

## Ficha de datos técnicos

Revisión: 12/06/2018 - Página 1 de 2

## DATOS TÉCNICOS

Base:	Dispersión sintética
Consistencia:	Líquida
Sistema de curado:	Secado físico
Color:	Blanco
Densidad (norma DIN 53479):	Aprox. 1,01 kg/dm <sup>3</sup>
Viscosidad Brookfield (mPa.s):	Aprox. 50-100 mPa.s
Tiempo de secado a 21 °C y una HR = 50 % (*):	Entre 30 y 60 minutos en sustratos cementosos Entre 60 y 90 minutos en sustratos con una porosidad limitada Aprox. 4 horas en sustratos como la madera y el aglomerado
Resistencia a la temperatura:	Entre 0 y 50 °C
Contenido total de sólidos:	Aprox. 20 %
Consumo de producto (*):	Entre 100 y 200 ml/m <sup>2</sup> , en función de la capacidad de absorción del sustrato y de las herramientas utilizadas

(\*)Varía en función de las condiciones ambientales (temperatura, humedad, tipo de sustrato, etc.)

## PRODUCTO

AGC pone a su disposición FIX-IN PR, una imprimación sin disolventes pensada para utilizarse en sustratos porosos, en combinación con la silocona FIX-IN SL de AGC.

## CARACTERÍSTICAS

- Producto listo para su uso.
- Gran capacidad de cobertura.
- No contiene disolventes.
- Puede aplicarse con gran facilidad.
- Secado rápido.
- Puede utilizarse en una gran variedad de aplicaciones y es compatible con el revestimiento posterior de los vidrios pintados Lacobel (T) y Matelac (T) y los espejos Mirox MNGE y Mirox 4Green de AGC.
- Exclusivamente pensado para su uso en interiores.
- Actúa como agente aglutinante del polvo.
- Mejora la capacidad de adhesión de los sustratos porosos.
- Se vuelve transparente al secarse.

## APLICACIONES

La imprimación a base de agua FIX-IN PR de AGC está pensada para el tratamiento preliminar de sustratos minerales absorbentes y no absorbentes a los que deben fijarse vidrios lacados Lacobel (T) y Matelac (T) o espejos Mirox MNGE y Mirox 4Green de AGC, con o sin revestimiento de seguridad Safe+.

La imprimación FIX-IN PR de AGC también sirve como agente aglutinante del polvo y actúa como promotor de la adhesión en los sustratos porosos.

La imprimación FIX-IN PR de AGC también puede utilizarse para el tratamiento preliminar de distintos sustratos minerales resistentes a la humedad (p. ej., hormigón) y no minerales sensibles a la humedad (p. ej., madera, aglomerado y paneles de aglomerado de fibras orientadas (OSB)) insensibles a la humedad.

## PRESENTACIÓN COMERCIAL

**Color:** transparente.

**Envase:** recipiente de 5L.

## PERÍODO MÁXIMO DE ALMACENAMIENTO

12 meses en el envase sin abrir en un lugar de almacenamiento fresco y seco, a una temperatura entre 5 y 25 °C. Utilice el producto antes de la fecha de caducidad especificada en el envase.

## SUSTRADOS

La imprimación FIX-IN PR de AGC debería aplicarse sobre un sustrato uniforme, seco, limpio y liso en el que no existan polvo, grasa, irregularidades ni grietas. Los restos de material adhesivo antiguo pueden afectar a la capacidad de adhesión; dichos restos deben eliminarse mecánicamente y, acto seguido, la superficie debe desengrasarse.

**Limitación de responsabilidad:** La información y las directrices contenidas en la presente ficha de datos técnicos son el resultado de nuestras pruebas y experiencias a fecha de su publicación, de tal forma que identificamos cada versión de la ficha de datos técnicos mediante su fecha de revisión. La última versión de dicha ficha sustituye a todas las versiones anteriores, informándose al cliente de que la versión más reciente puede contener cambios técnicos que deben tenerse en cuenta a la hora de utilizar el/los producto/s correspondiente/s. Puede consultar la última versión de la ficha de datos técnicos en el sitio web [www.agc-yourglass.com](http://www.agc-yourglass.com); asimismo, también puede solicitársela a su persona de contacto de AGC a nivel local. El cliente deberá comprobar periódicamente si se ha publicado alguna actualización de la ficha de datos técnicos correspondiente antes de utilizar los productos de AGC. Dado que AGC Glass Europe no dispone de ningún tipo de control sobre las aplicaciones a las que se destinan sus productos, no nos responsabilizamos de los resultados ni de los daños que se produzcan debido a un uso inadecuado o no recomendado de estos. Teniendo en cuenta que tanto el diseño y la calidad del sustrato como las condiciones de procesamiento escapan a nuestro control, no nos responsabilizamos de aquellos daños directos o indirectos derivados de dichos factores y condiciones, tomando como referencia la información contenida en la presente ficha de datos técnicos. Por estos motivos, siempre recomendamos realizar una prueba conforme a las circunstancias específicas que imperen a nivel local. Hasta donde permitan las leyes vigentes, AGC Glass Europe se reserva el derecho a modificar las características y la presentación comercial de sus productos sin previo aviso. AGC Glass Europe ha elaborado la información contenida en la presente ficha de datos técnicos de buena fe y con la máxima exactitud posible, pero no se responsabiliza de las imprecisiones ni de los errores de imprenta que puedan existir en ella.

**Sede central de AGC Glass Europe – Avenue Jean Monnet 4 – 1348 Louvain-la-Neuve – Bélgica**

Teléfono de emergencias (24/24 y 7/7): +32 14 58 45 45 (neerlandés, francés, inglés y alemán) - [www.agc-yourglass.com](http://www.agc-yourglass.com)

Revisión: 12/06/2018 - Página 2 de 2

### SISTEMA DE CURADO

El secado de la imprimación FIX-IN PR de AGC se produce mediante la evaporación del contenido de agua. Tras producirse el secado se forma una película resistente al deterioro normal debido al paso del tiempo.

### APLICACIÓN DE LA IMPRIMACIÓN

Debería dejarse que la imprimación FIX-IN PR se adapte a la temperatura ambiente antes de proceder a aplicarlo. Agite o mezcle vigorosamente el producto antes de utilizarlo.

Aplique la imprimación sin diluir sobre el sustrato, utilizando un rodillo o una brocha y un recipiente para contener el producto. No vierta la imprimación directamente sobre el sustrato.

Si el sustrato es muy poroso o absorbente, recomendamos aplicar una segunda capa de imprimación. No aplique la segunda capa hasta que la primera se haya secado por completo. Deje que la imprimación se seque totalmente.

Si no permite que la imprimación se seque correctamente el resultado final podría verse afectado, lo que se traduciría en una pérdida de adhesión.

Los restos sin curar de la imprimación FIX-IN PR de AGC pueden eliminarse de los materiales y las herramientas utilizados con agua.

### RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Aplique las normas de higiene industrial habituales. Utilice guantes de protección. Consulte la etiqueta o la ficha de datos de seguridad del producto para obtener información adicional.

### OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES

- Este producto nunca debe utilizarse en sustratos que no se encuentren protegidos frente a posibles humedades.
- Este producto nunca debe utilizarse en sustratos con un contenido de humedad excesivamente elevado.
- La imprimación FIX-IN PR de AGC **no** puede utilizarse como material sellador frente a posibles humedades que pudieran producirse en el sustrato.
- No aplique la imprimación a temperaturas inferiores a 15 °C ni superiores a 25 °C.
- La temperatura mínima del sustrato debería ser 15 °C.
- Como máximo puede existir una humedad relativa ambiental del 75 %.
- No diluya la imprimación.

**Limitación de responsabilidad:** La información y las directrices contenidas en la presente ficha de datos técnicos son el resultado de nuestras pruebas y experiencias a fecha de su publicación, de tal forma que identificamos cada versión de la ficha de datos técnicos mediante su fecha de revisión. La última versión de dicha ficha sustituye a todas las versiones anteriores, informándose al cliente de que la versión más reciente puede contener cambios técnicos que deben tenerse en cuenta a la hora de utilizar el/los producto/s correspondiente/s. Puede consultar la última versión de la ficha de datos técnicos en el sitio web [www.agc-yourglass.com](http://www.agc-yourglass.com); asimismo, también puede solicitársela a su persona de contacto de AGC a nivel local. El cliente debería comprobar periódicamente si se ha publicado alguna actualización de la ficha de datos técnicos correspondiente antes de utilizar los productos de AGC. Dado que AGC Glass Europe no dispone de ningún tipo de control sobre las aplicaciones a las que se destinan sus productos, no nos responsabilizamos de los resultados ni de los daños que se produzcan debido a un uso inadecuado o no recomendado de estos. Teniendo en cuenta que tanto el diseño y la calidad del sustrato como las condiciones de procesamiento escapan a nuestro control, no nos responsabilizamos de aquellos daños directos o indirectos derivados de dichos factores y condiciones, tomando como referencia la información contenida en la presente ficha de datos técnicos. Por estos motivos, siempre recomendamos realizar una prueba conforme a las circunstancias específicas que imperen a nivel local. Hasta donde permitan las leyes vigentes, AGC Glass Europe se reserva el derecho a modificar las características y la presentación comercial de sus productos sin previo aviso. AGC Glass Europe ha elaborado la información contenida en la presente ficha de datos técnicos de buena fe y con la máxima exactitud posible, pero no se responsabiliza de las imprecisiones o de los errores de imprenta que puedan existir en ella.

**Sede central de AGC Glass Europe – Avenue Jean Monnet 4 – 1348 Louvain-la-Neuve – Bélgica**

Teléfono de emergencias (24/24 y 7/7): +32 14 58 45 45 (neerlandés, francés, inglés y alemán) - [www.agc-yourglass.com](http://www.agc-yourglass.com)