



PYROLYTICKÉ POVLAKY*

NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ

VERZE 4.1 – DUBEN 2024

*Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, Sunergy, Planibel G, Planibel GFasT, Planibel A, Pure Comfort 10, Pure Comfort 14

Your Dreams, Our Challenge

Tato verze návodu nahrazuje a ruší všechny předchozí verze.
Pravidelné aktualizace jsou zveřejňovány na www.agc-yourglass.com

OBSAH

I. Příjem a skladování	4
1. Vykládka	4
2. Skladování	4
II. Zpracování.....	5
0. Bezpečnost	5
1. Řezání.....	5
2. Opracování hran	5
2.1 Manipulace se sklem	5
2.2 Úprava/tvarování hran	5
2.3 Vykládka	6
3. Mytí	6
4. Sítotisk a smaltování	7
4.1 Všeobecně	7
4.2 Doporučení v případě potisku na straně s povlakem.....	7
4.3 Doporučení v případě potisku na straně bez povlaku.....	7
4.4 Kontrola kvality	8
4.5 Vlastnosti skel s potiskem	8
5. Tepelné zpracování.....	8
5.1 Úvod	8
5.2 Doporučení.....	9
5.3 Nastavení kalicího programu.....	9
5.4 Vykládka.....	9
5.5 Heat Soak Test.....	10
5.6 Kontrola kvality	10
5.7 Balení	11
6. Ohýbání	11
7. Vrstvení.....	11
8. Použití v jednoduchém zasklení.....	12
9. Použití v izolačních dvojsklech.....	13
10. Použití ve strukturálním zasklení	14
11. Skladování řezaných formátů/Izolačních skel	14
11.1 Během zpracování v téže továrně	14
11.2 Zaslání řezaných formátů do jiného závodu	15
11.3 Na stavbě	15
III. Prohlášení o shodě a záruky	16
1. Prohlášení o shodě	16
2. Záruky	16
3. Označení „CE“	17
4. Zřeknutí se práv/nároku	17
IV. Instrukce ohledně zasklívání	18
V. Čistění skla instalovaného na fasádě.....	18
VI. Poznámky	19

I. PŘÍJEM A SKLADOVÁNÍ

1. Vykládka

Bloky skla musí být podrobeny kontrole, poté, co zásilka dorazí na místo. V případě, že nebude dodržován následující postup, společnost AGC nezodpovídá za škody, které by mohly vzniknout po doručení nebo během manipulace, zpracování nebo instalace hotových výrobků v budově.

- Převážný stojan musí být umístěn na dokonale rovné ploše.
- Je třeba používat vhodné zařízení pro manipulaci.
- Úchytný hák musí být dokonale vystředěn.
- Při manipulaci se sklem nesmí dojít k poškození ochranných obalů.
- Sklo musí být skladováno na vhodných stojanech.
- Veškerá doporučení uvedená v těchto směrnících musí být striktně dodržována.

Všeobecné poznámky

- Upínadla, závěsné smyčky, zvedací ramena a ostatní manipulační zařízení musí vyhovovat platným předpisům a musí být schváleny příslušnými úřady.
- Za každých okolností je třeba zajistit bezpečnost personálu. Je třeba, aby se veškerý personál, který není k dané operaci nutný, vyskytoval mimo oblast manipulace s výrobky. Je třeba, aby personál používal osobní ochranné vybavení.
- Personál musí projít potřebným školením.

2. Skladování

Správné skladování snižuje riziko chemického nebo mechanického poškození skla.

Jako všeobecné pravidlo platí, že je třeba vynaložit řádnou péči, aby se zabránilo významným změnám teploty a vlhkosti, které by mohly způsobit kondenzaci na skle. K těmto změnám obecně dochází v blízkosti oblastí nakládky a vykládky. Tabule skla nesmí přijít do styku s vodou.

Je třeba zajistit, aby okolní vzduch nebyl znečištěn žádnými agresivními prvky, jako je například chlór nebo síra. Zdroji takovýchto agresivních prvků mohou být například strojní zařízení s motory, místa, kde se nabíjejí baterie, sole používané pro posyp silnic, které se vyskytují na zemi v okolí atd.

Stojany dodané z továrny jsou určeny pro přepravu skel a nejsou navrženy tak, aby byly používány pro skladování. PLF formáty musí být skladovány na stojanech tak, že jednotlivé bloky jsou oddělené proložkami. Na jednom stojanu mohou být pouze PLF formáty stejného rozměru.

II. ZPRACOVÁNÍ

0. Bezpečnost

V každém stádiu procesu zpracování musí být personál, manipulující se sklem, vybaven adekvátními pracovními ochrannými pomůckami: bezpečnostní pracovní obuv, bezpečnostní pracovní rukavice¹, bezpečnostní pracovní brýle, . . .

1. Řezání

Při řezání musí být dodržena následující opatření:

- Strana s povlakem musí směřovat vzhůru, aby se zabránilo jakémukoliv kontaktu mezi povlakem a povrchem řezacího stolu.
- Používaný řezací olej by měl být kompatibilní s povlakem, dostatečně těkavý a rozpustný ve vodě².
- Řezací stůl a jakékoliv zařízení pro řezání skla, u kterého je pravděpodobnost, že přijde do styku s povlakem na skle, musí být předem schváleno.

Při skládání nařezaných tabulí na stojany není nutné používat žádné speciální proložky, pokud na skle zůstal původní prosypový prášek. Avšak, pokud z jakéhokoliv důvodu na skle nezbylo dostatečné množství prosypového prášku, doporučujeme, aby byly mezi tabule skla umístěny korkové proložky³. Stejná doporučení platí pro bloky s různými rozměry skla.

U skel Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, Sunergy, Planibel G, Planibel G fasT, Planibel A, Pure Comfort 10 a Pure Comfort 14 není nutné odstraňovat povlak po okrajích.

2. Opracování hran

Skla Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, Sunergy, Planibel G, Planibel GfasT, Planibel A, Pure Comfort 10 a Pure Comfort 14 byla vyvinuta tak, aby mohla být tepelně zpracována. Proto musí být hrany skla opracovány.

2.1 Manipulace se sklem

Personál zodpovědný za manipulaci se sklem a za opracování hran musí nosit bezpečnostní pracovní rukavice.

2.2 Úprava/tvarování hran

Veškerá zařízení pro úpravu/tvarování hran skla, která jsou k dispozici na trhu, jsou v zásadě vhodná pro skla Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, Sunergy, Planibel G, Planibel G fasT, Planibel A, Pure Comfort 10 a Pure Comfort 14:

- Pásová bruska
- Vertikální bruska
- Horizontální paralelní bruska
- CNC stroje

Během opracování hran skla by měla být strana s povlakem směrem vzhůru.

2.3 Vykládka

Vzhledem k tomu, že prosypový prášek je během mycího procesu odstraněn, doporučujeme umístit po okrajích každé tabule skla korkové proložky³, aby se zabránilo kontaktu mezi sklem a povlakem. V případě velkého množství skla lze rovněž užít papír s neutrálním pH.

3. Mytí

Tato fáze zahrnuje mytí a sušení skla.

Pokud jsou k mytí používány tvrdé kartáče (>150 mikrometrů), je důležité neukončovat cyklus, zatímco se sklo stále ještě nachází v mycím stroji.

Neexistují žádná speciální doporučení týkající se kvality použité vody. Nicméně pH vody v myčce a v zařízení pro opracování hran skla, by mělo být mezi 6 až 8.

V každém případě musí být sklo po umytí perfektně čisté, aby se zabránilo jakémukoliv znečištění válečků v kalící peci.

Po umytí by mezi skla měly být vloženy korkové proložky³.

Kontrola kvality

Po umytí musí být sklo s povlakem podrobena kontrole. Nad sklo by měla být umístěna kontrolní bodová světla, aby operátor mohl vidět světla odražená povlakem, když sklo vyjíždí z myčky.

4. Sítotisk a smaltování

4.1 Všeobecně

Pro sítotisk a smaltování platí následující omezení:

	Potisk na straně bez povlaku	Potisk na straně s povlakem
Stopsol Classic	ANO	ANO
Stopsol Supersilver	ANO	ANO*
Stopsol Silverlight	ANO	ANO*
Sunergy	NE	ANO
Planibel G	NE	ANO
Planibel G fasT	ANO	ANO
Planibel A	ANO	ANO
Pure Comfort 10	ANO	ANO
Pure Comfort 14	NE	ANO
* Potvrzení vzhledu, jak je indikováno v §4.2 je naprosto nezbytné		

4.2 Doporučení týkající se potisku na straně s povlakem

Skla Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, Sunergy, Planibel G Planibel G FasT, Planibel A, Pure Comfort 10 a Pure Comfort 14 mohou být obecně dekorována sítotiskem na straně s povlakem, pokud jsou dodržovány instrukce uvedené níže.

Pokud má sítotisk dosahovat až k okraji skla, pak by měla být ověřena kompatibilita mezi potiskem a tmely izolačního skla případně strukturálního tmelu.

Jakékoliv nečistoty na horní straně (strana s povlakem) mohou být odstraněny za použití proudu stlačeného suchého vzduchu.

V každém případě bude konečný výsledek záviset na typu použité kalící pece, jejích parametrech, barvě a typu použitého potisku a na požadovaném vzoru. Zpracovatel bude muset u každé zakázky provést předběžné testy, aby si ověřil vizuální výsledek a mechanické a chemické vlastnosti skla s potiskem. Doporučujeme vyrobit mock-up za účelem konečného schválení z estetického hlediska .

4.3 Doporučení pro potisk na straně bez povlaku

Skla Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, Planibel G fasT, Planibel A, Pure Comfort 10 a Pure Comfort 14 mohou být dekorována sítotiskem na straně bez povlaku stejně jako normální plavené sklo.

Přítomnost povlaku na spodní straně neovlivní chování skla v peci.

Profil tlaku horní a spodní konvekce, pokud jej lze nastavit, by měl být vyladěn tak, aby sklo zůstalo rovné v peci, a to od začátku až do konce procesu ohřevu skla. Podobně je potřeba nastavit profil ohřevu tam, kde nelze použít nastavení konvekce.

4.4 Kontrola kvality

Po aplikaci sítotisku je potřeba provést kontrolu skla s povlakem. Pro tyto případy by měla být nad sklo instalována kontrolní bodová světla, aby operátor linky mohl vidět světla odražená povlakem poté, co byl proveden sítotisk.

4.5 Vlastnosti skel s potiskem

Přítomnost potisku na straně s povlakem mění optické vlastnosti finálního výrobku. Tyto parametry lze získat prostřednictvím našeho technického oddělení v Teplicích (tas@agc.com).

5. Tepelné zpracování

5.1 Úvod

Skla s povlakem Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, mají stejnou emisivitu jako sklo float (emisivita = 0,89). Pro tepelné zpracování těchto produktů mohou být použity veškeré kalící pece dostupné na trhu.

Informace o vlastnostech nízkoemisních povlaků naleznete v následující tabulce:

	Před tepelným zpracováním		Po tepelném zpracování
	Normální emisivita	Elektrický odpor Ohm/čtverec	Elektrický odpor Ohm/čtverec
Sunergy	0,28	<=42	≤55
PlanibelG	0,14	<=17	≤20
Planibel G fast	0,14	<=17	≤20
Planibel A	0,1	<=11	≤12
Pure Comfort 10	0,1	<=11	≤11
Pure Comfort14	0,13	<=14	≤15

Hodnoty po tepelném zpracování jsou orientační a závisí na podmínkách tepelného zpracování.

5.2 Doporučení

Personál, který provádí manipulaci se sklem, musí nosit bezpečnostní pracovní rukavice¹.

Pro pozice povlaků a konvekci v peci jsou k dispozici následující možnosti.

	Pozice povlaku v peci		Typ konvekce	
	Vzhůru	Dolů*	Konvekce – horní**	Konvekce – dolní **
Stopsol Classic	ANO	ANO	Lze	Lze
Stopsol Supersilver	ANO	ANO	Lze	Lze
Stopsol Silverlight	ANO	ANO	Lze	Lze
Sunergy	ANO	NE	Nezbytné (střední)	Lze
Planibel G	ANO	NE	Nezbytné (střední)	Lze
Planibel G fasT (nahoru)	ANO	-	Nezbytné (střední)	Lze
Planibel G fasT (dolů)	-	ANO	Lze	Lze
Planibel A (nahoru)	ANO	-	Nezbytné (střední)	Lze
Planibel A (dolů)	-	ANO	Lze	Lze
Pure Comfort 10 (nahoru)	ANO	-	Nezbytné (střední)	Lze
Pure Comfort 10 (dolů)	-	ANO	Lze	Lze
Pure Comfort 14	ANO	NE	Nezbytné (střední)	Lze

* Válečky v peci a rovněž systémy kvenče (chlazení vzduchem) a dopravníků, musí být udržovány v čistotě.

** Profil tlaku horní a spodní konvekce, pokud jej lze nastavit, by měl být vyladěn tak, aby sklo zůstalo rovné v peci, a to od začátku až do konce procesu ohřevu skla. Podobně je potřeba nastavit profil ohřevu tam, kde nelze použít nastavení konvekce.

Před tepelným tvrzením mohou být na horní straně skla vyznačeny kalící značky.

5.3 Nastavení kalicího programu

Skla Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight musejí být tepelně zpracovány za použití stejných nastavení jako v případě skla bez povlaku.

Pro skla Sunergy, Planibel G, Planibel G fasT, Planibel A, Pure Comfort 10 a Pure Comfort 14 budou nastavení konvekce přizpůsobena podle emisivity povlaku. Ohledně dalších informací kontaktujte, prosím, naše technické oddělení (tas@aqc.com).

5.4 Vykládka

- Pokud je vykládka skla prováděna manuálně, musí příslušný personál používat čisté bezpečnostní pracovní rukavice¹.
- Manipulace s většími a těžšími skleněnými tabulemi by měla být prováděna za použití zvedacího ramene, vybaveného savkami.
- Vzhledem ke skutečnosti, že tabule tepelně zpracovaného skla nejsou nikdy perfektně ploché, měly by být okolo okrajů každé tabule skla umístěny korkové proložky³, aby se zabránilo styku mezi sklem a povlakem. V případě velkého množství skla může být do středu umístěn papír, aby se zabránilo jakémukoliv kontaktu se sklem/povlakem během manipulace a transportu.

5.5 Heat Soak Test

U tepelně tvrzených skel není AGC Glass Europe zodpovědná za riziko samovolného lomu v důsledku přítomnosti sulfidu nikelnatého. Pokud je to nezbytné, lze provést Heat soak test, v souladu s normou EN 14179-1 (nebo v souladu s ekvivalentními normami v případě zemí mimo Evropské společenství).

5.6 Kontrola kvality

Vlastnosti skel Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight se nemění během tepelného zpracování skla (tepelné tvrzení, tepelné zpevnění, ohýbání a prohřívání tepelně tvrzeného skla).

Viz tabulka 5.1 výše, týkající se vlastností nízkoemisivních povlaků po tepelném zpracování (tepelné tvrzení, tepelné zpevnění, ohýbání a prohřívání tepelně tvrzeného skla).

Po tepelném zpracování by skla Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, Sunergy, Planibel G, Planibel G fasT, Pure Comfort 10 a 14 měla být podrobena kontrole a to následovně:

- Provedení kontroly povlaku v souladu s EN 1096-1*
- Tepelně tvrzené sklo musí vyhovovat normě EN 12150-1*
- Tepelně zpevněné sklo musí vyhovovat normě EN 1863-1*.
- Případný Heat Soak Test musí být proveden v souladu s normou EN 14179-1*

*Nebo v souladu s ekvivalentními místními normami v případě zemí mimo Evropské společenství.

5.7 Balení

Jestliže skla Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, Sunergy, Planibel G a Planibel G FasT mají být zaslána do jiného závodu v řezaných formátech, je nutné dodržovat následující doporučení ohledně balení:

- Mezi každou tabulí by měla být umístěna 1-milimetrová proložka z polyetylenové pěny⁴.
- Je třeba dbát na to, aby bylo balení řádně připevněno k přepravnímu stojanu a zabránilo se tak vzájemnému tření tabulí skel o sebe.

6. Ohýbání

Skla Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight lze ohýbat a zároveň tepelně zpracovávat za stejného nastavení pece, jako pro základní skla.

U skel Sunergy, Planibel G and Planibel G fasT, Pure Comfort 10 a 14 bude nastavení konvekce záviset na emisivitě povlaku.

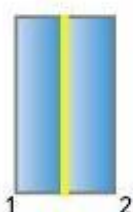
Ohledně dalších informací se, prosím, obraťte na naše technické oddělení v Teplicích (tas@agc.com).

Za účelem omezení rizika lomu skla v peci (v případě ohýbaného skla) nebo v chladicí sekci (v případě tepelně tvrzeného ohýbaného skla) doporučuje společnost AGC opracovat hrany skla.

Při ohýbání skel s tvrdým povlakem nezáleží na pozici povlaku. Ten může být jak na vnitřní straně, tak na vnější straně skla. Je proto možné vyrábět ohýbaná skla ve tvaru „S“.

7. Vrstvení

Skla Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, Sunergy, Planibel G and Planibel G fasT, Pure Comfrt 10 a 14 mohou být vrstvena.



Pozice povlaku ve vrstveném skle může být následující:

	Pozice povlaku u vrstveného bezpečnostního skla		
	1	oproti PVB	2
Stopsol Classic	ANO	ANO	ANO
Stopsol Supersilver	ANO	ANO	ANO
Stopsol Silverlight	ANO	ANO	ANO
Sunergy	NE	ANO**	ANO
Planibel G	NE	ANO**	ANO
Planibel G fasT	ANO	ANO**	ANO
Pure Comfort 10*	ANO	ANO**	ANO
Pure Comfort 14*	NE	ANO**	ANO
Poznámka:			
<ul style="list-style-type: none"> - Pozice 1 znamená směrem do exteriéru a pozice 2 znamená směrem do interiéru. - Jestliže je nízkoemisní povlak v kontaktu s PVB, dojde ke ztrátě jeho účinku. - Jestliže je povlak ve styku s PVB, dochází ke změně barvy a optických vlastností - * není pro architektonické aplikace - ** ztráta nízkoemisivních vlastností 			

8. Použití v jednoduchém zasklení

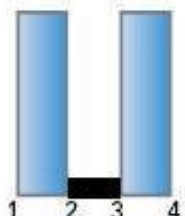
Skla Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, Sunergy, Planibel G and Planibel G fasT, Pure Comfort 10 a 14 mohou být použita na fasádách v jednoduchém zasklení při splnění následujících omezení týkající se pozice povlaku.



	Pozice povlaku	
	1	2
Stopsol Classic	ANO	ANO
Stopsol Supersilver	ANO	ANO
Stopsol Silverlight	ANO	ANO
Sunergy	NE	ANO
Planibel G	NE	ANO
Planibel G fasT	ANO	ANO
Pure Comfort 10*	ANO	ANO
Pure Comfort 14*	NE	ANO
Poznámky: Pozice 1 znamená směrem do exteriéru, zatímco pozice 2 znamená směrem do interiéru.		
* není pro architektonické aplikace		

9. Použití v izolačních dvojsklech

Skla Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, Sunergy, Planibel G and Planibel GFasT, Pure Comfort 10 a 14 jsou navržena k použití v izolačních dvojsklech s dodržением následujících omezení pro pozici povlaku:



	Pozice povlaku v izolačním dvojskle			
	1	2	3	4
Stopsol Classic	ANO	ANO	Nerelevantní	Nerelevantní
Stopsol Supersilver	ANO	ANO	Nerelevantní	Nerelevantní
Stopsol Silverlight	ANO	ANO	Nerelevantní	Nerelevantní
Sunergy	NE	ANO	ANO	Nerelevantní
Planibel G	NE	ANO	ANO	Nerelevantní
Planibel G fasT	ANO	ANO	ANO	ANO
Pure Comfort 10*	ANO	ANO	ANO	ANO
Pure Comfort 14*	NE	ANO	ANO	NE

* Optický aspekt není dokonalý
Nerelevantní: Není žádný technický důvod dávat povlak do této pozice; viz poznámky za tabulkou.

U skel Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, Sunergy, Planibel G, Planibel G fasT, Pure Comfort 10 a 14 není nutné odstraňovat povlak na okrajích.

Poznámka: Efektivní použití skel s povlaky:

- Optimalizace protisluneční ochrany:
 - Stopsol Classic, Stopsol Supersilver a Stopsol Silverlight jsou umístěny na pozici 1 nebo 2
 - Sunergy lze umístit pouze na pozici 2
- Optimalizace solárního faktoru:
 - Planibel G, Planibel G fasT a Planibel A se používají na pozici 3.
- Planibel G fast lze umístit na pozici 4 v izolačním dvojskle ke zlepšení hodnoty U.
- Při použití skla jako vnitřního skla v parapetním dvojskle musí být povlak na pozici 4.

Jestliže je povlak ve styku s tmelem izolačního dvojskla, kompatibilita primárního a sekundárního tmelu izolačního dvojskla s povlakem (povlaky) musí být ověřena případ od případu. Stejně ověření je nezbytné pro strukturální zasklení.

Kontrola kvality

Při výrobě izolačního dvojskla je nutné zkontrolovat, zda je povlak ve správné pozici. Jakákoliv chyba by mohla vést ke změnám, co se týče parametrů a/nebo estetického dojmu.

Kontrola kvality finálního produktu (izolační sklo) zahrnuje nejen striktní dodržování instrukcí uvedených v tomto návodu ke zpracování, ale rovněž pečlivou kontrolu v každém stádiu výrobního procesu. Na výstupu z každého zařízení určeného ke zpracování skla musí být umístěna dvě nebo tři kontrolní bodová světla, která umožní sklo správně nasvítit (vertikálně - shora dolů), aby bylo možno okamžitě odhalit jakékoliv odchylky od předepsaných parametrů. Ty by mohly ovlivnit vzhled povlaku (například škráby nebo jiné vady).

10. Použití ve strukturálním zasklení

V případě strukturálního zasklení nebo strukturálního zasklení v kombinaci s mechanickou fixací, musí být vždy provedeny testy kompatibility a adheze povlaku a strukturálního silikonu v součinnosti s výrobcem silikonu.

11. Skladování řezaných formátů/izolačních skel

11.1 Během zpracování v těžce továrně

Po každé fázi zpracování, kdy je sklo skladováno na stojanech, není potřeba používat žádné speciální proložky, pokud je stále ještě přítomen původní prosypový prášek. Pokud z jakéhokoliv důvodu nezbylo na skle dostatečné množství prosypového prášku, a zejména po umytí, doporučujeme umístit mezi jednotlivé tabule skla korkové proložky. Stejná doporučení platí pro balení s různými rozměry tabulí skla.

Způsob skladování musí být v souladu s doporučeními uvedenými v §1.2.

11.2 Zaslání řezaných formátů do jiného závodu

Jestliže skla Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, Sunergy, Planibel G, Planibel G fast, Planibel A, Pure Comfort 10 a Pure Comfort 14 musí být dodána ze zpracovatelského závodu do jiného závodu, je nutné, aby byla dodržena následující doporučení ohledně balení:

- Mezi každou tabuli skla by měla být umístěna proložka na bázi polyetylenové pěny o tloušťce 1mm.
- Je třeba dbát na to, aby bylo balení řádně připevněno k přepravnímu stojanu a zabránilo se tak vzájemnému tření tabulí skel o sebe.

Bloky skla by měly být chráněny vodotěsnou plastovou fólií. Uvnitř balení by měly být umístěny sáčky naplněné vysoušecím činidlem.

11.3 Na stavbě

Když je zasklení dodáno na místo finální instalace, musí být skladováno na suchém, zastřešeném a dobře odvětrávaném místě. Za žádných okolností nesmí být skladováno v horizontální poloze nebo být skladováno na přímém slunci nebo v blízkosti tepelných zdrojů.

III. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

1. Prohlášení o shodě

Skla Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, Sunergy, Planibel G, Planibel G fasT, Pure Comfort 10 a 14 jsou v souladu s normou EN 1096-1, kategorie A.

Informace týkající se podmínek kontroly a kritérií kvality jsou k dispozici v této výše uvedené normě.

2. Záruky

Společnost AGC zaručuje, že po dobu 10 let od data odeslání příjemci skla Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, Sunergy, Planibel G, Planibel G fasT, Planibel A, Pure Comfort 10 a Pure Comfort 14 dodávaná jako jednoduché zasklení významně neutrpí žádnou z následujících změn - ovlivňujících funkčnost skla - povlaku:

- odlupování, praskání
- změny vzhledu, pokud jde o barvu, za normálních podmínek použití, jak je podrobně uvedeno v katalogu AGC

Tato záruka je platná za předpokladu, že:

- sklo bylo specifikováno (např. tloušťka skla), skladováno, manipulováno a instalováno v souladu s normami nebo osvědčenými postupy platnými na každém místním trhu (národní předpisy), stejně jako s pokyny uvedenými v naší dokumentaci
- během přepravy, skladování, manipulace, instalace nebo po ní nedošlo k úmyslnému ani náhodnému poškození povlaku
- povlak nepřišel do styku s abrazivními prostředky nebo korozivními chemikáliemi (kyseliny atd.)
- byly dodrženy pokyny AGC pro údržbu a čištění

Pokud bylo sklo s povlakem zabudováno do jakéhokoliv jiného kompozitního produktu (izolační zasklení, vrstvené sklo atd.) třetí stranou, je tato třetí strana odpovědná za ověření kompatibility ostatních materiálů (těsnící lepidlo atd.) s povlakem.

V rámci této záruky se společnost AGC zavazuje bezplatně vyměnit vadné sklo v místě původního dodání (pokud se zjistí, že je sklo vadné podle výše uvedených kritérií). To nezahrnuje žádné náklady na zasklení nebo demontáž skla (přímé nebo nepřímé) ani škody způsobené výměnou, demontáží nebo zasklením skla, a to ani při manipulaci.

Tato záruka se nevztahuje na rozbití skla.

Vyměněné sklo, které je poškozeno po uplynutí záruky primárního zasklení, je vyloučeno ze záruky, která nepřesáhne záruční dobu primárního zasklení.

Jakákoliv další záruka poskytnutá třetí stranou (vyjádřená nebo předpokládaná) zákazníkovi AGC se nebude považovat za prodloužení záruky od AGC.

3. Označení „CE“

Veškeré informace a prohlášení vztahující se ke sklům Stopsol Classic, Stopsol Supersilver, Stopsol Silverlight, Sunergy, Planibel G, Planibel G fasT Planibel A, Pure Comfort 10 a Pure Comfort 14 jsou k dispozici na webových stránkách www.agc-yourglass.com.

4. Zřeknutí se práv/nároku

Je zodpovědností zpracovatelského subjektu, aby provedl dostatečným způsobem kontrolu zpracovávaného skla s povlakem před a po každé fázi zpracování a před instalací. Pokud nebudou dodrženy veškeré odborné normy, obvyklé instrukce a instrukce ohledně zpracování, tak jak jsou sepsány v tomto návodu ke zpracování a v dalších materiálech, na které se zde odkazuje, bude to mít automaticky za následek zánik jakékoliv záruky týkající se skla s povlakem dodaného od společnosti AGC. Výrobci zasklení doporučujeme, aby si nechal na reálném formátu skla odsouhlasit vizuální vzhled ještě předtím, než vstoupí do jakéhokoliv dalšího závazku se svým zákazníkem. Příslušný zpracovatel je výlučně zodpovědný za kvalitu finálního produktu.

IV. INSTRUKCE OHLEDNĚ ZASKLÍVÁNÍ

Instrukce společnosti AGC ohledně zasklívání jsou k dispozici na webových stránkách www.agc-yourglass.com.

V. ČISTĚNÍ SKLA INSTALOVANÉHO NA FASÁDĚ

Instrukce ohledně čištění skla instalovaného na fasádách jsou k dispozici na internetových stránkách: www.agc-yourglass.com.

VI. POZNÁMKY

¹ **Doporučené rukavice:**

Popis výrobku: HYD TUF 52-547 (velikost rukavic 8-10 pro manipulaci s potaženým sklem)
Dodavatel: IMPEXACOM Rue des tourterelles 14-16 B -5651 Thy le Château -Belgie Tel.: + 32 71 612145 Fax: + 32 71 612164

² **Doporučený řezný olej:**

Popis výrobku: Řezný olej ACPE 5503, Dodavatel: ROLAND Rue de la petite Ile 4 B – Brusel -Belgie Tel.: + 32 2 5250618 Fax: + 32 2 5200856

³ **Doporučené proložky pro skladování skla**

Popis výrobku: Korkové disky s minipřísavnými elementy (3x20x20 mm) Dodavatel: VITO IRMEN Mittelstrasse 74-80 D -53407 Remagen -Německo Tel.:+ 49 26 42 40 07 10 Fax:+ 49 26 42 42 913

⁴ **Doporučená balicí pěna:**

Popis výrobku: 1mm balicí pěna
Dodavatel: SCRIPHORIA
Wellen, Belgie, Tel.: + 32 11 370 111