

DATOS TÉCNICOS

Base:	Polisiloxano
Consistencia:	Pasta estable
Sistema de curado:	Curado por humedad
Formación de costra (a 20 °C y 65 % HR):	Aprox. 15 min
Velocidad de curado (a 20 °C y 65 % HR):	1,5 mm/24 h
Sellado de juntas	Después de 48 horas
Dureza (norma DIN 53505):	20 ± 3 Sh A
Contracción:	Nula
Gravedad específica (norma DIN 53479):	1,03 kg/m ³
Resistencia a la temperatura:	Entre -40 y 150 °C
Recuperación elástica (norma ISO 7389):	> 90 %
Deformación máxima admisible:	25 %
Módulo elástico al 100 % de elongación (norma DIN 53504):	0,28 N/mm ²
Tensión máxima (norma DIN 53504):	1,51 N/mm ²
Elongación en el punto de rotura (norma DIN 53504):	800 %
Calor de combustión bruto medio (norma EN ISO 1716):	21,7 MJ/kg

PRODUCTO

AGC pone a su disposición FIX-IN SL, un adhesivo/sellador neutro monocomponente de bajo módulo elástico y excelente calidad con base de polímeros de silicona especiales (alcóxidos).

Características:

- De fácil aplicación.
- No ataca el revestimiento posterior de los vidrios lacados Lacobel (T) y Matelac (T) ni de los espejos Mirox MNGE y Mirox 4Green+ de AGC, con o sin revestimiento de seguridad.
- Exclusivamente pensado para su uso en interiores.
- Mantiene toda su elasticidad tras el curado.
- Excelentes propiedades de adhesión a muchos materiales.
- Completamente neutro desde el punto de vista químico (pH=7).

APLICACIONES

Unión de vidrios lacados Lacobel (T) y Matelac (T) y espejos Mirox MNGE y Mirox 4Green+ de AGC, con o sin revestimiento de seguridad SAFE+, a la mayoría de tipos de superficie uniformes.

Sellado de juntas en paredes de vidrio decorativo.

PRESENTACIÓN COMERCIAL

Color: transparente.

Envase: cartucho de 310 ml y cartucho de aluminio de 600 ml.

PERÍODO MÁXIMO DE ALMACENAMIENTO

12 meses en el envase sin abrir en un lugar de almacenamiento fresco y seco, a una temperatura entre 5 y 25 °C. Utilice el producto antes de la fecha de caducidad especificada en el envase.

SUPERFICIES

Tipos: superficies de todos los materiales de construcción habituales, a excepción de PE, PP, PTFE, superficies bituminosas y películas de seguridad de AGC que no estén pretratadas con el activador de superficies FIX-IN SA de AGC.

Revestimiento SAFE+: si existe alguna película de revestimiento de seguridad, utilice siempre el activador de superficies FIX-IN SA de AGC.

Estado de la superficie: limpia, seca y sin restos de polvo y grasa.

Preparación: aplique imprimación FIX-IN PR de AGC a las superficies porosas; en las superficies no porosas no es necesario aplicar ningún tipo de imprimación.

Limitación de responsabilidad: La información y las directrices contenidas en la presente ficha de datos técnicos son el resultado de nuestras pruebas y experiencias a fecha de su publicación, de tal forma que identificamos cada versión de la ficha de datos técnicos mediante su fecha de revisión. La última versión de dicha ficha sustituye a todas las versiones anteriores, informándose al cliente de que la versión más reciente puede contener cambios técnicos que deben tenerse en cuenta a la hora de utilizar el/los producto/s correspondiente/s. Puede consultar la última versión de la ficha de datos técnicos en el sitio web www.agc-yourglass.com; asimismo, también puede solicitársela a su persona de contacto de AGC a nivel local. El cliente debería comprobar periódicamente si se ha publicado alguna actualización de la ficha de datos técnicos correspondiente antes de utilizar los productos de AGC. Dado que AGC Glass Europe no dispone de ningún tipo de control sobre las aplicaciones a las que se destinen sus productos, no nos responsabilizamos de los resultados ni de los daños que se produzcan debido a un uso inadecuado o no recomendado de estos. Teniendo en cuenta que tanto el diseño y la calidad del sustrato como las condiciones de procesamiento escapan a nuestro control, no nos responsabilizamos de aquellos daños directos o indirectos derivados de dichos factores y condiciones, tomando como referencia la información contenida en la presente ficha de datos técnicos. Por estos motivos, siempre recomendamos realizar una prueba conforme a las circunstancias específicas que imperen a nivel local. Hasta donde permitan las leyes vigentes, AGC Glass Europe se reserva el derecho a modificar las características y la presentación comercial de sus productos sin previo aviso. AGC Glass Europe ha elaborado la información contenida en la presente ficha de datos técnicos de buena fe y con la máxima exactitud posible, pero no se responsabiliza de las imprecisiones ni de los errores de imprenta que puedan existir en ella.

Sede central de AGC Glass Europe – Avenue Jean Monnet 4 – 1348 Louvain-la-Neuve – Bélgica

Teléfono de emergencias (24/24 y 7/7): +32 14 58 45 45 (neerlandés, francés, inglés y alemán) - www.agc-yourglass.com

El uso del activador de superficies FIX-IN SA de AGC mejorará la adhesión del adhesivo/sellador FIX-IN SL de AGC sobre las superficies lisas.

Recomendamos realizar siempre una prueba preliminar de compatibilidad y adhesión sin importar cuál sea el tipo de superficie.

INSTRUCCIONES DE USO

Aplice AGC FIX-IN SL en líneas verticales o en puntos sobre la pared / sustrato utilizando la boquilla en forma de V adjunta. Dependiendo de las dimensiones y el peso del producto de vidrio decorativo, se deben seguir las recomendaciones de la tabla 1. En función de las dimensiones y del peso del producto de vidrio decorativo, se deberían colocar varios cordones de adhesivo/sellador a intervalos regulares con una separación de entre 15 y 35 cm, de acuerdo con lo indicado en la tabla 1.

Siempre se debe colocar un cordón de adhesivo/sellador en cada uno de los bordes laterales de la lámina de vidrio. Consulte también la sección "Observaciones y recomendaciones".

Tabla 1:

Espesor del vidrio (en mm):	4	6	8	10
N.º mínimo de cordones de 100 cm por m²:	4	5	6	7
Distancia teórica entre cordones (en cm):	33	25	20	17
Consumo teórico de adhesivo (ml/m²):	310	400	465	550
Consumo teórico de adhesivo (cartuchos):	1	1,25	1,5	1,75
Consumo teórico de adhesivo (cartucho de aluminio):	0,5	0,65	0,75	0,88

TAMAÑO DE CORDÓN PARA LA UNIÓN

Anchora mínima:

- 10 mm en el caso de las uniones (utilizando la boquilla en forma de "V").
- 3 mm en el caso de las aplicaciones de sellado (utilizando la boquilla estándar).

Anchora máxima: No es de aplicación.

Espesor mínimo: 3 mm.

APLICACIÓN DOT

Los puntos se pueden aplicar al azar pero de manera uniforme. Observe la cantidad de adhesivo mencionado en la tabla 1 anterior.

Grosor mínimo: 3 mm

Diámetro máximo: 50 mm

Recomendación: utilice separadores para mantener una distancia adecuada entre los productos de vidrio decorativo. Utilice cinta adhesiva de doble cara FIX-IN AT de AGC junto con un separador para conseguir un agarre instantáneo con el sustrato.

PROCESO

Método de aplicación: pistola de sellado manual o automática.

Temperatura de procesamiento: entre 5 y 35 °C.

Sellado de juntas: una vez transcurridas 48 horas.

Limpieza de herramientas: límpielas con aguarrás inmediatamente después de utilizarlas.

Acabado de las juntas: utilizando una solución jabonosa antes de que se seque la silicona.

Reparación: utilizando el mismo material.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Aplice las normas de higiene industrial habituales y ventile adecuadamente el espacio de trabajo.

Consulte la etiqueta y la ficha de datos de seguridad del producto si desea obtener información adicional.

OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES

- El adhesivo FIX-IN SL de AGC únicamente debe utilizarse junto con la cinta adhesiva de doble cara FIX-IN AT de AGC.
- Para evitar la formación de costra, coloque cinta adhesiva FIX-IN AT de AGC en la pared/sustrato antes de aplicar el adhesivo de silicona FIX-IN SL de AGC.
- Durante el proceso de curado del adhesivo/sellador de silicona FIX-IN SL de AGC y hasta que este haya finalizado por completo deben utilizarse elementos de soporte para las láminas de vidrio decorativo. El tiempo necesario depende del peso y tamaño de la lámina de vidrio, de las condiciones ambientales (temperatura y humedad) y de la cantidad de producto utilizada.
- Para evitar posibles problemas de condensación, AGC Glass Europe recomienda que la parte posterior del espejo o del vidrio lacado Lacobel/Matelac disponga de una ventilación adecuada. Como norma general, debería existir una abertura de aproximadamente 3-4 mm entre el sustrato y la lámina de vidrio. Esto puede garantizarse utilizando la cinta adhesiva de doble cara FIX-IN AT de AGC.
- Dicha abertura de ventilación mínima de aproximadamente 3-4 mm también se recomienda para garantizar el correcto secado del adhesivo/producto

Limitación de responsabilidad: La información y las directrices contenidas en la presente ficha de datos técnicos son el resultado de nuestras pruebas y experiencias a fecha de su publicación, de tal forma que identificamos cada versión de la ficha de datos técnicos mediante su fecha de revisión. La última versión de dicha ficha sustituye a todas las versiones anteriores, informándose al cliente de que la versión más reciente puede contener cambios técnicos que deben tenerse en cuenta a la hora de utilizar el/los producto/s correspondiente/s. Puede consultar la última versión de la ficha de datos técnicos en el sitio web www.yourglass.com; asimismo, también puede solicitarla a su persona de contacto de AGC a nivel local. El cliente debería comprobar periódicamente si se ha publicado alguna actualización de la ficha de datos técnicos correspondiente antes de utilizar los productos de AGC. Dado que AGC Glass Europe no dispone de ningún tipo de control sobre las aplicaciones a las que se destinen sus productos, no nos responsabilizamos de los resultados ni de los daños que se produzcan debido a un uso inadecuado o no recomendado de estos. Teniendo en cuenta que tanto el diseño y la calidad del sustrato como las condiciones de procesamiento escapan a nuestro control, no nos responsabilizamos de aquellos daños directos o indirectos derivados de dichos factores y condiciones, tomando como referencia la información contenida en la presente ficha de datos técnicos. Por estos motivos, siempre recomendamos realizar una prueba conforme a las circunstancias específicas que imperen a nivel local. Hasta donde permitan las leyes vigentes, AGC Glass Europe se reserva el derecho a modificar las características y la presentación comercial de sus productos sin previo aviso. AGC Glass Europe ha elaborado la información contenida en la presente ficha de datos técnicos de buena fe y con la máxima exactitud posible, pero no se responsabiliza de las imprecisiones ni de los errores de imprenta que puedan existir en ella.

Sede central de AGC Glass Europe – Avenue Jean Monnet 4 – 1348 Louvain-la-Neuve – Bélgica

Teléfono de emergencias (24/24 y 7/7): +32 14 58 45 45 (neerlandés, francés, inglés y alemán) - www.agc-yourglass.com

- sellador. La colocación de silicona en toda la superficie no es recomendada por AGC.
- Los espejos o los vidrios lacados Lacobel/Matelac que incluyan una película de protección antirrotura SAFE+ deben someterse a un pretratamiento empleando un promotor de la adhesión. La aplicación del producto FIX-IN SA de AGC sobre este tipo de superficies garantiza que la unión del adhesivo/sellador FIX-IN SL de AGC con esta clase de películas de seguridad presente un comportamiento óptimo. Si no se utiliza el producto FIX-IN SA de AGC la fuerza de la unión adhesiva podría resultar insuficiente, lo que podría dar lugar a situaciones peligrosas.
 - Si el producto de vidrio decorativo se coloca sobre un sustrato mineral resistente a la humedad (como el hormigón), ya sea absorbente o no absorbente, o un sustrato no mineral sensible a la humedad (como la madera o el aglomerado), podría ser necesario utilizar la imprimación FIX-IN PR de AGC. La imprimación FIX-IN PR de AGC sirve como agente aglutinante de los residuos, mejora la adhesión de los sustratos porosos y reduce la capacidad de absorción del sustrato. Si no se utiliza la imprimación FIX-IN PR de AGC la fuerza de la unión adhesiva podría resultar insuficiente, lo que podría dar lugar a situaciones peligrosas.
 - Si el sustrato se pinta antes de colocar las láminas de vidrio, el color del sustrato será visible a través de las juntas transparentes. AGC Glass Europe recomienda realizar una prueba antes de proceder a la colocación del vidrio, ya que existen diversos factores que podrían influir sobre el resultado final, como la luz, el producto sellador (incluso si es transparente) y la geometría y la anchura de la junta.
 - Coloque cinta protectora sobre la superficie de los cantos de las láminas de vidrio antes de proceder a sellar las juntas, con el fin de evitar que se produzcan manchas en el vidrio. Antes de hacerlo, compruebe que la cinta protectora y el vidrio son compatibles. En concreto, la superficie de los vidrios pintados Matelac (T) debe protegerse frente a la contaminación por silicona y otras sustancias adhesivas, ya que la superficie rugosa tratada con ácido de estos materiales es muy difícil de limpiar.

ELIMINACIÓN

Vacíe el envase y elimínelo cumpliendo lo dispuesto en las normas vigentes a nivel local.

Limitación de responsabilidad: La información y las directrices contenidas en la presente ficha de datos técnicos son el resultado de nuestras pruebas y experiencias a fecha de su publicación, de tal forma que identificamos cada versión de la ficha de datos técnicos mediante su fecha de revisión. La última versión de dicha ficha sustituye a todas las versiones anteriores, informándose al cliente de que la versión más reciente puede contener cambios técnicos que deben tenerse en cuenta a la hora de utilizar el/los producto/s correspondiente/s. Puede consultar la última versión de la ficha de datos técnicos en el sitio web www.yourglass.com; asimismo, también puede solicitársela a su persona de contacto de AGC a nivel local. El cliente debería comprobar periódicamente si se ha publicado alguna actualización de la ficha de datos técnicos correspondiente antes de utilizar los productos de AGC. Dado que AGC Glass Europe no dispone de ningún tipo de control sobre las aplicaciones a las que se destinen sus productos, no nos responsabilizamos de los resultados ni de los daños que se produzcan debido a un uso inadecuado o no recomendado de estos. Teniendo en cuenta que tanto el diseño y la calidad del sustrato como las condiciones de procesamiento escapan a nuestro control, no nos responsabilizamos de aquellos daños directos o indirectos derivados de dichos factores y condiciones, tomando como referencia la información contenida en la presente ficha de datos técnicos. Por estos motivos, siempre recomendamos realizar una prueba conforme a las circunstancias específicas que imperen a nivel local. Hasta donde permitan las leyes vigentes, AGC Glass Europe se reserva el derecho a modificar las características y la presentación comercial de sus productos sin previo aviso. AGC Glass Europe ha elaborado la información contenida en la presente ficha de datos técnicos de buena fe y con la máxima exactitud posible, pero no se responsabiliza de las imprecisiones ni de los errores de imprenta que puedan existir en ella.

Sede central de AGC Glass Europe – Avenue Jean Monnet 4 – 1348 Louvain-la-Neuve – Bélgica

Teléfono de emergencias (24/24 y 7/7): +32 14 58 45 45 (neerlandés, francés, inglés y alemán) - www.agc-yourglass.com