



MIROX MNGE & 4GREEN+ VERWERKINGSGIDS

VERSIE 5.0 – NOVEMBER 2024

Your Dreams, Our Challenge

- In elk stadium van het productieproces moet het betrokken personeel de vereiste persoonlijke veiligheidsuitrusting dragen, zoals veiligheidshandschoenen, veiligheidsschoeisel en veiligheidsbril.
- De persoonlijke veiligheidsuitrusting, evenals de hulpmiddelen en alle andere materialen die met de coating in contact kunnen komen, moeten vooraf worden getest op hun compatibiliteit met deze laatste. AGC aanvaardt geen aansprakelijkheid voor schade die kan voortkomen uit het gebruik van niet-goedgekeurde materialen of uit verkeerd aangebrachte materialen.

Deze versie vervangt alle eerdere versies.

Op www.agc-yourglass.com kunt u regelmatig updates vinden.

INHOUDSOPGAVE

1. VERPAKKINGSWIJZE	4
2. OPSLAG	4
3. OPPAKKEN	5
4. KWALITEITSCONTROLE	5
5. SNIJDEN	6
6. BEWERKEN VAN DE RANDEN & BOREN	6
7. LAMINEREN	7
8. ZANDSTRALEN	7
9. VERPAKKING VERWERKT PRODUCT	7
10. REINIGEN	7

1. VERPAKKINGSWIJZE

Met een goede verpakking kunnen beschadigingen in de volgende risicosituaties worden voorkomen:

- **Chemische risico's:** oppervlaktebeschadigingen als gevolg van regen (directe regenval op de gestapelde beglazingen) of condensvorming (wegens temperatuurschommelingen);
- **Mechanische risico's:** oppervlaktebeschadigingen, breuk, enz.

Mirox MNGE en Mirox 4Green spiegels zijn verkrijgbaar in de volgende afmetingen: PLF, DLF, MF (zie logistiek).

Een etiket op de rand van de stapel geeft de exacte inhoud van elk lading aan.

Etiket	Verklaring
XXXXXX-XX-XXX	Stapelnummer
PLANIBEL BLANK	Kleur floatglas
MIROX 4GREEN+ SAFE+	Productcode (*)
6 MM	Dikte
255*321 cm	Afmeting in cm
24 glasbladen	Aantal volumes
196.56 m ²	Aantal m ² per stapel
1916.46 kg	Nettogewicht

(*) Productcode

MIROXMNGE = MIROX MNGE spiegel
MIROX4GREEN+ = MIROX 4Green+
SAFE+ = Doorzichtige veiligheidsfolie

2. OPSLAG

Controleer bij ontvangst van de bestelling de staat van elke stapel glas zorgvuldig en meldt elke breuk, elk spoor van vocht en elk ernstig gebrek,

- hetzij aan de transporteur, die uw opmerkingen met alle vereiste documenten moet opnemen in de CMR,
- hetzij aan uw AGC-contactpersoon
- hetzij rechtstreeks aan de fabriek.

Dit moet binnen 7 dagen na de datum van ontvangst gebeuren.

Het product moet:

a. zo snel mogelijk worden uitgepakt;

b. altijd worden opgeslagen:

- in verticale stand op een zachte ondergrond (bv. houten latten), met gebruik van beschermende tussenlagen of afstandhouders;
- in droge en goed geventileerde ruimten zonder al te grote temperatuurschommelingen, om condensvorming te vermijden;
- ver van warmtebronnen of bijtende materialen zoals bijvoorbeeld dampen van organische oplosmiddelen, chemische producten, zuren, brandstoffen,....
- nooit buiten!

De opslagduur hangt af van de mate waarin aan de bovenstaande voorwaarden wordt voldaan.

3. OPPAKKEN

Algemene opmerkingen:

- Elk rechtstreeks contact met harde materialen vermijden.
- Vóór elke verplaatsing de etiketten en/of tape op de rand van de stapel verwijderen.
- De hijsbalk moet goed worden gecentreerd.
- Het blad wordt eerst licht opgetild en vervolgens van de overige bladen gescheiden.
- Wrijvingen tussen de rand van een blad en het oppervlakte van de andere bladen moeten worden voorkomen om krassen te voorkomen. Met name in het geval van gecoat glas.
- De hijsbalken met zuignappen en het overige transport- en hefmaterieel moeten aan de geldende voorschriften voldoen en goedgekeurd zijn door de betrokken autoriteiten.
- De goede hechting van de zuignappen dient vóór het verplaatsen te worden gecontroleerd.
- Zie te allen tijde toe op de veiligheid van het personeel. Hou al het onnodige personeel uit de transportzone. Draag geschikte beschermende kleding.
- Het personeel dient de vereiste training te hebben gekregen.

Specifieke handling:

PLF/ DLF/ Bulk:

- De bladen dienen te worden opgepakt met een hijsbalk met zuignappen of met behulp van een automatische ontstapelmachine.
- De algemene opmerkingen navolgen.

L-frames, omkeerbare en demonteerbare frames:

- Zie erop toe dat de stapel goed op de stijlen rust en niet op de piketten.
- Het sluitsysteem van de piketten openen.
- De piketten wegnemen.
- De algemene opmerkingen navolgen.

Houten beschermkappen:

- De beschermkap op een licht hellende ondergrond plaatsen (5°).
- De verticale staalbandomsnoering doorsnijden.
- Eerst de bovenste kap, vervolgens de 2 zijkappen wegnemen.
- De beschermplastic rond het glas verwijderen.
- De algemene opmerkingen navolgen.

SAFE + Producten:

- Statische elektriciteit kan zich ophopen tijdens het lossen van SAFE + -producten na transport.
- U kunt de opbouw van statische elektriciteit ontladen door geïsoleerde draad te gebruiken die op de grond is aangesloten.

4. KWALITEITSCONTROLE

Gelieve u voor de kwaliteitscontrole te baseren op de vereisten van de norm EN 1036-1:2007, in verband met de volgende visuele aspecten: gebreken aan het floatglas, optische gebreken, krassen, verkeerde afmetingen, enz.

5. SNIJDEN

- De snijtafels en transportbanden moeten bedekt zijn met vilt en **geregeld worden gereinigd** om te voorkomen dat glassplinters krassen op de verf of bescherm lak zouden veroorzaken.
- Beperk druk van het snijgereedschap om splinters te voorkomen.
- Snijd in het begin langzaam en bouw de druk geleidelijk op, totdat u een goede snede verkrijgt.
- Gebruik minimale hoeveelheden **neutrale** snijolie (bv. ACECUT 5503 snijolie of equivalent).
- AGC raadt de snijwielen in de onderstaande tabel aan om bij glas met een SAFE+ folie met succes door de foliezijde te snijden. Zie de volgende website voor het dichtstbijzijnde kantoor: www.agc-store.com.
- De correcte snij-instellingen kunnen verschillen van de ene snij-installatie tot de andere. Zij kunnen getest worden door 100 millimeter brede en ten minste 1 meter lange teststroken te snijden. Deze teststroken moeten handmatig gebroken kunnen worden.
- De hieronder genoemde snijwielen kunnen ook worden gebruikt om niet-lakglas zonder SAFE+ folie te snijden.
- AGC verstrekt deze informatie slechts bij wijze van advies. De gebruiker/klant is als enige verantwoordelijk voor het gebruik dat hij ervan maakt.

Snijwiel	Hoek (°)	Dikte (mm)	
B0 03A100M	100	3-4	
B0 03A110M	110	4-5	
B0 03A115M	115	5-6	
Snijwiel met inbegrip van plastic houder			
B0 416A100M	100	3-4	
B0 416A110M	110	4-5	
B0 416A115M	115	5-6	

6. BEWERKEN VAN DE RANDEN & BOREN

Afscherpen	JA
Slijpen	JA
Boren	JA
Uitsparingen en inkepingen	JA

- De kwaliteit van de bewerking hangt af van de snijkwaliteit.
- De bewerkingssnelheid aanpassen aan het aantal slijpschijven in de machine en de dikte van het glas.
- Indien bolle, geprofileerde slijpschijven worden gebruikt, al te scherpe profielen vermijden. U wordt aangeraden één type slijpschijf per dikte te gebruiken.
- Indien u randen slijpt aan de vlakke kant, randen met een helling boven 145° vermijden.
- De slijpkwaliteit aan de verzijde van de spiegels moet glad en splinterloos zijn om ieder risico op corrosie te vermijden.
- Niet-bijtende additieven van het type “coolant” (pH-neutraal) gebruiken, met het oog op de beschermende coatings op de spiegel.
- Geregeld het koelwatercircuit reinigen om glasdeeltjes en plastic deeltjes van de SAFE+ veiligheidsfolie te vermijden.
- De bewerkte producten onmiddellijk wassen, bij voorkeur met gedemineraliseerd water, en zorgvuldig drogen, met name rond de randen.
- Bij stapeling van de bewerkte producten gebruik maken van beschermende tussenlagen of afstandhouders.

7. LAMINEREN

Mirox MNGE en Mirox 4Green+ zijn gecoate glasproducten die slechts bestemd zijn voor toepassingen binnenshuis. Zij kunnen niet worden gelaagd (met PVB) of verwerkt in dubbele beglazing, zelfs niet aan de binnenzijde van deze dubbele beglazing. De kunststof deeltjes in de PVB-folie zal de verflaag aantasten.

Als u op zoek bent naar een spiegel met veiligheidsfuncties, biedt AGC u twee hoogwaardige opties:

- Mirox SAFE+: een monolithische spiegel (Mirox MNGE of Mirox 4Green+) met een beschermende kunststof veiligheidsfolie aan de achterzijde.
- Stratobel Mirox: een gelamineerde spiegel met één of meerdere PVB-folies en een speciale spiegelverf, die getest is op compatibiliteit met de PVB-folie.

Beide opties hebben een type B breukpatroon, waarbij stukjes glas aan de kunststoflaag vast blijven zitten zonder los te komen.

Daarnaast biedt Stratobel Mirox met 2 (of meer) PVB-folies de classificatie 1B1, wat zorgt voor uitstekende bescherming bij impact.

8. ZANDSTRALEN

Mirox MNGE en Mirox 4Green+ kunnen gedeeltelijk worden gezandstraald.

9. VERPAKKING VERWERKT PRODUCT

- De volumes op of in de verpakking plaatsen - altijd rechtop, niet liggend - om **krassen door opstapeling te voorkomen** (zie opslag)
- Gebruik een zachte tussenlaag, zoals bv. houtpoeder of een poederlaag met middelgrote deeltjes op basis van polyolefine en gebruik **vooral geen organische producten** zoals bolletjes lucite, die de verf kunnen krassen
- Indien u krimpplastic gebruikt, mag dit geperforeerd zijn, mits de opslag in een droge ruimte en voor een normale periode geschiedt.

10. REINIGEN

De volgende instructies gelden voor de eerste reiniging na plaatsing, voor normaal onderhoud en voor uitzonderlijk onderhoud:

- Mirox MNGE en Mirox 4Green+ spiegels kunnen worden gereinigd met schoon water.
- Gebruik echter geen producten, op basis van ammoniak of andere bijtende producten, zoals antikalkproducten.
- Gebruik nooit wasmiddelen met pH<2 of pH>12
- De spiegel moet meteen na reiniging worden gedroogd, met name aan de randen.
- Zie voor verdere, meer gedetailleerde reinigingsinstructies het hoofdstuk "Reinigingsgids" in de Mirox snij- en installatiegids op www.agc-yourglass.com.