



AGC

MATELUX EN IMAGIN MAT

VERWERKINGSGIDS

VERSIE 3.0 – SEPTEMBER 2025

Your Dreams, Our Challenge

WAARSCHUWING

Lees deze Verwerkingsgids zorgvuldig door voordat u Imagin verwerkt.



Belangrijke inleidende instructies

In elk stadium van het verwerkingsproces dienen personen die het glas hanteren de vereiste persoonlijke beschermingsmiddelen te dragen, zoals veiligheidsschoenen, veiligheidshandschoenen, veiligheidsbril, enz.

Persoonlijke beschermingsmiddelen, hulpmiddelen en apparatuur die met de coating in contact kunnen komen, moeten vooraf worden getest om er zeker van te zijn dat ze compatibel zijn met de coating. AGC aanvaardt geen aansprakelijkheid voor schade als gevolg van het gebruikmaken van niet-goedgekeurde materialen of het onjuiste gebruik van materialen en/of apparatuur.

Hieronder vindt u alle aanbevelingen over het product en de verwerking. Neem gerust contact op met AGC als u meer vragen heeft of ondersteuning nodig heeft.

Deze versie van de gids vervangt en annuleert alle voorgaande versies.

Controleer regelmatig www.agc-yourglass.com voor updates.

INHOUDSOPGAVE

1.	PRODUCT: MATELUX EN IMAGIN MAT	4
2.	OPLEVERING EN OPSLAG	4
	2.1. Lossen	4
	2.2. Opslag van de pakken	4
3.	VERWERKING	5
	3.1. Veiligheid	5
	3.2. Algemeen	5
	3.3. Voorzorgsmaatregelen inzake reiniging bij het verwerken van Matelux en Imagin Mat ..	5
	3.4. Snijden	5
	3.5. Bewerking	6
	3.5.1. Hanteren van het glas	6
	3.5.2. Bewerking van de randen	6
	3.5.3. Lossen	6
	3.6. Wassen	7
	3.7. Thermisch harden / thermisch versterken	7
	3.7.1. Inleiding	7
	3.7.2. Aanbevelingen	7
	3.7.3. Instellingen	8
	3.7.4. Lossen	8
	3.7.5. Heat Soak Test	8
	3.7.6. Kwaliteitscontrole	8
	3.7.7. Verpakking	8
	3.8. Buigen	9
	3.9. Lamineren	9
	3.10. Gebruik in enkel glas	9
	3.11. Assemblage tot dubbel glas	10
	3.12. Opslag van vaste maten/ isolerende beglazing	11
	3.12.1. Tijdens het bewerken in dezelfde fabriek	11
	3.12.2. Vaste maten naar een andere fabriek vervoeren	11
	3.12.3. Ter plaatse	11
4.	Conformiteit en garantie, prestatieverklaring, CE-markering en aansprakelijkheid	12
5.	BEGLAZINGSINSTRUCTIES	12
6.	REINIGING VAN BEGLAZING	12
7.	OPMERKINGEN	13
8.	DISCLAIMER	14

1. PRODUCT: MATELUX EN IMAGIN MAT

Deze handleiding voor de verwerking heeft betrekking op de volgende producten: Matelux en Imagin Mat gama's.

- Matelux Clear, Matelux Clearvision, Matelux Linea Azzurra, Matelux double sided, Matelux Antislip, Matelux Bronze, Matelux Dark Grey en Matelux Grey.

2. OPLEVERING EN OPSLAG

2.1. Lossen

De pakken met glas moeten bij aankomst worden gecontroleerd. AGC aanvaardt geen aansprakelijkheid voor gebreken na levering of tijdens de behandeling, verwerking of installatie van eindproducten in het gebouw als onderstaande procedure niet wordt gevolgd:

- Plaats het rek op een perfect vlakke ondergrond
- Gebruik de geschikte uitrusting voor verplaatsing van goederen
- Plaats de grijper perfect in het midden
- Voorkom dat de beschermende verpakking wordt beschadigd tijdens het hanteren
- Plaats het glas op geschikte rekken
- Leef alle aanbevelingen uit deze handleiding voor de verwerking strikt na.

Algemene opmerkingen:

- Klemmen, draagriemen, hijsbalken en ander transportmaterieel moeten aan de geldende voorwaarden voldoen en goedgekeurd zijn door de betrokken autoriteiten
- Let te allen tijde op de veiligheid van het personeel. Verbied de toegang aan personeel dat niet in de transportzone aanwezig moet zijn. Draag de geschikte beschermende kleding.
- Het personeel moet de nodige opleiding hebben genoten.

2.2. Opslag van de pakken

Het correct opslaan van pakken verlaagt het risico op chemische of mechanische schade aan het glas.

In het algemeen moeten grote schommelingen van temperatuur en vochtigheidsgraad, die tot condensatie op het glas kunnen leiden, worden vermeden. Deze schommelingen komen meestal voor in de buurt van de laad- en loszones. De glasbladen mogen beslist niet in contact komen met water.

Zorg ervoor dat de omgevingslucht niet is vervuild met corrosieve elementen, zoals chloor of zwavel. Deze stoffen kunnen vrijkomen uit machines met verbrandingsmotoren, accu-laadpunten, strooizout op de grond, enz..

Tijdens het transport wordt het glas op bokken geplaatst. Deze zijn niet bedoeld voor opslag. Daarom moeten de PLF's op bokken worden opgeslagen met afstandshouders tussen de pakken waarbij alle pakken met dezelfde afmetingen bij elkaar worden opgeslagen.

3. VERWERKING

3.1. Veiligheid

In elk stadium van het verwerkingsproces dient het personeel dat het glas behandelt, de geschikte uitrusting te dragen: veiligheidsschoenen, veiligheidshandschoenen¹, veiligheidsbril,...

3.2. Algemeen

In alle stadia van de verwerking moet het personeel schone veiligheidshandschoenen dragen en ervoor zorgen dat het zo weinig mogelijk in contact komt met de gematteerde zijde van het product. De afzetting van vetstoffen op de gematteerde zijde moet koste wat kost worden vermeden.

3.3. Voorzorgsmaatregelen inzake reiniging bij het verwerken van Matelux en Imagin Mat

Specifieke voorzorgsmaatregelen:

- Krassen dringen door het oppervlak heen en kunnen hierdoor onopgemerkt blijven: vermijd daarom contact met schurende schoonmaakproducten (bijvoorbeeld ceriumoxyde)
- Vermijd contact met metalen voorwerpen (bijvoorbeeld de punt van een pen)
- Vermijd chemische producten die het oppervlak definitief aantasten

In de volgende tabel vindt u richtlijnen voor het schoonmaken van verschillende typen vlekken op de gematteerde zijde.

Type vlek	Reiniging gematteerd oppervlak
Snijolie	Zo snel mogelijk schoonmaken met gewoon keukenpapier en Instanet ¹ (om te voorkomen dat er na meer dan een dag definitieve bruine vlekken verschijnen)
Slijpstof	Schoon water
Krijt	Alcohol of aceton (maar hierbij bestaat een risico op vlekken → dit <u>type contact vermijden</u>)
Permanente merkstift (op basis van alcohol)	Alcohol of aceton (maar hierbij bestaat een risico op vlekken → dit <u>type contact vermijden</u>)
Vuil (olie)	Gewone schoonmaakproducten (Ajax ² of Bref Power ³)
Vingerafdrukken	Gewone schoonmaakproducten (Instanet, Ajax, Bref Power)

3.4. Snijden

Tijdens het snijden dienen de volgende specifieke voorzorgsmaatregelen te worden nageleefd:

- Het personeel moet schone handschoenen dragen
- De gematteerde zijde moet naar boven toe worden gericht om ieder contact met het werkblad te vermijden.
- Uitzondering: Bij Imagin Mat moet de matte kant (kant met patroon) in contact staan met de tafel, zodat het glas aan de gladde kant (d.w.z. de vlakke kant) kan worden gesneden.

¹ 'Instanet Ruiten met alcohol' van Henkel

² 'Ajax Allesreiniger' van Colgate-Palmolive

³ 'Bref Power' van Henkel

- De gebruikte snijolie moet compatibel met de gematteerde zijde, voldoende vluchtig en wateroplosbaar zijn².
- Tijdens het snijden moet een minimale hoeveelheid olie worden gebruikt. Verder dient absoluut voorkomen te worden dat er olie op het glasoppervlak loopt/achterblijft. Gebeurt dit toch, was het glas dan onmiddellijk met een zachte doek en een vloeistof van het type Instanet met alcohol (Henkel).
- Het werkblad en breekgereedschap dat wordt gebruikt voor de verwerking van het glas, moet daarvoor vooraf zijn goedgekeurd.
- Grotere en zwaardere glasbladen dienen te worden gelost met een hijsbalk met zuignappen. Deze moeten beschermd worden met papier. De operator dient te controleren of ze schoon en vrij van organisch vuil (bijv. olie uit de vacuümgroep) zijn.

Na het snijden, wanneer het glas op rekken is opgeslagen, zijn geen specifieke afstandshouders vereist wanneer de oorspronkelijke poedertussenlaag nog aanwezig is. Als er om een of andere reden toch niet voldoende poedertussenlaag op het glas ligt, verdient het aanbeveling kurken afstandshouders tussen de glasbladen³ te plaatsen. Dat geldt tevens voor pakken die beglazing van verschillende afmetingen bevatten. Ook papier met een neutrale pH-waarde kan hiervoor worden gebruikt, bijvoorbeeld in geval van grote volumes.

De producten Matelux en Imagin Mat hoeven niet te worden gestript.

3.5. Bewerking

Matelux en Imagin Mat producten zijn zo ontworpen dat zij kunnen worden onderworpen aan hardingsproces (gehard of half-gehard). Hiervóór moeten de randen van het glas worden vormgegeven.

3.5.1. Hanteren van het glas

Het personeel dat de randen van het glas behandelt en bewerkt moet schone veiligheidshandschoenen dragen.

Grotere en zwaardere glasbladen dienen te worden gelost met een hijsbalk met zuignappen. Deze moeten beschermd worden met papier. De operator dient te controleren of ze schoon en vrij van organisch vuil (bijv. olie uit de vacuümgroep) zijn.

3.5.2. Bewerking van de randen

Alle in de handel verkrijgbare machines voor het bewerken van de randen kunnen in principe worden gebruikt, mits de machine-elementen die in contact komen met de gematteerde zijde niet vervuild zijn met vetstoffen:

- Kruisbandsysteem
- Verticaal enkelzijdig systeem
- Horizontaal dubbelzijdig systeem
- Computer Numerical Control (CNC) systemen

Tijdens het bewerken moet de gematteerde zijde bij voorkeur naar boven liggen, afgekeerd van de transportband.

3.5.3. Lossen

Aangezien de poedertussenlaag tijdens het wasproces wordt verwijderd, verdient het aanbeveling micro-zuignappen³ te plaatsen rond de rand van elk glasblad om te voorkomen dat het glas en de gematteerde zijde met elkaar in contact komen. Ook papier met een neutrale pH-waarde kan hiervoor worden gebruikt, bijvoorbeeld in geval van grote volumes.

Grotere en zwaardere glasbladen dienen te worden gelost met een hijsbalk met zuignappen. Deze moeten beschermd worden met papier. De operator dient te controleren of ze schoon en vrij van organisch vuil (bijv. olie uit de vacuümgroep) zijn.

3.6. Wassen

In dit stadium wordt het glas gewassen, gespoeld en gedroogd.

Het glas moet gewassen worden met zachte borstels. Het is van belang de cyclus niet stop te zetten terwijl het glas zich in de wasmachine bevindt.

Er zijn geen specifieke aanbevelingen met betrekking tot de waterkwaliteit. De pH-waarde van het water in de wasmachine en de machine voor het verwerken van de randen moet echter tussen 6 en 8 bedragen.

Het glas moet in elk geval na het wassen perfect zuiver zijn.

Na het wassen dienen micro-zuignappen³ tussen de glasbladen te worden geplaatst. Ook papier met een neutrale pH-waarde kan hiervoor worden gebruikt, bijvoorbeeld ingeval van grote volumes.

In elk geval moet het glas maximaal 24 uur na het snijden worden gewassen. Na elke hantering, verwerking en opslag waarbij de gematteerde zijde vervuild zou kunnen raken, moet het glas onmiddellijk worden gewassen.

Kwaliteitscontrole

Het glas moet na het wassen worden gecontroleerd.

Alle vuilresten moeten onmiddellijk worden schoongemaakt met een doek die gedrenkt is in een vloeibaar onderhoudsproduct van het type Instanet met alcohol (Henkel). Het is beter om de doek te bevochtigen dan de vloeistof rechtstreeks op de gematteerde zijde te spuiten.

Een andere eenvoudige manier om lichte vlekken te verwijderen is een zachte witte tekengom (zonder schuurmiddel) te gebruiken.

3.7. Thermisch harden / thermisch versterken

3.7.1. Inleiding

Matelux en Imagin Mat producten hebben dezelfde emissiviteit als floatglas (normale emissiviteit = 0,89) en Imagin Mat heeft dezelfde emissiegraad als figuurglas.. Alle in de handel verkrijgbare hardingsovens kunnen worden gebruikt voor het thermisch harden/ thermisch versterken van deze producten.

3.7.2. Aanbevelingen

Het personeel dat het glas behandelt, moet veiligheidshandschoenen¹ dragen.

	Positie gematteerde zijde in de oven	
	Naar boven	Naar beneden*
Matelux en Imagin Mat	OK	OK
* De rollers van de oven alsook het blaastoestel en de rollertafels moeten schoon worden gehouden. NB: De bovenste en onderste convectiedrukprofielen dienen, als ze worden gebruikt, goed te worden afgesteld om het glas in de hardingsoven van het begin tot het einde van het verhittingsproces vlak te houden. Dat geldt tevens voor de instructies inzake hoge en lage temperaturen.		

3.7.3. Instellingen

Voor de thermische behandeling van Matelux en Imagin Mat moeten dezelfde instellingen worden gebruikt als voor glas zonder oppervlaktebehandeling.

3.7.4. Lossen

- Wanneer het glas handmatig wordt gelost, moet het personeel schone veiligheidshandschoenen¹ dragen.
- Grotere en zwaardere glasbladen dienen te worden gelost met een hijsbalk met zuignappen. Deze moeten beschermd worden met papier. De operator dient te controleren of ze schoon en vrij van organisch vuil (bijv. olie uit de vacuümgroep) zijn.
- Aangezien geharde glasbladen nooit perfect vlak zijn, moeten micro-zuignappen³ rond de randen van elk glasblad worden geplaatst om contact tussen de glaszijde en de gematteerde zijde te vermijden. Voor grotere volumes kan in het midden papier worden geplaatst om contact tussen de glaszijde en de gematteerde zijde tijdens het hanteren en vervoeren te vermijden.

3.7.5. Heat Soak Test

Thermisch gehard glas kan spontaan breken als gevolg van nikkelsulfide-insluitingen. Dergelijke insluitingen vormen echter geen materieel defect van het product. Om het risico van spontane breuk te minimaliseren, moet er een aanvullende heatsoaktest worden uitgevoerd conform EN-NEN 14179-1 of een gelijkwaardige norm.

Tijdens de heatsoaktest moet worden voorkomen dat als gevolg van het gewicht van het glas de afstandhouders resten of sporen achterlaten op de coating.

Tussenlagen mogen enkel aan de randen van het glas worden aangebracht.

3.7.6. Kwaliteitscontrole

De eigenschappen van Matelux en Imagin Mat worden tijdens de warmtebehandeling (harden/ thermisch versterken en heat soak) niet gewijzigd.

Na het hardingsproces moeten Matelux en Imagin Mat producten als volgt worden gecontroleerd:

- Thermisch versterkt glas moet conform de norm EN 1863-1* zijn
- Gehard glas moet conform de norm EN 12150-1* zijn
- De uiteindelijke Heat Soak Test (HST) moet worden uitgevoerd in overeenstemming met de norm EN 14179-1*

NB: In de EU dient Matelux en Imagin Mat te beschikken over een CE-markering, overeenkomstig de normen EN 1863-2, 12150-2 of EN 14179-2. Alle vereisten van deze normen (ITT, FPC,...) moeten door de verwerker worden gerespecteerd.

* Of gelijkwaardige lokaal geldende normen in niet EG-landen.

3.7.7. Verpakking

Indien Matelux en Imagin Mat niet gehard worden, beveelt AGC het gebruik aan van papier met neutrale pH-waarde.

Indien Matelux en Imagin Mat wel gehard worden, beveelt AGC het gebruik aan van een 1 mm dikke afstandshouder in polyethyleenschuim⁴.

In elk geval:

- moet er op worden gelet dat het pakket op het rek correct is omgeven zodat de glasbladen niet tegen elkaar schuren.
- moet er tijdens opslag en vervoer op worden toegezien dat het pakket glas vrij blijft van water en/of condensatie.

NB: Een bijzonder doeltreffende verpakkingsmethode is om vóór opslag en verzending bij de uitgang van de oven een PE-film aan te brengen. Deze film zal het product tot zijn uiteindelijke toepassing beschermen.

3.8. Buigen

Matelux en Imagin Mat producten kunnen worden gebogen met dezelfde oveninstellingen als voor onbewerkt glas.

Om het risico op breuken in de oven (uitgegloeide gebogen versie) of in het blaastoestel (geharde/ thermisch versterkte gebogen versie) te beperken, beveelt AGC aan de glasranden te satineren.

3.9. Lamineren

Matelux en Imagin Mat producten kunnen worden gelamineerd met de gematteerde zijde aan de buitenkant van de gelaagde beglazing (geen contact met de PVB-laag). Tijdens het lamineren moet de gematteerde zijde naar boven worden gericht.



NB: In de EU dienen gelaagde beglazingen die Matelux en Imagin Mat glas bevatten te beschikken over een CE-markering, overeenkomstig de norm EN 14449. Alle vereisten van deze normen (ITT, FPC,...) moeten door de verwerker worden gerespecteerd.

3.10. Gebruik in enkel glas

Matelux en Imagin Mat producten kunnen worden gebruikt als enkel glas.

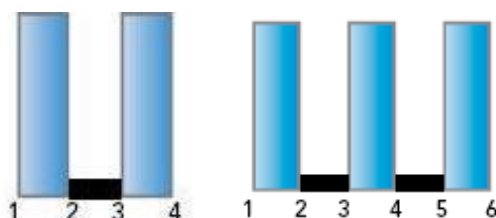
Indien zij in gevels worden gebruikt, gelden de onderstaande beperkingen voor de positie van de gematteerde zijde.



	Positie gematteerde zijde	
	1	2
Matelux en Imagin Mat	OK *	OK
Opmerkingen: pos.1 betekent aan de buitenkant van het gebouw; pos.2 betekent aan de binnenkant van het gebouw * Afgeraden om vuil en onderhoudsproblemen te vermijden		

3.11. Assemblage tot dubbel glas

Matelux en Imagin Mat producten kunnen worden geassembleerd tot dubbel glas, met inachtneming van onderstaande beperkingen voor de positie van de gematteerde zijde.



	Positie bekleding in isolerende beglazing (dubbele of driedubbele)					
	1	2	3	4	5	6
Matelux en Imagin Mat	OK**	OK*	OK*	OK*	OK*	OK
* De verwerker moet controleren of de afdichtingskitten goed aan de gematteerde zijde hechten						
** Afgeraden om vuil en onderhoudsproblemen te vermijden						

De gematteerde zijde van Matelux en Imagin Mat hoeven niet te worden gestript.

Wanneer de gematteerde zijde in contact komt met het afdichtingsmateriaal van de isolerende beglazing moet de compatibiliteit van het primaire en secundaire afdichtingsmateriaal van de dubbele beglazing met de gematteerde zijde(n) geval per geval door de verwerker worden gevalideerd.

NB: In de EU dienen Matelux en Imagin Mat producten die tot dubbel glas worden geassembleerd te beschikken over een CE-markering, overeenkomstig de norm EN 1279-5. Alle vereisten van deze normen (ITT, FPC,...) moeten door de verwerker worden gerespecteerd.

Kwaliteitscontrole

Het is van essentieel belang te controleren of de gematteerde zijde in de correcte positie is aangebracht voordat het glas wordt gemonteerd. Een fout kan leiden tot de wijziging van de prestaties en/of het esthetische resultaat.

Twee of drie halogeenprojectoren moeten aan de uitgang van elke verwerkingsmachine worden geplaatst om het glas correct te belichten (verticaal van boven naar beneden), teneinde afwijkingen van de gereguleerde instellingen, die van invloed kunnen zijn op het uitzicht van het product (bijv. krassen, incorrect wassen of een accidentele besmetting), onmiddellijk te kunnen opmerken.

De beglazing dient na elke etappe in het verwerkingsproces te worden gecontroleerd. Alle vuilresten moeten onmiddellijk worden schoongemaakt met een doek die gedrenkt is in een vloeibaar onderhoudsproduct van het type Instanet met alcohol (Henkel).

Het is beter om de doek te bevochtigen dan de vloeistof rechtstreeks op de gematteerde zijde te spuiten.

Een andere eenvoudige manier om lichte vlekken te verwijderen is een zachte witte tekengom (zonder schuurmiddel) te gebruiken.

3.12. Opslag van vaste maten/ isolerende beglazing

3.12.1. Tijdens het bewerken in dezelfde fabriek

Na elke bewerkingsstap, wanneer het glas in rekken is opgeslagen, zijn geen specifieke afstandshouders vereist indien de oorspronkelijke poedertussenlaag nog aanwezig is. Als er om een of andere reden toch niet voldoende poedertussenlaag op het glas ligt, en vooral na het wassen, verdient het aanbeveling kurken afstandshouders³ tussen de glasbladen te plaatsen. Dat geldt tevens voor pakken die beglazing van verschillende afmetingen bevatten.

NB: Een bijzonder doeltreffende verpakkingsmethode is om vóór opslag en verzending bij de uitgang van de oven een PE-film aan te brengen. Deze film zal het product tot zijn uiteindelijke toepassing beschermen.

Het glas moet worden opgeslagen zoals beschreven in § 1.2

3.12.2. Vaste maten naar een andere fabriek vervoeren

Wanneer Matelux en Imagin Mat producten van de verwerkingsfabriek naar een andere fabriek moeten worden vervoerd, moeten onderstaande aanbevelingen voor de verpakking in acht worden genomen:

- Tussen elk glasblad moet een 1 mm dikke afstandshouder in polyethyleenschuim worden geplaatst
- Er moet op worden gelet dat het pakket correct aan het rek is bevestigd zodat de glasbladen niet tegen elkaar schuren.

NB: Een bijzonder doeltreffende verpakkingsmethode is om vóór opslag en verzending bij de uitgang van de oven een PE-film aan te brengen. Deze film zal het product tot zijn uiteindelijke toepassing beschermen.

3.12.3. Ter plaatse

Wanneer het glas ter plaatse wordt geleverd, moet het op een droge, overdekte en geventileerde plaats worden opgeslagen. Het glas mag nooit horizontaal en niet in volle zon of in de buurt van een warmtebron worden opgeslagen.

Tijdens de plaatsing dient de beglazing met zorg, met behulp van schone handschoenen, te worden gehanteerd.

Grotere en zwaardere glasbladen dienen te worden gelost met een hijsbalk met zuignappen. Deze moeten beschermd worden met papier. De operator dient te controleren of ze schoon en vrij van organisch vuil (bijv. olie uit de vacuümgroep) zijn.

4. CONFORMITEIT EN GARANTIE, PRESTATIEVERKLARING, CE-MARKERING EN AANSPRAKELIJKHEID

- **Verantwoordelijkheid van de verwerker:** De verwerker is als enige verantwoordelijk om ervoor te zorgen dat het eindproduct voldoet aan deze Verwerkingsgids, evenals aan alle lokale, nationale en internationale normen en voorschriften. Dit omvat het opstellen van de prestatieverklaring en het aanbrengen van de CE-markering (of een equivalent daarvan) op het eindproduct.
- **Garantievoorwaarden:** Elke garantie van AGC is afhankelijk van een grondige inspectie van het glas door de verwerker vóór, tijdens en na elke verwerkingsfase. Wanneer de verwerker nalaat deze Verwerkingsgids, de gangbare best practices in de sector, de geldende professionele normen en de vastgestelde procedures te volgen, vervallen alle garanties van AGC. De verwerker blijft te allen tijde eindverantwoordelijk voor de kwaliteit en de geschiktheid van het eindproduct voor het beoogde gebruik.
- **Geldigheid van het document:** Deze Verwerkingsgids weerspiegelt de kennis op het moment van publicatie en kan door AGC op elk moment, zonder voorafgaande kennisgeving, worden aangepast of bijgewerkt. Het is de verantwoordelijkheid van de verwerker om altijd de meest recente versie van de gids te raadplegen en te gebruiken. De actuele versie is beschikbaar op de AGC-website en vervangt alle eerdere versies.
- **Aansprakelijkheid van AGC:** De informatie in deze gids wordt verstrekt “as is” (“in de huidige staat”). AGC aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid voor fouten, onnauwkeurigheden of weglatingen in dit document. Hoewel technisch advies beschikbaar is, blijft de eindverantwoordelijkheid volledig bij de verwerker. De aansprakelijkheid van AGC is strikt beperkt tot de geleverde glasproducten, zoals vastgelegd in de officiële verkoopvoorwaarden.
- **Intellectueel eigendom:** Dit document is het intellectuele eigendom van AGC Glass Europe. Het mag uitsluitend worden gereproduceerd voor interne operationele en trainingsdoeleinden, op voorwaarde dat het ongewijzigd blijft en alle eigendomsvermeldingen van AGC behouden blijven. Elk ander gebruik, elke wijziging of externe verspreiding vereist de uitdrukkelijke schriftelijke toestemming van AGC.

5. BEGLAZINGSINSTRUCTIES

De beglazingsinstructies van AGC zijn te raadplegen op www.agc-yourglass.com

6. REINIGING VAN BEGLAZING

De reinigingsinstructies voor beglazing op de gevel zijn te raadplegen op WWW.AGC-YOURGLASS.COM

7. OPMERKINGEN

¹ Aanbevolen handschoenen:

Productbeschrijving: HYD TUF 52-547 (handschoen maat 8-10 voor de behandeling van gecoat glas)

Leverancier: IMPEXACOM

Rue des tourterelles 14-16, B-5651 Thy le Château - België

Tel.: + 32 71 612145 Fax: + 32 71 612164

² Aanbevolen snijolie:

Productbeschrijving: Sogever 1100 FG snijolie

Leverancier: SOGELUB

Rue de la terre à briques, B-7522 Marquain - België

³ Aanbevolen afstandshouders voor de opslag van het glas:

Productbeschrijving: kurken schijven met micro-zuignappen (3x20x20 mm)

Leverancier: VITO IRMEN

Mittelstrasse 74-80 D-53407 Remagen - Duitsland

Tel.: + 49 26 42 40 07 10 Fax: + 49 26 42 42 913

⁴ Aanbevolen verpakkingsschuim:

Productbeschrijving: verpakkingsschuim van 1 mm dikte

Leverancier: SCRIPHORIA

Wellen, België Tel.: + 32 11 370 111

8. DISCLAIMER

De glasverwerker is verantwoordelijk voor de nodige controle van de verwerkte beglazing voor en na elke fabricage­stap en voorafgaand aan de installatie. Als de professionele normen, gebruiksinstructies en verwerkingsinstructies uit deze handleiding en bijbehorende documentatie niet worden nageleefd, vervalt automatisch iedere aansprakelijkheid van AGC voor het glas. We raden de glasverwerker aan tests met de typische glassamenstellingen voor het project uit te voeren alvorens zich ten opzichte van de klant te verbinden. De glasverwerker draagt de volledige verantwoordelijkheid voor de kwaliteit van het eindproduct.

Dit document doet aanbevelingen over hoe een optimale verwerking van het Matelux en Imagin Mat product kan worden verkregen. AGC Glass Europe verstrekt de informatie in dit document uitsluitend voor adviesdoeleinden. Alle verantwoordelijkheid voor de toepassing van dit advies berust uitsluitend bij de klant/ gebruiker.

De inhoud van deze Handleiding voor verwerking weerspiegelt onze kennis en ervaring op het moment van publicatie. Elke versie van de Handleiding voor verwerking vermeldt de betreffende publicatiedatum. De meest recente versie van de Handleiding voor verwerking vervangt alle eerdere versies. Klanten dienen erop bedacht te zijn dat de nieuwste versie technische wijzigingen kan bevatten die in aanmerking moeten worden genomen bij het gebruik van de AGC glasproducten. De meest recente versie of een andere taalversies van de Handleiding voor verwerking en onze Garantievoorwaarden kunnen worden geraadpleegd op www.agc-yourglass.com of aangevraagd bij uw lokale AGC-vertegenwoordiger. Alvorens de glasproducten van AGC te gebruiken moeten de klanten altijd checken of er een geactualiseerde versie van de Handleiding voor verwerking beschikbaar is. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor de kwaliteit van het eindproduct. Het is ook de verantwoordelijkheid van de verwerker en het installatiebedrijf om de nationale voorschriften voor de toepassing van gelaagd (veiligheids)glas te controleren.

AGC's garantie op zijn glasproducten geldt slechts indien de klant gebruik heeft gemaakt van de meest recente Handleiding voor verwerking, die van tijd tot tijd kan worden bijgewerkt, en als alle relevante vereisten, normen en voorschriften door de klant zijn opgevolgd bij het gebruik van de glasproducten. AGC heeft er alles aan gedaan om de juistheid van de informatie in deze Handleiding voor verwerking te verzekeren, maar het bedrijf kan niet aansprakelijk worden gesteld voor mogelijke nalatigheden, vergissingen of tikfouten.

Klanten en glasverwerkers kunnen zo nodig altijd AGC's Technische Advies Service (TAS) om assistentie vragen. De glasverwerker is als enige verantwoordelijk voor de verwerking en uiteindelijke toepassing, inclusief de installatie van het glas en de compatibiliteit tussen de verschillende gebruikte materialen. AGC Glass Europe aanvaardt aansprakelijkheid voor het door hem geleverde product en voor zijn algemene verkoopvoorwaarden.

Dit document wordt beschermd door auteursrechten en intellectuele eigendomsrechten en het bevat materiaal dat het bezit is van AGC Glass Europe. De inhoud ervan mag niet worden gereproduceerd zonder de voorafgaande schriftelijke toestemming van AGC Glass Europe.