



# MIROX MNGE & 4GREEN+ NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ

VERZE 4.0 – KVĚTEN 2023

Your Dreams, Our Challenge

- V každé fázi výrobního procesu musí mít pracovníci, kteří jsou do něj zapojeni, osobní ochranné pracovní prostředky potřebné pro výkon své činnosti, např. ochranné rukavice, bezpečnostní obuv a ochranné brýle.
- Osobní ochranné prostředky a všechny ostatní materiály, které mohou přijít do styku s povlakem, musí být předem otestovány z hlediska jejich kompatibility s tímto povlakem. Společnost AGC nenese žádnou odpovědnost za škody, které mohou vzniknout v důsledku použití neschválených nebo nesprávně použitých materiálů.

Tato verze návodu nahrazuje a ruší všechny předchozí verze.

Pravidelné aktualizace jsou zveřejňovány na [www.agc-yourglass.com](http://www.agc-yourglass.com).

# OBSAH

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1. BALENÍ.....                       | 4 |
| 2. SKLADOVÁNÍ .....                  | 4 |
| 3. MANIPULACE .....                  | 5 |
| 4. KONTROLA KVALITY.....             | 5 |
| 5. ŘEZÁNÍ .....                      | 6 |
| 6. OPRACOVÁNÍ HRAN A VRTÁNÍ .....    | 6 |
| 7. VRSTVENÍ .....                    | 7 |
| 8. PÍSKOVÁNÍ.....                    | 7 |
| 9. BALENÍ ZPRACOVANÉHO VÝROBKU ..... | 7 |
| 10. ČIŠTĚNÍ.....                     | 7 |

# 1. BALENÍ

Řádné zabalení brání poškození skla:

- **Chemická rizika:** stopy na povrchu způsobené deštěm (voda padající přímo na sklo v blocích) nebo kondenzace (v důsledku změny teploty);
- **Mechanická rizika:** poškození povrchu skla, rozbití, atd.

Zrcadla Mirox MNGE a Mirox 4Green+ jsou k dispozici ve standardních formátech: PLF, DLF, MF (viz Produktový katalog na [www.agc-yourglass.com](http://www.agc-yourglass.com)).

Štítek přilepený na hranu bloku udává obsah každého balení.

| Štítek                   | Vysvětlení              |
|--------------------------|-------------------------|
| XXXXXX-XX-XXX            | Číslo balení            |
| PLANIBEL BLANK           | Barva skla float        |
| MIROX 4Green+ SAFE+      | Výrobní kód (*)         |
| 6 MM                     | Tloušťka                |
| 255.00*321.00CM          | Rozměry cm              |
| 0024 pieces              | Počet tabulí            |
| 000196.56 m <sup>2</sup> | m <sup>2</sup> v balení |
| 001916.46 kg             | Čistá hmotnost          |

(\*) Výrobní kód

MIROXMNGE = zrcadlo MIROX MNGE  
MIROX4Green+ = zrcadlo MIROX 4Green+  
SAFE+ = transparentní bezpečnostní fólie

# 2. SKLADOVÁNÍ

Po obdržení dodávek pečlivě zkontroluje stav každého balení skla a o rozbití, vlhkosti nebo dalších vážných vadách informujte

- buď dopravce – který musí zaznamenat vaše zjištění a příslušné dokumenty do dokladu CMR
- nebo zástupce společnosti AGC či přímo závod.

To je třeba uskutečnit do sedmi dnů po přijetí dodávky.

Výrobek musí být vždy:

**a. co nejdříve rozbalen;**

**b. skladován následovně:**

- vertikálně na měkkém povrchu jako jsou dřevěné desky s proložkami;
- na suchém, dobře odvětraném místě, kde nedochází k zásadnímu kolísání teplot, aby nedošlo ke kondenzaci vody;
- mimo dosah zdrojů tepla a korozivních materiálů či látek jako jsou výpary rozpouštědel, chemikálie, kyseliny či pohonné hmoty;
- nikdy ne venku!

Doba skladování závisí na výše uvedených podmínkách.

### 3. MANIPULACE

#### **Všeobecné poznámky:**

- Je třeba vyhnout se jakémukoliv přímému kontaktu skla s tvrdými materiály.
- Štítky a/nebo pásky na kraji balení je třeba před manipulací odstranit.
- Závěsný rám musí být umístěn ve středu.
- Tabuli je nutno nejprve lehce nadzdvihnout a poté oddělit od ostatních.
- Zejména při manipulaci se skly s povlakem je třeba postupovat opatrně, aby nedošlo k poškrábání, dbejte, aby okraje jedné tabule neodřely plochu jiné.
- Závěsný rám a jiná zdvihací zařízení musí vyhovovat platným předpisům a musí být schváleny příslušnými autoritami.
- Před jakoukoli další manipulací musí být zkontrolována dobrá přilnavost přísavek.
- Neustále dodržujte pravidla bezpečnosti práce. V manipulačním prostoru se nesmí nacházet žádné nepovolané osoby. Používejte vhodné osobní ochranné pomůcky.
- Osoby provádějící manipulaci musí být řádně proškoleny.

#### **Specifická manipulace:**

##### PLF / DLF:

- Tabule je třeba manipulovat pomocí závěsného ramene s přísavkami nebo pomocí automatického ramene s přísavkami.
- Postupujte podle všeobecných poznámek.

##### L-stojany, vratné a demontovatelné stojany:

- Dbejte, aby se bloky opíraly o kolmý rám, ne o podpěry.
- Otevřete podpěry.
- Odstraňte podpěry.
- Postupujte podle všeobecných poznámek.

##### Dřevěné endcapy:

- Umístěte endcap na podklad v mírně nakloněném úhlu (5°).
- Přestříhnete vertikální pásky..
- Odstraňte horní kryt a poté dva boční kryty.
- Odstraňte ochrannou plastovou fólii.
- Postupujte podle všeobecných poznámek.

##### Produkty SAFE+:

- Při přepravě a vykládce produktů SAFE+ může vzniknout elektrostatický náboj.
- Lze vyřešit použitím izolovaného drátu.

### 4. KONTROLA KVALITY

Doporučujeme provádět kontrolu kvality na základě požadavků normy EN 1036-1:2007 u následujících viditelných faktorů: vady skla float, optická deformace, poškrábání, rozměry, atd.



## 5. ŘEZÁNÍ

- Řezací a podávací stoly musí být pokryty plstí a často čištěny, aby se zamezilo poškrábání ochranného nátěru a laku malými úlomky skla.
- Zpočátku řezejte pomalu a přitlačte teprve, až se kotouč správně zařizne.
- Použijte malé množství **neutrálního** řezného oleje (např. řezný olej ACECUT 5503 nebo jeho ekvivalent).
- K úspěšnému řezání skel s fólií SAFE+ doporučuje společnost AGC užití následujících řezných kotoučů (viz tabulka níže), které sklo na straně, kde se ochranná fólie nachází, proříznou. Na následující webové stránce naleznete informace týkající se řezacích koleček: [www.agc-store.com](http://www.agc-store.com).
- Správné nastavení řezání se může u jednotlivých instalací lišit a lze je vyzkoušet řezáním zkušebních pruhů o šíři 100 mm a délce alespoň 1 m. Uříznuté pruhy by mělo být možné ulomit rukou.
- Níže uvedené řezné kotouče mohou být použity k řezání skel bez fólie SAFE+.
- Společnost AGC poskytuje tyto informace pro poradenské účely. Za správné využití těchto rad nese plnou odpovědnost uživatel/zákazník.

| Řezací kolečko                      | Úhel (°) | Tloušťka (mm) |    |
|-------------------------------------|----------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| B0 03A100M                          | 100      | 3-4           |                                                                                       |
| B0 03A110M                          | 110      | 4-5           |                                                                                       |
| B0 03A115M                          | 115      | 5-6           |                                                                                       |
| Řezací kolečko s plastovým držadlem |          |               |  |
| B0 416A100M                         | 100      | 3-4           |                                                                                       |
| B0 416A110M                         | 110      | 4-5           |                                                                                       |
| B0 416A115M                         | 115      | 5-6           |                                                                                       |

## 6. OPRACOVÁNÍ HRAN A VRTÁNÍ

|               |     |
|---------------|-----|
| Broušení hran | ANO |
| Úprava hran   | ANO |
| Vrtání        | ANO |
| Vroubkování   | ANO |

- Kvalita opracování závisí na čistotě řezání.
- Upravte rychlost obráběcího stroje podle počtu brusných kotoučů a tloušťky skla.
- Používáte-li sférické brusné kotouče, vyhněte se příliš hranatým tvarům. Doporučuje se použít jeden typ brusného kotouče na jednu tloušťku skla.
- Při obrábění plochého spoje se zvýšenými okraji se vyhněte hranám s úhlem přesahujícím 145°.
- Opracovaná lakovaná strana zrcadel musí být hladká a bez hrbolků, aby se zamezilo riziku koroze.
- Pro prevenci poškození skla během nanášení ochranného nátěru použijte neabrazivní chladicí oleje (neutrální pH).
- Pravidelně čistěte obvod chladicí vody od částec skla a plastu z bezpečnostní fólie SAFE+.
- Opracované výrobky okamžitě omývejte, nejlépe neionizovanou vodou, a pečlivě osušte, zejména na hranách.
- Pokud rovnáte opracované výrobky na sebe, používejte proložky.

## 7. VRSTVENÍ

Zrcadla Mirox MNGE a Mirox 4Green+ jsou skla s povlakem pro použití pouze pro interiérové aplikace. Nelze je vrstvit (s PVB fólií) ani užívat ve dvojsklech, a to ani na vnitřní straně dvojskla. Umělá hmota v PVB fólii by mohla mít negativní vliv na lakovaný povlak.

Avšak pro potřeby bezpečnosti je dokonalým řešením Mirox SAFE+. Bezpečnostní zrcadla vyhovující normě "EN12600 typ B" mají podobný způsob rozbití jako vrstvené sklo (kusy skla zůstávají přichycené na plastové fólii, aniž by došlo k jejich separaci).

## 8. PÍSKOVÁNÍ

Zrcadla Mirox MNGE a Mirox 4Green+ mohou být pískována.

## 9. BALENÍ ZPRACOVANÉHO VÝROBKU

- Umístěte tabule vertikálně na nebo do obalového materiálu a dbejte při tom, aby nedošlo k poškrábání během skladování (viz kapitola skladování).
- Použijte měkké proložky, např. dřevěný prášek nebo středně velké částice polyolefinu na bázi separačního prášku, nepoužívejte organické výrobky, jako jsou kuličky Lucite, protože ty by mohly poškrábat nátěr.
- Je-li použita stahovací obalová fólie a sklo bude skladováno na suchém místě po standardní dobu, lze použít perforované plasty.

## 10. ČIŠTĚNÍ

Následující pokyny jsou platné pro první čištění po instalaci, běžné čištění a speciální údržbu:

- Zrcadla Mirox MNGE a Mirox 4Green+ lze čistit pouze čistou vodou.
- Pro zrcadla Mirox MNGE a Mirox 4Green+ se nesmí nikdy používat produkty na bázi amoniaku nebo abrazivní výrobky jako např. proti usazování vodního kamene.
- Nikdy se nesmí používat detergenty s pH <2 nebo pH > 12.
- Zrcadlo je třeba osušit ihned po čištění, zejména kolem hran.
- Více informací o čištění naleznete v kapitole „Návod k čištění“ v návodu „Mirox - návod k instalaci“ na [www.agc-yourglass.com](http://www.agc-yourglass.com).