



LACOBEL/ MATELAC

VERWERKINGSGIDS

VERSIE 4.0 – MAART 2021

Your Dreams, Our Challenge

INHOUD

1. INLEIDING	3
2. VERPAKKING	3
3. LOSSEN	3
4. OPSLAG VÓÓR HANTERING	4
5. OPSLAG NA AANBREKEN VAN HET PAK/ HANTEREN VAN DE BLADEN	4
5.1. Verwijderen van houten en metalen verpakkingen.....	4
5.2. Hanteren van PLF's/ DLF's.....	5
6. KWALITEITSCONTROLE	5
7. SNIJDEN	5
8. BEWERKEN VAN DE RANDEN & BOREN	6
9. WASSEN	6
10. LAMINEREN	7
11. THERMISCHE BEHANDELING	7
12. ZANDSTRALEN	7
13. ZUURBEWERKING	7
14. BUIGEN	8
15. ZEEFDRIK EN EMAILLEREN	8
16. GEÏSOLEERDE BEGLAZING.....	8
17. VERPAKKING VAN HET BEWERKTE PRODUCT	8
18. REINIGEN.....	8
19. RETOUCHEERLAK	9
20. DISCLAIMER	9

Deze versie vervangt alle vorige verwerkingsgidsen.
Controleer regelmatig www.agc-yourglass.com voor updates.

1. INLEIDING

Deze gids beoogt de gebruikers van Lacobel/ Matelac in staat te stellen het product correct te verwerken, d.w.z. het zo te snijden, de randen zo te bewerken, enz. dat het aan alle eisen van de eindgebruiker voldoet.

Lacobel/ Matelac is decoratief glas waarmee met zorg dient te worden omgegaan. Indien u voor de eerste keer met Lacobel/ Matelac werkt, verzoeken wij u uw AGC vertegenwoordiger te raadplegen, die u kan adviseren omtrent alle technische aangelegenheden.

Lacobel/ Matelac werd ontworpen om binnenshuis te worden geplaatst. Om te voorkomen dat u de verflaag beschadigt, dient u de glasbladen met zorg te hanteren en te behandelen. Wij raden u daarom aan vooraf te controleren wat tijdens dit proces in contact zou kunnen komen met de verflaag van het glas.

Gelieve voor kwesties van plaatsing de "Lacobel/ Matelac Installatiegids" te raadplegen, die u ook kunt vinden op www.agc-yourglass.com.

2. VERPAKKING

Na productie wordt bijzondere aandacht besteed aan de verpakking, om op die manier de kwaliteit van het product te bewaken.

Lacobel/ Matelac is verkrijgbaar in standaard afmetingen (zie voor verdere details onze "Productcatalogus" op www.agc-yourglass.com).

De volgende systemen verzekeren een juiste verpakking van het glas:

- de geverfde bladen worden standaard verpakt met de verflaag naar de stelling toe;
- op aanvraag kunnen de glaspakken met de verflaag naar buiten worden geleverd;
- de glasbladen worden gescheiden door een poeder voor diktes ≤ 8 mm en door een papieren tussenlaag voor diktes > 8 mm.
- De exacte inhoud wordt vermeld op het etiket aan de zijkant van het glaspak of de verpakking.

3. LOSSEN

De glaspakken dienen meteen bij aankomst te worden geïnspecteerd. AGC aanvaardt geen klachten ten aanzien van gebreken die worden geconstateerd ná levering, tijdens de hantering, verwerking en montage van het eindproduct in een gebouw, indien de aanbevelingen inzake de verwerking van Lacobel/ Matelac producten niet zijn gerespecteerd.

Voorwaarden voor het lossen van Lacobel/ Matelac producten:

- het glaspak dient op een perfect horizontaal oppervlak te worden geplaatst;
- gebruik ook een passende losinrichting of grijper;
- de grijper dient perfect centraal te worden gepositioneerd;
- het dient te worden voorkomen dat de beschermende verpakking bij het hanteren wordt beschadigd;
- het glas dient te worden opgeslagen op speciaal hiertoe bestemde stellingen.

Algemene opmerkingen:

- de grijpers, stropen, hijsbalken en andere hefwerktuigen moeten in overeenstemming zijn met de voorschriften en door de betrokken autoriteiten zijn goedgekeurd;
- zie op elk moment toe op de veiligheid van het personeel. Vermijd de onnodige aanwezigheid van personen in de ruimte waar het glas wordt gehanteerd. Draag geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen;
- het personeel dient de vereiste training te hebben gekregen.

4. OPSLAG VÓÓR HANTERING

Een passende opslag beperkt de risico's op (chemische en mechanische) aantasting van het glas en vergemakkelijkt de toepassing.

In het algemeen dient het glas in droge en goed geventileerde ruimten te worden opgeslagen om al te grote schommelingen in temperatuur en vochtigheidsgraad te vermijden, die condensatie op het glas zouden kunnen doen ontstaan. Deze schommelingen doen zich meestal voor in de buurt van de los- en laadplatforms. Het glas dient bovendien daar te worden opgeslagen waar er geen water op kan komen en zeker nooit in de open lucht. Om de coating te beschermen tegen verbleking, moet directe UV-straling worden vermeden.

Het glas dient altijd te worden opgeslagen ver van warmtebronnen of van bijtende materialen of middelen zoals bv. dampen van organische oplosmiddelen, chemicaliën, zuren, brandstoffen, ...

Glasbokken worden gebruikt voor vervoer en zijn niet geschikt voor opslag. De bladen dienen dus in verticale positie te worden opgeslagen op stellingen met een zachte ondergrond zoals houten latten.

De glaspakken dienen met tussenlagen van elkaar te worden gescheiden en moeten dezelfde afmetingen hebben.

5. OPSLAG NA AANBREKEN VAN HET PAK/ HANTEREN VAN DE BLADEN

Dezelfde voorwaarden voor opslag van de glaspakken vóór het aanbreken gelden ná het aanbreken. Daarnaast dienen echter nog een aantal andere aspecten in aanmerking te worden genomen:

- dat erop wordt toegezien dat de omgevingslucht niet vervuild is met bijtende elementen als chloor of zwavel. Zulke elementen kunnen bijvoorbeeld afkomstig zijn van machines met thermische motoren, acculaadpunten, de aanwezigheid van pekels op de vloer, enz.
- dat de bladen worden opgepakt met een hijsbalk met zuignappen of een automatische ontstapelmachine;
- dat, als het glas wordt verplaatst door plaatsing van zuignappen op de verflaag, erop wordt toegezien dat deze nappen schoon zijn.

5.1. Verwijderen van houten en metalen verpakkingen

a) Houten verpakking: flenzen

- De flens op een licht hellend oppervlak plaatsen (5°).
- De verticale banden doorsnijden.
- Eerst de bovenste kap wegnemen en vervolgens de twee zijkappen.
- De beschermfolie wegnemen.

b) Metalen verpakking: L-kader

- Erop toezien dat het glaspak op de stijlen rust en niet op de piketten.
- Het piketsysteem openen.
- De piketten wegnemen.

5.2. Hanteren van PLF's/ DLF's

- De bladen dienen te worden opgepakt met een hijsbalk met zuignappen of een automatische ontstapelmachine.
- Alvorens het glas te verplaatsen, dienen eerst alle etiketten en/of tape van de rand van het glaspak te worden verwijderd.
- De hijsbalk moet goed centraal zijn gepositioneerd.
- Het blad wordt eerst licht opgetild en vervolgens van de andere verwijderd.
- Stoten van de rand van het ene blad tegen het oppervlak van het andere moet worden vermeden om krassen tegen te gaan.

Algemene opmerkingen :

- Elk rechtstreeks contact met harde oppervlakken vermijden.
- De hijsbalken met zuignappen en andere hefwerktuigen dienen in overeenstemming te zijn met de voorschriften en door de betrokken autoriteiten te zijn goedgekeurd.
- De goede hechting van de zuignappen moet vóór de verplaatsing worden gecontroleerd.
- Zie op elk moment toe op de veiligheid van het personeel. Vermijd de onnodige aanwezigheid van personen in de ruimte waar het glas wordt gehanteerd. Draag geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen.
- Het personeel dient de vereiste training te hebben gekregen.

6. KWALITEITSCONTROLE

Lacobel/ Matelac wordt geproduceerd in fabrieken die over een ISO 9001-certificaat beschikken (dit certificaat kan desgewenst worden opgevraagd). Er is nog geen gepubliceerde EN-norm voor gelakt glas. De Lacobel/ Matelac pakken moeten direct bij aankomst worden geïnspecteerd.

7. SNIJDEN

Tijdens het snijden dienen de volgende specifieke voorzorgsmaatregelen te worden genomen:

- dat de snijtafels en transportbanden bedekt zijn met vilt en geregeld worden schoongemaakt, om krassen te vermijden (door bijvoorbeeld kleine glassplinters die de verflaag of beschermende lak zouden kunnen beschadigen).
- dat het snijden geschiedt aan de glaszijde, d.w.z. met de verflaag naar de snijtafel toe.
- dat de druk van het snijwerktuig wordt gematigd om splinters te vermijden.
- dat neutrale snijolie wordt gebruikt en wel in minimale hoeveelheden (*).

(*) Aanbevolen snijolie:



Productbeschrijving: Acecut 5503 (ACW) of Dionol GT641 (MKU Chemie)

Leveranciers:

Aachener Chemische Werke (ACW)
Adenauerstraße 20 Europark C3
D52146 Würselen
Tel.: 0049/2405 44970
Fax: 0049/2405 449730
E-mail: acw@chemetall.com

MKU Chemie GMBH
Rudolf Dieselstrasse , 79
D63322 RödermarkUrberach
Tel.: 00 49/6074 87 520
Fax: 00 49/ 6074 87 5238
E-mail: Verkauf@mkuchemie.de

- De glasbladen die in de gewenste afmeting zijn gesneden, moeten op stellingen worden geplaatst.
- Plaats een schone en droge papieren of kartonnen tussenlaag tussen de glasbladen om krassen te voorkomen.
- AGC raadt u aan bij het snijden van glas met SAFE+ veiligheidsfolie door de foliezijde te snijden en hiervoor de in de onderstaande tabel genoemde snijwielen te gebruiken.
Op de volgende website vindt u het dichtstbijzijnde kantoor:
<http://www.bohle-group.com/shop/> of www.agc-store.com
- De correcte snij-instellingen kunnen verschillen per snij-installatie en kunnen getest worden door 100 mm brede en minstens 1 m lange teststroken te snijden. De stroken moeten met de hand gesneden kunnen worden.
- De hieronder genoemde snijwielen kunnen tevens worden gebruikt om ongelakt glas zonder SAFE+ film te snijden.
- AGC verstrekt deze informatie voor adviesdoeleinden. De gebruiker/ klant is als enige verantwoordelijk voor het gebruik van dit advies.

Snijwiel	Hoek (°)	Dikte (mm)	
B0 03A100M	100	3-4	
B0 03A110M	110	4-5	
B0 03A115M	115	5-6	
Snijwiel met plastic houder			
B0 416A100M	100	3-4	
B0 416A110M	110	4-5	
B0 416A115M	115	5-6	

8. BEWERKEN VAN DE RANDEN & BOREN

Alle soorten bewerking zijn mogelijk. Hieronder vindt u een niet volledige lijst met verschillende bewerkingssoorten.

Afscherpen	JA
Boren	JA
Uitsparingen	JA

- De kwaliteit van de bewerking hangt af van de nauwkeurigheid waarmee gesneden wordt.
- De snelheid van de bewerkingsmachine afstemmen op het aantal slijpstenen van de machine en de dikte van het glas.
- Indien u een platte voeg met randen slijpt, randen vermijden met een grotere hoek dan 145°.
- De slijpkwaliteit aan de verzijde van Lacobel/ Matelac glas moet glad en zonder splinters zijn.
- Koeloliën gebruiken die de beschermende coating van de spiegel niet aantasten (pH-neutraal).
- Het glas moet gedurende het hele proces vochtig blijven, om "natuurlijke droging" te vermijden.
- Het glas moet gedurende het gehele proces vochtig worden gehouden om te voorkomen dat het voor het wassen op natuurlijke wijze opdroogt.
- Het koelwatercircuit moet regelmatig gereinigd worden om stukjes glas en plastic van de SAFE of SAFE+ veiligheidsfolie te verwijderen.
- Bewerkte producten moeten onmiddellijk gewassen worden, bij voorkeur met gedemineraliseerd water, en daarna met zorg gedroogd (binnen 30 minuten na de bewerking van de randen), vooral rond de randen.
- Gebruik schone en droge afstandhouders bij het stapelen van verwerkte producten.

9. WASSEN

Het wassen, spoelen en drogen van het glas.

Het glas dient te worden gewassen met helder en gedemineraliseerd water, met een pH van 7 (± 1), watertemperatuur < 40 °C.

Het water dat voor het wassen en spoelen wordt gebruikt, mag geen harde deeltjes (calcium en andere) of zure reinigingsmiddelen bevatten, daar deze producten de verflaag kunnen beschadigen.

Wanneer het glas uit de machine komt, dient het geheel droog te zijn.

Waterdruppels moeten worden afgeveegd met een stukje tissuepapier. Wij raden u aan het glas na het wassen te inspecteren.

Na het wassen en bij tussentijdse opslag kunnen aan de glaszijde, rond de randen van elke beglazing, micro-zuignappen worden geplaatst, om zo ieder contact tussen het glas en de verf te vermijden. Gebruik altijd schone en droge afstandhouders.

10. LAMINEREN

Lacobel/ Matelac is een decoratief gelakt glasproduct, die enkel bestemd is voor toepassingen binnenshuis.

Dit product kan niet worden gelaagd of gebruikt in geïsoleerde beglazingen, zelfs niet aan de binnenzijde van de beglazing. De plastificeermiddelen in de PVB-coating zouden de hechting op de verflaag namelijk negatief beïnvloeden.

Lacobel/ Matelac SAFE+ is echter de perfecte oplossing in het geval van veiligheidseisen. Lacobel/ Matelac, met een veiligheidsfolie conform "EN12600 type B", heeft een soortgelijk breukpatroon als gelaagd glas (stukjes glas blijven aan de kunststoffolie plakken zonder los te laten).

11. THERMISCHE BEHANDELING

Lacobel/ Matelac is een ongehard, decoratief glasproduct, bedekt met een organische verflaag. Daarom kan dit product niet thermisch versterkt of gehard worden. Kies Lacobel T of Matelac T als gehard glas nodig is.

12. ZANDSTRALEN

Lacobel kan gedeeltelijk gezandstraald worden op de niet-gelakte (glas)zijde. Matelac is per definitie een glas dat met zuur is bewerkt.

13. ZUURBEWERKING

Lacobel kan gedeeltelijk met zuur worden bewerkt op de ongelakte glaszijde. Matelac is per definitie een glas dat met zuur is bewerkt.

14. BUIGEN

Lacobel en Matelac (SAFE+) kan niet worden gebogen. Lacobel en Matelac en Lacobel en Matelac SAFE+ zijn niet bestand tegen een absolute temperatuur van meer dan 80°C, maar wel tegen een relatief temperatuurverschil van 30°C binnen één glasblad. Kies Lacobel T en Matelac T als het glas moet worden gebogen.

15. ZEEFDRIJK EN EMAILLEREN

Lacobel en Matelac (SAFE+) kunnen niet gezeefdrukt of geëmailleerd worden, met uitzondering van het zogenaamde "koude" zeefdrukken. Lacobel en Matelac en Lacobel en Matelac SAFE+ zijn niet bestand tegen een absolute temperatuur van meer dan 80°C, maar wel tegen een relatief temperatuurverschil van 30°C binnen één glasblad.

16. GEÏSOLEERDE BEGLAZING

Lacobel en Matelac zijn gelakte, decoratieve beglazingen, die uitsluitend bestemd zijn voor binnentoepassingen.

In geval van een scheidingswand in het interieur kan een isolatieglas-unit bestaande uit twee glasbladen Lacobel of Matelac worden gemaakt.

Beide gelakte zijden zijn naar de spouw gericht. De temperatuur en relatieve vochtigheid in het gebouw mogen niet hoger zijn dan respectievelijk 30°C en 70%.

In geval van twijfel over het binnenklimaat, zal de lak van beide glasbladen aan de randen worden verwijderd, om elk contact met de afdichtingsmiddelen te vermijden. Er zal siliconekit worden gebruikt.

Andere systemen van interne scheidingswanden kunnen ook worden gebruikt en in alle gevallen moeten dit soort toepassingen voldoen aan de lokale norm- en regelgeving.

De toepassing van isolatieglas in een gevel is in ieder geval ten strengste verboden.

17. VERPAKKING VAN HET BEWERKTE PRODUCT

- De bladen verticaal op of in het verpakkingsmateriaal plaatsen, ervoor zorgdragend om **krassen als gevolg van het stapelen te vermijden** (zie opslaginstructies).
- De bladen scheiden met behulp van
 - papieren of kartonnen tussenlagen
 - micro-zuignappen aan de glaszijde, rondom de randen van elke beglazing, om contact tussen het glas en de lak te vermijden, of
 - zachte tussenlagen, zoals een poeder op basis van polyolefine met een gemiddelde deeltjesgrootte.
- * Welke tussenlaag er ook wordt gebruikt, het moet schoon en droog zijn.
- In plaats van krimpplastic kan voor het verpakken ook geperforeerd plastic worden gebruikt, mits het glas voor een normale periode in een droge ruimte wordt opgeslagen.

18. REINIGEN

Zie voor gedetailleerde reinigingsinstructies de "Reinigings- en Onderhoudsgids – Decoratieve beglazing", in het hoofdstuk over Lacobel of Matelac op www.agc-yourglass.com.

19. RETOUCHEERLAK

Kleine krassen en beschadigingen aan de gelakte zijde van het glas, die het gevolg zijn van hanteren, bewerken of montage van de beglazing, kunnen worden hersteld met AGC's FIX-IN TU Retoucheerlak. Standaard kleuren zijn verkrijgbaar op www.agc-store.com.

20. DISCLAIMER

Dit document doet aanbevelingen over hoe een optimale verwerking van de decoratieve Lacobel/ Matelac glasproducten kan worden verkregen. AGC verstrekt deze informatie uitsluitend voor adviesdoeleinden. Alle verantwoordelijkheid voor de toepassing van dit advies berust uitsluitend bij de klant/gebruiker.

De inhoud van deze "Handleiding voor verwerking van Lacobel/ Matelac" weerspiegelt onze kennis en ervaring op het moment van publicatie. Elke versie van de "Handleiding voor verwerking van Lacobel/ Matelac" vermeldt de betreffende publicatiedatum. De meest recente versie van de "Handleiding voor verwerking van Lacobel/ Matelac" vervangt alle eerdere versies. Klanten dienen erop bedacht te zijn dat de nieuwste versie technische wijzigingen kan bevatten die in aanmerking moeten worden genomen bij het gebruik van de AGC glasproducten. De meest recente versie of een andere taalversie van de "Handleiding voor verwerking van Lacobel/ Matelac" en onze Garantievoorwaarden kunnen worden geraadpleegd op www.agc-yourglass.com of aangevraagd worden bij de lokale AGC-vertegenwoordiger. Alvorens de glasproducten van AGC te gebruiken dient de klant altijd te checken of er een geactualiseerde versie van de "Handleiding voor verwerking van Lacobel/ Matelac" beschikbaar is.

AGC's garantie op zijn glasproducten geldt slechts indien de klant gebruik heeft gemaakt van de meest recente "Handleiding voor verwerking Lacobel/ Matelac", die van tijd tot tijd kan worden bijgewerkt, en als alle relevante vereisten, normen en voorschriften door de klant zijn opgevolgd bij het gebruik van de glasproducten. AGC heeft er alles aan gedaan om de juistheid van de informatie in deze "Handleiding voor verwerking Lacobel/ Matelac" te verzekeren, maar het bedrijf kan niet aansprakelijk worden gesteld voor mogelijke nalatigheden, vergissingen of tikfouten.

Klanten en glasverwerkers kunnen zo nodig altijd AGC's Technische Advisory Service (TAS) om assistentie vragen. De glasverwerker is als enige verantwoordelijk voor de verwerking en uiteindelijke toepassing, inclusief de installatie van het glas en de compatibiliteit tussen de verschillende gebruikte materialen. AGC Glass Europe aanvaardt aansprakelijkheid voor het door hem geleverde product en voor zijn algemene verkoopvoorwaarden.