



AGC

MIROX MNGE & 4GREEN+ NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ

VERZE 5.0 – LISTOPAD 2024

Your Dreams, Our Challenge

- V každé fázi výrobního procesu musí mít pracovníci, kteří jsou do něj zapojeni, osobní ochranné pracovní prostředky potřebné pro výkon své činnosti, např. ochranné rukavice, bezpečnostní obuv a ochranné brýle.
- Osobní ochranné prostředky a všechny ostatní materiály, které mohou přijít do styku s povlakem, musí být předem otestovány z hlediska jejich kompatibility s tímto povlakem. Společnost AGC nenese žádnou odpovědnost za škody, které mohou vzniknout v důsledku použití neschválených nebo nesprávně použitých materiálů.

Tato verze návodu nahrazuje a ruší všechny předchozí verze.

Pravidelné aktualizace jsou zveřejňovány na www.agc-yourglass.com.

OBSAH

1. BALENÍ.....	4
2. SKLADOVÁNÍ	4
3. MANIPULACE	5
4. KONTROLA KVALITY.....	5
5. ŘEZÁNÍ	6
6. OPRACOVÁNÍ HRAN A VRTÁNÍ	6
7. VRSTVENÍ	7
8. PÍSKOVÁNÍ.....	7
9. BALENÍ ZPRACOVANÉHO VÝROBKU	7
10. ČIŠTĚNÍ.....	7

1. BALENÍ

Řádné zabalení brání poškození skla:

- **Chemická rizika:** stopy na povrchu způsobené deštěm (voda padající přímo na sklo v blocích) nebo kondenzace (v důsledku změny teploty);
- **Mechanická rizika:** poškození povrchu skla, rozbití, atd.

Zrcadla Mirox MNGE a Mirox 4Green+ jsou k dispozici ve standardních formátech: PLF, DLF, MF (viz Produktový katalog na www.agc-yourglass.com).

Štítek přilepený na hranu bloku udává obsah každého balení.

Štítek	Vysvětlení
XXXXXX-XX-XXX	Číslo balení
PLANIBEL BLANK	Barva skla float
MIROX 4Green+ SAFE+	Výrobní kód (*)
6 MM	Tloušťka
255.00*321.00CM	Rozměry cm
0024 pieces	Počet tabulí
000196.56 m ²	m ² v balení
001916.46 kg	Čistá hmotnost

(*) Výrobní kód

MIROXMNGE = zrcadlo MIROX MNGE
MIROX4Green+ = zrcadlo MIROX 4Green+
SAFE+ = transparentní bezpečnostní fólie

2. SKLADOVÁNÍ

Po obdržení dodávek pečlivě zkontroluje stav každého balení skla a o rozbití, vlhkosti nebo dalších vážných vadách informujte

- buď dopravce – který musí zaznamenat vaše zjištění a příslušné dokumenty do dokladu CMR
- nebo zástupce společnosti AGC či přímo závod.

To je třeba uskutečnit do sedmi dnů po přijetí dodávky.

Výrobek musí být vždy:

a. co nejdříve rozbalen;

b. skladován následovně:

- vertikálně na měkkém povrchu jako jsou dřevěné desky s proložkami;
- na suchém, dobře odvětraném místě, kde nedochází k zásadnímu kolísání teplot, aby nedošlo ke kondenzaci vody;
- mimo dosah zdrojů tepla a korozivních materiálů či látek jako jsou výpary rozpouštědel, chemikálie, kyseliny či pohonné hmoty;
- nikdy ne venku!

Doba skladování závisí na výše uvedených podmínkách.

3. MANIPULACE

Všeobecné poznámky:

- Je třeba vyhnout se jakémukoliv přímému kontaktu skla s tvrdými materiály.
- Štítky a/nebo pásky na kraji balení je třeba před manipulací odstranit.
- Závěsný rám musí být umístěn ve středu.
- Tabuli je nutno nejprve lehce nadzdvihnout a poté oddělit od ostatních.
- Zejména při manipulaci se skly s povlakem je třeba postupovat opatrně, aby nedošlo k poškrábání, dbejte, aby okraje jedné tabule neodřely plochu jiné.
- Závěsný rám a jiná zdvihací zařízení musí vyhovovat platným předpisům a musí být schváleny příslušnými autoritami.
- Před jakoukoli další manipulací musí být zkontrolována dobrá přilnavost přísavek.
- Neustále dodržujte pravidla bezpečnosti práce. V manipulačním prostoru se nesmí nacházet žádné nepovolané osoby. Používejte vhodné osobní ochranné pomůcky.
- Osoby provádějící manipulaci musí být řádně proškoleny.

Specifická manipulace:

PLF / DLF:

- Tabule je třeba manipulovat pomocí závěsného ramene s přísavkami nebo pomocí automatického ramene s přísavkami.
- Postupujte podle všeobecných poznámek.

L-stojany, vratné a demontovatelné stojany:

- Dbejte, aby se bloky opíraly o kolmý rám, ne o podpěry.
- Otevřete podpěry.
- Odstraňte podpěry.
- Postupujte podle všeobecných poznámek.

Dřevěné endcapy:

- Umístěte endcap na podklad v mírně nakloněném úhlu (5°).
- Přestříhnete vertikální pásky..
- Odstraňte horní kryt a poté dva boční kryty.
- Odstraňte ochrannou plastovou fólii.
- Postupujte podle všeobecných poznámek.

Produkty SAFE+:

- Při přepravě a vykládce produktů SAFE+ může vzniknout elektrostatický náboj.
- Lze vyřešit použitím izolovaného drátu.

4. KONTROLA KVALITY

Doporučujeme provádět kontrolu kvality na základě požadavků normy EN 1036-1:2007 u následujících viditelných faktorů: vady skla float, optická deformace, poškrábání, rozměry, atd.

5. ŘEZÁNÍ

- Řezací a podávací stoly musí být pokryty plstí a často čištěny, aby se zamezilo poškrábání ochranného nátěru a laku malými úlomky skla.
- Zpočátku řezejte pomalu a přitlačte teprve, až se kotouč správně zařizne.
- Použijte malé množství **neutrálního** řezného oleje (např. řezný olej ACECUT 5503 nebo jeho ekvivalent).
- K úspěšnému řezání skel s fólií SAFE+ doporučuje společnost AGC užití následujících řezných kotoučů (viz tabulka níže), které sklo na straně, kde se ochranná fólie nachází, proříznou. Na následující webové stránce naleznete informace týkající se řezacích koleček: www.agc-store.com.
- Správné nastavení řezání se může u jednotlivých instalací lišit a lze je vyzkoušet řezáním zkušebních pruhů o šíři 100 mm a délce alespoň 1 m. Uříznuté pruhy by mělo být možné ulomit rukou.
- Níže uvedené řezné kotouče mohou být použity k řezání skel bez fólie SAFE+.
- Společnost AGC poskytuje tyto informace pro poradenské účely. Za správné využití těchto rad nese plnou odpovědnost uživatel/zákazník.

Řezací kolečko	Úhel (°)	Tloušťka (mm)	
B0 03A100M	100	3-4	
B0 03A110M	110	4-5	
B0 03A115M	115	5-6	
Řezací kolečko s plastovým držadlem			
B0 416A100M	100	3-4	
B0 416A110M	110	4-5	
B0 416A115M	115	5-6	

6. OPRACOVÁNÍ HRAN A VRTÁNÍ

Broušení hran	ANO
Úprava hran	ANO
Vrtání	ANO
Vroubkování	ANO

- Kvalita opracování závisí na čistotě řezání.
- Upravte rychlost obráběcího stroje podle počtu brusných kotoučů a tloušťky skla.
- Používáte-li sférické brusné kotouče, vyhněte se příliš hranatým tvarům. Doporučuje se použít jeden typ brusného kotouče na jednu tloušťku skla.
- Při obrábění plochého spoje se zvýšenými okraji se vyhněte hranám s úhlem přesahujícím 145°.
- Opracovaná lakovaná strana zrcadel musí být hladká a bez hrbolků, aby se zamezilo riziku koroze.
- Pro prevenci poškození skla během nanášení ochranného nátěru použijte neabrazivní chladicí oleje (neutrální pH).
- Pravidelně čistěte obvod chladicí vody od částec skla a plastu z bezpečnostní fólie SAFE+.
- Opracované výrobky okamžitě omývejte, nejlépe neionizovanou vodou, a pečlivě osušte, zejména na hranách.
- Pokud rovnáte opracované výrobky na sebe, používejte proložky.

7. VRSTVENÍ

Zrcadla Mirox MNGE a Mirox 4Green+ jsou skla s povlakem pro použití pouze pro interiérové aplikace. Nelze je vrstvit (s PVB fólií) ani užívat ve dvojsklech, a to ani na vnitřní straně dvojskla. Umělá hmota v PVB fólii by mohla mít negativní vliv na lakovaný povlak.

Pro zrcadla s bezpečnostními vlastnostmi proti nárazu nabízí AGC 2 možnosti:

- Mirox SAFE+, monolitické zrcadlo (Mirox MNGE nebo Mirox 4Green+) s bezpečnostní fólií na zadní straně.
- Stratobel Mirox, vrstvené bezpečnostní zrcadlo sestavené s jednou nebo více PVB mezivrstvami, společně se speciálním zrcadlovým lakem, který je kompatibilní s PVB mezivrstvou.

Obě možnosti jsou klasifikovány jako režim rozbití typu B pro bezpečnost při nárazu, což znamená, že úlomky skla drží pohromadě fólie nebo PVB mezivrstva (vrstvy).

Navíc Stratobel Mirox se 2 (nebo více) PVB mezivrstvami má hodnocení 1B1 a nabízí vynikající ochranné vlastnosti v případě nárazu.

8. PÍSKOVÁNÍ

Zrcadla Mirox MNGE a Mirox 4Green+ mohou být pískována.

9. BALENÍ ZPRACOVANÉHO VÝROBKU

- Umístěte tabule vertikálně na nebo do obalového materiálu a dbejte při tom, aby nedošlo k poškrábání během skladování (viz kapitola skladování).
- Použijte měkké proložky, např. dřevěný prášek nebo středně velké částice polyolefinu na bázi separačního prášku, nepoužívejte organické výrobky, jako jsou kuličky Lucite, protože ty by mohly poškrábat nátěr.
- Je-li použita stahovací obalová fólie a sklo bude skladováno na suchém místě po standardní dobu, lze použít perforované plasty.

10. ČIŠTĚNÍ

Následující pokyny jsou platné pro první čištění po instalaci, běžné čištění a speciální údržbu:

- Zrcadla Mirox MNGE a Mirox 4Green+ lze čistit pouze čistou vodou.
- Pro zrcadla Mirox MNGE a Mirox 4Green+ se nesmí nikdy používat produkty na bázi amoniaku nebo abrazivní výrobky jako např. proti usazování vodního kamene.
- Nikdy se nesmí používat detergenty s pH <2 nebo pH > 12.
- Zrcadlo je třeba osušit ihned po čištění, zejména kolem hran.
- Více informací o čištění naleznete v kapitole „Návod k čištění“ v návodu „Mirox - návod k instalaci“ na www.agc-yourglass.com.