



AGC

MIROX MNGE & 4GREEN

GUÍA PARA LA TRANSFORMACIÓN

VERSIÓN 4.0 – MAYO DE 2023

Your Dreams, Our Challenge

- En cada fase del proceso de producción, el personal implicado debe llevar el equipo de seguridad personal (EPs) necesario para el trabajo, por ejemplo, guantes de seguridad, calzado de seguridad y gafas de seguridad.
- El equipo de seguridad personal (EPs), junto con los medios auxiliares, y todos los demás materiales que puedan entrar en contacto con el revestimiento deben probarse previamente en cuanto a su compatibilidad con este último. AGC declina toda responsabilidad por los daños que puedan derivarse del uso de materiales no homologados o aplicados incorrectamente.

Esta versión de la guía reemplaza y anula todas las versiones anteriores. Visite www.agc-yourglass.com con regularidad para consultar su actualización.

ÍNDICE

1. ACONDICIONAMIENTO	4
2. ALMACENAMIENTO	4
3. ELEVACIÓN Y DESCARGA.....	5
4. CONTROL DE CALIDAD	5
5. CORTE	6
6. TRATAMIENTO DE LOS CANTOS Y PERFORACIÓN.....	6
7. LAMINADO	7
8. ARENADO	7
9. EMBALAJE DEL PRODUCTO TRANSFORMADO	7
10. LIMPIEZA	7

1. ACONDICIONAMIENTO

Un buen acondicionamiento permite evitar deterioros en el vidrio::

- **Riesgos químicos:** marcas sobre la superficie debido a la lluvia (agua que cae directamente sobre los vidrios almacenados) o a la condensación (debido a las variaciones de temperatura);
- **Riesgos mecánicos:** accidentes sobre la superficie del vidrio, roturas, etc.

Los espejos Mirox MNGE y Mirox 4Green+ están disponibles en las dimensiones estándar: PLF, DLF(véanse el Product Catalogue en www.agc-yourglass.com).

Una etiqueta colocada sobre el canto del paquete permite identificar el contenido exacto de cada una de las cargas.

Etiqueta	Explicación
XXXXXX-XX-XXX	Número del paquete
PLANIBEL CLEAR	Color del vidrio float
MIROX 4GREEN+ SAFE+	Código del producto (*)
6 MM	Espesor
255.00*321.00CM	Dimensiones en cm
0024 hojas	Número de hojas
000196.56 m ²	m ² por paquete
001916.46 kg	Peso neto

(*) Código del producto

MIROXMNGE = Espejo MNGE

MIROX4GREEN+ = Espejo Mirox 4Green+

SAFE+ = Película incolora anticaída

2. ALMACENAMIENTO

Al recibir los pedidos, comprobar cuidadosamente el estado de cada uno de los paquetes e indicar todo tipo de rotura, rastro de agua, humedad o la presencia de todo defecto importante, y debe hacerlo constar:

- el transportista, que debe anotar las observaciones que usted haga y los documentos necesarios en el documento de transporte (CMR)
- o el agente de AGC, o directamente a la fábrica.

Esta declaración debe hacerse en un plazo máximo de 7 días a partir de la fecha de recepción.

El producto siempre debe:

a. ser desembalado cuanto antes;

b. almacenarse como sigue:

- en posición vertical sobre fondo blando como, por ejemplo, listones de madera utilizando separadores intercalares,
- en un local seco y bien ventilado sin variaciones de temperatura importantes con el fin de evitar todo tipo de condensación;
- lejos de fuentes de calor, materiales o agentes agresivos tales como los vapores de solventes orgánicos, productos químicos, ácidos o combustible;
- ¡Nunca debe almacenarse en el exterior!

El tiempo de almacenamiento depende del cumplimiento de las condiciones mencionadas anteriormente.

3. ELEVACIÓN Y DESCARGA

Observaciones generales:

- Evitar todo contacto directo con materiales duros.
- Antes de cualquier manipulación, retirar las etiquetas y/o cinta presentes en el canto de los paquetes.
- El elevador debe estar correctamente centrado.
- Toda hoja deberá levantarse primero un poco, y luego se separará de las demás.
- Conviene evitar toda fricción de los cantos de la hoja de vidrio sobre la superficie de la otra, para evitar arañazos. Especialmente en el caso de los vidrios con capas.
- Los elevadores con ventosas y otras unidades de manipulación y elevación deben ser conformes con la reglamentación y ser aprobados por las autoridades competentes.
- El personal debe controlar la adherencia correcta de las ventosas antes de la manipulación.
- En todo momento, es preciso velar por la seguridad del personal. Evitar la presencia de personal no autorizado en la zona de maniobra. Llevar los equipos de protección personal adaptados.
- El personal debe haber recibido la formación necesaria.

Manipulación específica:

PLF / DLF:

- Las hojas deben levantarse mediante un elevador con ventosas, o con una desapiladora automática.
- Procédase como se indica en las observaciones generales.

Marcos en L, marcos en L desechables, marcos desmontables y retornables:

- Cuidar que el paquete se apoye correctamente sobre los largueros y no sobre los postes de cierre.
- Abrir el sistema de cierre de los postes.
- Retirar los postes.
- Procédase como se indica en las observaciones generales.

Embalaje de madera:

- Disponer el embalaje sobre un soporte ligeramente inclinado (5°).
- Cortar los flejes verticales.
- Retirar la cubierta superior y a continuación las 2 cubiertas laterales.
- Retirar el plástico de protección del vidrio.
- Procédase como se indica en las observaciones generales.

SAFE+ Productos:



- La electricidad estática puede acumularse mientras se descargan los productos SAFE + después del transporte.
- Puede descargar la acumulación de electricidad estática mediante el uso de cables con conexión a tierra.

4. CONTROL DE CALIDAD

En lo que se refiere al control de calidad, recomendamos basarse en los requisitos de la norma EN 1036-1:2007 para los siguientes aspectos visuales: defectos en el vidrio float, deformación óptica, arañazos, dimensiones, etc.

5. CORTE

- Las mesas de corte así como las mesas de transferencia deben estar cubiertas de fieltro y **limpiarse con frecuencia** con el fin de evitar los arañazos causados por las pequeñas astillas de vidrio que podrían dañar las pinturas y barnices de protección.
- Moderar la presión de la herramienta de corte para evitar la formación de astillas.
- Utilizar pequeñas cantidades de aceites de corte **neutros** (p.ej., aceite de corte ACECUT 5503 o equivalente).
- Para cortar el vidrio con película de protección SAFE+, AGC recomienda utilizar los discos de corte mencionados en el cuadro de abajo para cortarlo adecuadamente a través de la película. Consultar en la siguiente página web: www.agc-store.com.
- Los correctos ajustes de corte pueden diferir de una instalación a otra y pueden probarse cortando tiras de prueba de 100 mm de ancho y al menos 1 m de largo. Las tiras cortadas se deben poder romper con la mano.
- Los discos de corte abajo mencionados también pueden utilizarse para cortar vidrio no lacado sin película SAFE+
- AGC proporciona esta información como recomendación. El usuario/cliente es el único responsable de aplicarla.

Disco de corte	Ángulo (°)	Espesor (mm)	
B0 03A100M	100	3-4	
B0 03A110M	110	4-5	
B0 03A115M	115	5-6	
Disco de corte incluyendo el soporte de plástico			
B0 416A100M	100	3-4	
B0 416A110M	110	4-5	
B0 416A115M	115	5-6	

6. TRATAMIENTO DE LOS CANTOS Y PERFORACIÓN

Biselado	SÍ
Canto pulido	SÍ
Taladros	SÍ
Fijaciones y muescas	SÍ

- La calidad del canteado depende de un corte neto.
- Adaptar la velocidad del canteado de acuerdo con el número de muelas que equipan la máquina y según el espesor del vidrio.
- En caso de utilización de muelas esféricas perfiladas, evitar los perfiles demasiado agudos. Se aconseja utilizar un tipo de muela para cada espesor.
- En el caso de un canto pulido plano con aristas, evitar las aristas cuya inclinación sea superior a 145°.
- La calidad del canto pulido de la cara lacada de los espejos debe ser lisa y sin mellas con el fin de evitar todo riesgo de corrosión.
- Utilizar aceites "refrigerantes" no abrasivos (pH neutro) para evitar dañar las capas de protección del espejo.
- Limpiar frecuentemente el circuito del agua de enfriamiento para evitar la presencia de partículas de vidrio, o de la película SAFE+.

- Lavar inmediatamente los productos canteados, preferentemente con agua desmineralizada, y secarlos escrupulosamente, especialmente alrededor de los cantos .
- Utilizar separadores intercalares al almacenar los productos transformados.

7. LAMINADO

Mirox MNGE y Mirox 4Green+ son vidrios revestidos con capas **para uso exclusivo en aplicaciones interiores. No pueden ser laminados ni ser utilizados en unidades de doble acristalamiento**, ni siquiera en el lado interior de este tipo de unidades. Los componentes del PVB ejercerían una influencia negativa sobre la capa de laca

Sin embargo Mirox SAFE+ es la solución perfecta en materia de seguridad y protección. Los espejos con película de seguridad con arreglo a la norma “EN12600 tipo B” tienen una fractura similar al vidrio laminado (los trozos de vidrio quedan adheridos a la película plástica sin separarse).

8. ARENADO

Los espejos Mirox MNGE y Mirox 4Green+ pueden ser parcialmente arenados.

9. EMBALAJE DEL PRODUCTO TRANSFORMADO

- Colocar las hojas verticalmente, o sobre un embalaje adecuado, cuidando de evitar los arañazos causados por los mecanismos de sujeción para almacenar (véase la sección relativa al almacenamiento);
- Utilizar separadores intercalares suaves, como el polvo de madera, o polvo intercalar de poliolefina de granulación media, pero es preciso **evitar los productos orgánicos** como las microbolitas de lucite, ya que pueden rayar la laca;
- En caso de utilización de plástico termorretractable, puede utilizarse un plástico perforado si el almacenamiento se hace en un local seco y por un período de tiempo normal.

10. LIMPIEZA

Las siguientes instrucciones son válidas para la limpieza inicial después de la instalación, la limpieza habitual y el mantenimiento especial:

- Los espejos Mirox MNGE y Mirox 4Green+ deben limpiarse solamente con agua limpia.
- No utilizar nunca productos de limpieza a base de amoníaco ni productos abrasivos (como los productos antical).
- Nunca debe usar detergentes con $\text{pH} < 2$ or $\text{pH} > 12$
- Es preciso secar el espejo inmediatamente después de limpiarlo, especialmente alrededor de los cantos.
- Para mayor información e instrucciones de limpieza más detalladas, consúltese la sección “Guía de limpieza” en la “Guía de instalación” de Mirox en www.agc-yourglass.com.