casse o supporti in legno) o misure fisse (spediti da Barevka).

Le lastre di vetro devono essere separate da una polvere intercalare.

Un?etichetta apposta sul bordo della pila o sul condizionamento permette di identificare il contenuto di ogni carico.

2. Scarico

Imballato in casse:

- Il rimorchio deve essere posizionato su un pavimento perfettamente orizzontale;
- Staccare le cinghie e i materiali di bloccaggio dei cassa;
- · Utilizzare griffe o brache adatte;
- Le brache devono essere collocate sulle estremità superiori o inferiori dei cassa;
- L?angolo tra le brache deve essere di massimo 90°;
- · Movimentare il carico flasque per flasque.

Imballo in vrac:

- Il rimorchio deve essere posizionato su un pavimento perfettamente orizzontale;
- Staccare le cinghie e i materiali di bloccaggio del vetro;
- Utilizzare griffe o brache adatte;
- Movimentare il carico pila per pila;
- La griffa deve essere perfettamente centrata;
- Le brache devono essere collocate sulle estremità superiori o inferiori dei cassa;
- L?angolo tra le brache deve essere di massimo 90°;
- Evitare di danneggiare il vetro utilizzando appositi materiali di protezione nei punti di contatto.

Condizionamento in telai L:

- Il rimorchio deve essere posizionato su un pavimento perfettamente orizzontale;
- Staccare le cinghie e i materiali di bloccaggio dei telai;
- Non aprire i picchetti di chiusura in questa fase delle operazioni;
- · Utilizzare un bilancino adatto, con un doppio gancio su ogni estremità (cfr. logo sul telaio);
- Movimentare il carico telaio per telaio;
- Verificare che il vetro sia correttamente centrato rispetto al telaio prima di sollevarlo.

Condizionamento in telai smontabili a rendere:

- Il rimorchio deve essere posizionato su un pavimento perfettamente orizzontale;
- Staccare le cinghie e i materiali di bloccaggio dei cornice;
- Non aprire i picchetti di chiusura in questa fase delle operazioni;
- Utilizzare un bilancino adatto, con un doppio gancio su ogni estremità (cfr. logo sul telaio);
- · Movimentare il carico telaio per telaio;
- Verificare che il vetro sia correttamente centrato rispetto al telaio prima di sollevarlo;
- · I telai vuoti devono essere smontati;
- Le parti del telaio devono essere messe in una speciale rastrelliera;
- La speciale rastrelliera dovra?essere ricaricata sul camion seguendo le istruzioni dell?autista.

Condizionamento in casse in legno:

- Il rimorchio deve essere posizionato su un pavimento perfettamente orizzontale;
- · Staccare le cinghie e i materiali di bloccaggio dei cassa;
- Non tagliare i nastri protettivi dei contenitori flasque in questa fase delle operazioni;
- Utilizzare un muletto, centrando corretamente il carico;
- Scaricare con pinze;

Movimentare il carico flasque per flasque.

Osservazioni generali:

- Le griffe, le brache, i bilancini e gli altri dispositivi di sollevazione devono essere conformi alla normativa vigente ed essere approvati dalle autorità competenti;
- Garantire in qualsiasi momento la sicurezza del personale addetto alle operazioni. Evitare la presenza di non addetti nella zona di manovra. Dotare il personale di adeguate apparecchiature di protezione individuali;
- Il personale addetto deve aver ricevuto un?adeguata formazione.

3. Stoccaggio

Ricorrendo ad adeguate modalità di stoccaggio si evitano danni legati ai seguenti rischi :

- rischi chimici: ossidazione in superficie dovuta ad acqua, umidità o condensa;
- · rischi meccanici: graffi di superficie, rottura, ...

Le zone di stoccaggio dovrebbero idealmente essere ventilate e protette dal sole per evitare rischi di shock termico. Si raccomanda di mantenere una temperatura compresa tra 15° e 25° C ed un'umidità relativa inferiore a 80%.

I vetri che presentano tracce di umidità dovute alle variazioni di temperatura durante il trasporto devono essere asciugati o utilizzati il più presto possibile.

I cavalletti utilizzati dal produttore sono destinati al trasporto e non allo stoccaggio. I vetri devono pertanto essere stoccati su appositi cavalletti inserendo intercalari tra i pacchi e provvedendo all'omogeneità dimensionale.

Si raccomanda di provvedere alla migliore rotazione possibile dei vetri stoccati.

4. Movimentazione delle lastre

Imballato in casse:

- Disporre il contenitore flasque su un supporto leggermente inclinato (5°);
- Togliere la cuffia superiore e successivamente quelle laterali;
- · Togliere la plastica protettiva del vetro;
- Le lastre devono essere sollevate con bilancino a ventosa, manualmente o con la pinza;
- · Il bilancino deve essere correttamente centrato;

- La lastra deve essere dapprima leggermente sollevata e successivamente spostata rispetto alle altre;
- Evitare graffi dovuti al contatto tra il bordo di una lastra e la superficie di un?altra.

Imballo in vrac:

- Le lastre devono essere movimentate con bilancino a ventosa o con scaricatrice automatica:
- Prima della movimentazione ritirare etichette e/o nastri adesivi apposti sul bordo della pila;
- · Il bilancino deve essere correttamente centrato;
- La lastra deve essere dapprima leggermente sollevata e successivamente spostata rispetto alle altre;
- · Evitare graffi dovuti al contatto tra il bordo di una lastra e la superficie di un?altra.

Condizionamento in telai L:

- Provvedere affinché la pila poggi sui montanti e non sui picchetti di chiusura;
- Aprire il sistema di chiusura dei picchetti;
- Togliere i picchetti;
- Le lastre devono essere sollevate con bilancino a ventosa o con scaricatrice automatica;
- Prima della movimentazione ritirare etichette e/o nastri adesivi apposti sul bordo della pila;
- · Il bilancino deve essere correttamente centrato;
- La lastra deve essere dapprima leggermente sollevata e successivamente spostata rispetto alle altre;
- Evitare graffi dovuti al contatto tra il bordo di una lastra e la superficie di un?altra.

Telai smontabili a rendere:

- Provvedere affinché la pila poggi sui montanti e non sui picchetti di chiusura;
- · Aprire il sistema di chiusura dei picchetti;
- Togliere i picchetti;
- Le lastre devono essere movimentate con bilancino a ventosa o carrello accatastatore;

- Prima della movimentazione ritirare etichette e/o nastri adesivi apposti sul bordo della pila;
- Il bilancino deve essere correttamente centrato;
- La lastra deve essere dapprima leggermente sollevata e successivamente spostata rispetto alle altre;
- · Evitare graffi dovuti al contatto tra il bordo di una lastra e la superficie di un?altra.

Condizionamento in casse in legno:

- · Tagliare i nastri protettivi verticali;
- Le lastre devono essere sollevate con bilancino a ventosa o manualmente;
- · Il bilancino deve essere correttamente centrato;
- La lastra deve essere dapprima leggermente sollevata e successivamente spostata rispetto alle altre;
- Evitare graffi dovuti al contatto tra il bordo di una lastra e la superficie di un?altra.

Osservazioni generali:

- Le ventose devono essere perfettamente pulite;
- Evitare il contatto diretto tra vetro e materiali duri:
- I bilancini a ventosa e gli altri dispositivi di movimentazione devono essere conformi alla normativa vigente ed essere approvati dalle autorità competenti;
- · Prima della movimentazione verificare la buona aderenza delle ventose;
- Garantire in qualsiasi momento la sicurezza del personale addetto alle operazioni. Evitare la presenza di non addetti nella zona di manovra. Dotare il personale di adequate apparecchiature di protezione individuali:
- Il personale addetto deve aver ricevuto un?adeguata formazione.

5. Taglio

Il taglio dei vetri per cornici richiede che siano osservate le seguenti raccomandazioni e precauzioni:

- La traccia di taglio deve essere effettuata sulla facciata liscia;
- La traccia di taglio deve essere lubrificata con olio volatile facilmente lavabile;
- Le lastre tagliate devono essere separate da un intercalare.

Il taglio dei vetri Glamatt è più complesso e richiede che siano osservate le seguenti precauzioni:

- Disporre il volume con la facciata stampata rivolta verso l?alto;
- Tagliare soltanto la facciata inferiore (float);
- Tagliare in seguito la facciata superiore (vetro stampato) utilizzando una quantità sufficiente di olio di taglio;
- · Disporre il volume per il troncaggio a mano;
- · Troncare la facciata inferiore (float) sollevando il volume;
- Troncare in seguito la facciata superiore (vetro stampato) premendo sul volume;
- Staccare l?intercalare in PVB con una taglierina o deporre nuovamente il volume sull?elemento scaldante del tavolo.

Condizioni di lavoro:

- · Gli addetti al taglio devono indossare guanti puliti;
- Tutti gli attrezzi, rulli, ecc. che potrebbero essere a contatto con il vetro devono essere mantenuti puliti;
- Se il taglio è effettuato con sagome provvedere con cura alla loro pulizia.

6. Lavaggio

I vetri per cornici devono essere puliti con acqua chiara aggiungendovi eventualmente in soluzione una piccola quantità di detergente leggero privo di materie abrasive ed acidi (in particolare cloro, fluoro e alcali).

Prima di procedere al lavaggio eliminare eventuali residui e particelle che potrebbero graffiare la superficie del vetro (granelli di sabbia, schegge di vetro, ossidi di ferro, ?).

In caso di lavaggio automatico, per evitare di danneggiare la superficie del vetro occorre verificare regolarmente lo stato di durezza e di pulizia delle spazzole, della lavatrice e dell?acqua di lavaggio onde evitare l?accumulo di materie abrasive.

Asciugare il vetro subito dopo il lavaggio. Il vetro deve essere perfettamente asciutto. Si raccomanda di verificare regolarmente la qualità di filtraggio dell?aria di asciugatura.

7. Curvatura

I vetri per cornici possono essere curvati. L?operazione richiede che siano osservate le seguenti precauzioni:

- · verificare che i parametri del forno di curvatura siano conformi al tipo di vetro;
- i vetri devono essere stati preventivamente sagomati su tutti i bordi;
- i vetri devono essere stati preventivamente lavati ed asciugati perfettamente affinché le due facciate siano prive di residui (oli, tracce di dita ...) e particelle (granellini di sabbia, schegge di vetro, ossidi di ferro ...);
- prima delle operazioni possono essere realizzati marchi (di qualità o altro), serigrafie o smaltature sulla facciata del vetro non a contatto con le sagome utilizzate per la curvatura. L?inchiostro utilizzato deve essere chimicamente compatibile con il tipo di vetro;
- la facciata stampata del vetro non può essere a contatto con le sagome di curvatura.

Condizioni di lavoro:

- Gli addetti alla curvatura del vetro devono aver ricevuto un?adeguata formazione ed indossare guanti puliti.
- Tutti gli attrezzi, rulli, ecc. che potrebbero essere a contatto con il vetro devono essere mantenuti puliti.